

- \* Ledende belægning til alt byggeri, hvor statisk elektricitet skal undgås
- \* Opfylder alle krav efter nyeste ESD-retningslinier DIN EN 61340-4-1 og DIN EN 61340-4-5
- \* VOC < 500 g/l
- \* Er alkyd- og nonylphenolfri

# AB-POX 460

## ESD-S BELÆGNING

### PRODUKTBEKRIVELSE

#### Anvendelsesområde

Elektrisk ledende, selvudflydende belægning til gulve produktions-, butiks- og lagerlokaler samt til områder inden for forskning, medicinal- og elektronikindustri, hvor risikoen for statisk elektricitet skal elimineres.

AB-POX 460 EDS-S opfylder retningslinierne i ESD normerne (walkingtest < 100 Volt). Er baseret på ioniske kompleksforbindelser / salte (i lighed med andre leverandører i markedet). Disse systemer kræver en relativ fugtighed på mellem 50 - 65% RF ved 20°C, hvilket i mange tilfælde betyder, at der skal installeres et konditioneringsanlæg for at holde RF% på det rette niveau. I modsat fald vil en for lav RF over en længere periode betyde en reduktion af overfladens afledende egenskaber. AB-POX ESD-S kan ikke anvendes i forbindelse med gulvvarme (spørg teknisk afdeling)

#### Materialebasis

2-komponent pigmenteret epoxy med ioniske kompleksforbindelse /salte. Indeholder ikke alkyd eller nonylphenol.

#### MAL-kode (1993)

00-5

#### VOC-indhold

EU grænseværdi (kat All/i/type Ib) 500 g/l (2010). Indhold i dette produkt: < 500 g/l.

#### Emballagestørrelse

25 kg. sæt

#### Farvetone

Kieselgrå  
Andre farver efter bestilling.

Af råstofmæssige og produktionsbetingede årsager, kan der forekomme svage farveforskelle mellem forskellige

produktioner af i samme farve.

#### Opbevaring

Opbevares ved 15-25°C.  
Opbevaring ved < 10°C kan føre til krystalisering.  
Holdbar i 3 mdr. i original emballage.

#### Beskyttelsesanvisninger

Se sikkerhedsdatablad for produktet.

### EGENSKABER

- \* Opfylder alle ESD-krav (Walking test < 100 Volt)
- \* Testet ved 50 – 65%RF og 20°C
- \* Stor slid- og trykstyrke
- \* Er rengøringsvenlig

#### Tekniske data

|                                                |                            |     |          |
|------------------------------------------------|----------------------------|-----|----------|
| <b>Produkttype</b>                             | 2-komponent epoxybelægning |     |          |
| <b>Blandingsforhold</b> (vægt)                 | A                          | 100 | vægtdele |
|                                                | B (hærder)                 | 25  | vægtdele |
| <b>Vægtfylde</b>                               | Ca. 1,5 g/cm <sup>3</sup>  |     |          |
| <b>Tørstofindhold</b>                          | Ca. 100%                   |     |          |
| <b>slid (1000g/1000U) i ht. Taber</b>          | 55 mg.                     |     |          |
| <b>Viskositet</b>                              | Ca. 1700 mPa s ± 300       |     |          |
| <b>Trykstyrke</b> (DIN EN ISO 604)             | Ca. 60 N/mm <sup>2</sup>   |     |          |
| <b>Walking test</b> EOS/ESD-STM 97.2           | < 100Volt                  |     |          |
| DIN EN 61340-5-                                |                            |     |          |
| <b>Systemmodstand</b> (person-sko-gulv)        | < 3,5 x 10 <sup>7</sup> Ω* |     |          |
| EOS/ESD-STM 97.1 og 97.2                       |                            |     |          |
| DIN EN 61340-5-1                               |                            |     |          |
| <b>Jordafledningsmodstand</b>                  | < 1 x 10 <sup>6</sup> Ω    |     |          |
| (DIN IEC 1340-4-1)                             |                            |     |          |
| <b>Aftagning / afladning</b> fra 1000V til 50V | < 0,3 sekunder             |     |          |
| (DIN EN 6140-5-1)                              |                            |     |          |

Alle angivelser er retningsgivende værdier opnået i laboratorietest.

\* afhænger af skotype. Her Atlas type CF 4

#### Tekniske data - udførelse

|                                        |                                                                             |
|----------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|
| <b>Potlife</b> 100 gram ved 15/23/30°C | Ca. 25 min./ ca. 20 min. / ca. 15 min.                                      |
| <b>Objekttemperatur</b>                | Min 15°C, max. 30°C.                                                        |
| <b>Materialetemperatur</b>             | 15 - 25°C.                                                                  |
| <b>Max. relativ luftfugtighed</b>      | 15°C 75% (+3° afstand til dugpunkt)<br>>23°C 85% (+3° afstand til dugpunkt) |
| <b>Gangtør</b> ved 15/23/30°C          | Ca. 36/24/16 timer                                                          |
| <b>Fuldt afhærdet</b> ved 15/23/30°C   | Mekanisk: 96 timer/72 timer/36 timer<br>Kemisk: 7 døgn/ 5 døgn/3 døgn       |

### FORARBEJDNING

#### Egnet underlag

Betongulve.

#### Forbehandling af underlag

Underlaget afrenses mekanisk med passende metode. Det afrensedes underlag skal være bæredygtigt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtresten og andre vedhæftningsskæmmende substanser.

Underlaget skal være sugende.

Trækstyrke min. 1,5 NN/mm<sup>2</sup>

Betonrestfugt max. 4% (vægt).

