

- * 2 komponent farvet epoxy
- * Fri for nonylphenol
- * Høj kemisk resistens
- * Thixotrop indstillet

AB-POX 490

EP-BELÆGNING

2K EP

PRODUKTBEKRIVELSE

Anvendelsesområde

Industribelægning til anvendelse i produktionsvirksomheder, salgsområder og varehuse. Kan varieres i specifikationer ved forskellig tilsætning af kvarts. Specielt i områder med høj kemisk belastning.

Flot og meget slidstærk løsning til cementholdige gulve ved anvendelse sammen med AB-ZEROPOX primere.

Kan anvendes som selvudflydende belægning, strøbelægning eller slutforsegling.

Materialebasis

2-komponent mellemviskos epoxy uden indhold af nonylphenol.

MAL-kode (1993)

00-5

VOC-indhold

EU grænseværdi (kat All/i/type Ib)
500 g/l (2010)
Indhold i dette produkt: < 500 g/l.

Emballagestørrelse

30 kg. sæt

Komponent A: 22,5 kg
Komponent B: 7,5 kg

Farvetone

Grå - ca. RAL 7032.

Andre farver kan leveres på bestilling.

Opbevaring

Opbevares ved 15-25°C.

Opbevaring ved <10°C kan føre til krystalisering.

Holdbar i 12 mdr. i original emballage.

EGENSKABER

- * Selvudflydende
- * Sejghård
- * Stor kemisk resistens
- * Stor slidstyrke
- * Stærk vedhæftning
- * Stor farvestabilitet

FORARBEJDNING

Egnet underlag

Betonunderlaget skal være bæredygtigt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtresten og andre substanser, der hindrer vedhæftning.

Min. trækstyrke: 1,5 N/mm²

Betonrestfugt: Max 4% (vægt)

Tekniske data

Produkttype	2-komponent epoxybelægning	
Blandingsforhold (vægt)	A	100 vægtdele
	B (hærder)	33 vægtdele
Vægtfylde	Ca. 1,35 g/cm ³	
Tørstofindhold	Ca. 100%	
Viskositet	Thixotrop / flydende	
Trykstyrke (DIN EN ISO 604)	>40 N/mm ²	
Hårdhed - shore D (DIN EN ISO 868)	Ca. 70	
Bøjningstrækstyrke (DIN EN ISO 178)	45 N/mm ²	
Afslidning jf. Taber (1000g/1000 rev)	65 mg	
Revneovebygning	0,20 mm gem. BPG	

Tekniske data - udførelse

Potlife 100 gram ved 12/23/30°C	Ca. 30 min./ ca. 20 min. / ca. 15 min.
Objekttemperatur	Min 12°C, max. 30°C.
Materialetemperatur	15 - 25°C.
Max. relativ luftfugtighed	12°C 75% (+3° afstand til dugpunkt) >23°C 85% (+3° afstand til dugpunkt)
Gangtør ved 12/23/30°C	Ca. 36/24/16 timer
Fuldt afhærdet ved 12/23/30°C	Mekanisk: 4 døgn/2 døgn/1 døgn Kemisk: 7 døgn/5 døgn/2 døgn

Ved risiko for opstigende fugt:
Spørg teknisk afdeling

Blanding

Komponenterne, tempereret til min. 15°C, blandes ved tilsætning af komp. B i komp. A i det foreskrevne blandingsforhold. Sørg for grundig mekanisk omrøring med langsomt-gående (300-400 o/min) omrører/boremaskine påsat blandespiral i ca. 3 minutter. Husk sider og bund i blandesanden. Herefter omhældes massen i ren emballage og blandes påny i ca. 1 minut.

Tilsatsmateriale må først tilsættes efter fuldendt blanding af base og hærder.

Fremgangsmåde

Materialet hældes straks efter blanding ud på underlaget og fordeles.

Materialet fordeles i en ensartet lagtykkelse med egnet værktøj. Efter ca. 5 minutter pigrulles behandlingen for at sikre den fuldendte finish og for at frigøre tilbageværende luft i materialet. Denne proces er særdeles vigtig, hvis produktet er tilsat sand inden udlægning.

Produktet kan påføres i ren form eller tilsat rent, tørt og