Afhængig af underlagets beskaffenhed grundes og/eller skrubespartles gulvet med AB-POX 002/AB-POX 003 til porefri overflade.

Ved risiko for opstigende fugt: Spørg teknisk afdeling.

Som elektrisk superledende mellembehandling anvendes AB-ZEPOX 860 LS udlagt ensartet. Jordforbindelsen udføres med splittet kobberkabel inde udlægning af mellembehandlingen. Vær her opmærksom på grundig befæstelse og blivende vedhæftning.

I øvrigt henvises til generelle betingelser for forbehandling og udførelse ved anvendelse af ABP-produkter.

#### Blanding

Blandingsforhold A:B  
100 : 25 vægtd dele

Komponenterne tempereres til min. 15°C og blandes ved tilsætning af komp. B i komp. A.

Sørg for grundig mekanisk omrøring med langsomtgående boremaskine påsat blandespade. Husk sider og bund i blandespanen. Blandingen skal foretages i ca. 3 min. med langsomtgående boremaskine med 300-400 U./min. indtil en homogen blanding er opnået

Herefter omhældes massen i ren emballage og blandes på ny i ca. 1 min.

#### Fremgangsmåde

Den opblandede masse fordeles straks ud på gulvet.

AB-POX 460 ESD-S påføres ensartet med en tandspartel (gummi eller metal) i den ønskede lagtykkelse.

Den våde belægning pigrulles straks efter udlægning (kun i én og samme retning).

Før, under og efter påføringen skal der holdes en afstand på min. 3°C til dugpunktet.

Ved udførelse som malet behandling påføres ligeledes med tandspartel og der efterbehandles med egnet udluftningsrulle.

Før, under og efter påføringen skal der holdes en afstand på min. +3°C til dugpunktet.

#### Rengøring

Værktøj rengøres straks efter brug i neutralt eller let alkalisk ikke filmdannende rengøringsmiddel.

#### Behandlingsopbygning

Følgende eksempel forudsætter luft- og overfladetemperatur på 15-23°C.

##### Grundning:

AB-POX 002/AB-POX 003 (transparent) påføres med et forbrug på 300-500 g/m<sup>2</sup>, hvorefter der afsandes let med kvarts 04 - 08 (ca. 0,5 kg/m<sup>2</sup>).

##### Spartling:

AB-POX 002/AB-POX 003 tilsat kvartssand påføres med et forbrug på 800-1200 g/m<sup>2</sup> (skal ikke afsandes).

For at opnå problemfri afledningsevne, er det afgørende, at der allerede ved spartlingen etableres en optimal overflade.

##### Jordkontakt:

Jordkontakter installeres i en radius på 10 m og tilsluttes af autoriseret elektriker.

##### Ledende lag:

AB-ZEROPOX 860 LS (sort) udlægges medforbrug på 100-130 g/m<sup>2</sup>.

##### Belægning:

AB-POX 460 ESD-S udlægges med forbrug på 1,5 - 2,0 kg.

#### Rengøring og vedligeholdelse

Der må ikke anvendes filmdannende rengørings- og plejemidler på ledende og antistatiske gulve, da dette påvirker den afledende effekt.

Der må kun anvendes neutrale og let alkaliske (pH 9-10) rengøringsmidler.

Det anbefales udførligt at aftale rengørings-procedure med eget relevant personale eller evt. tilknyttede rengøringsfirmaer.

#### Kemikalieresistens

Generelt bestandig over for vand, saltopløsninger, fortyndede syrer og

baser samt smøre- og drivmidler. Vi anbefaler at udføre en kemikalieresistent prøve af de respektive kemikalier overfladen bliver udsat for.

#### Bemærk

Påvirkning af UV-lys kan føre til ændringer i farvetone.

Hver opmærksom på gældende retningslinjer for rengøring af ledende / antistatiske gulvbelægninger. De angivne afledningsværdier kan overholdes indenfor en relativ fugtighed på 20% - 90% RF. Arbejdet skal dog udføres indenfor en RF på mellem 30% og 85%. I enkelte tilfælde ligger systemmodstanden (folk - sko - gulv) i den øvre grænse af 35 Ohm, hvilket DIN EN 61340-5-1 viser at overfladen har tilstrækkelig ESD egenskaber, når jordafledningsmodstanden < 10<sup>9</sup> Ohm og walking testen < 100 V.

Højere lagtykkelse fører til højere modstand. Ved RF under 25% kan modstanden ændres modsat. Ved tilførsel af øget fugtighed kan den elektriske modstand reduceres.

Ved fugtpåvirkning fra den underliggende beton eller i områder uden tilstrækkelig ventilation og hvor der forekommer fugtansamlinger (f.eks. under gummimåtter) kan der opstå blæseudviklinger i belægningen. En afbalanceret rumklima på mellem 50% RF - 65% RF (ved 20°C) er at foretrække.

AB-POX 460 ESD-S er ikke egnet til overflader med gulvarme.

For AS- og ESD-belægningssystemer skal der tages højde for de gældende standarder.

Der påpeges udtrykkeligt at disse systemer kun kan garantere standardværdierne, hvis alle nødvendige parametre (ledende sko, ledende hjul på trucken, omfattende jordforbindelse) er opfyldt.

Ved relativ lav luftfugtighed, især i gulvvarmesystemer, kan der ved isolerende og AS-Systemer (kulfibre) opstå en forøget statisk spænding / ladning.

Dette kan i sådanne tilfælde afhjælpes ved tilførsel af tilstrækkelig luftfugtighed.

Det samme kan forventes ved de "saltholdige" ESD-belægningerne.

Søg venligst rådføring herom.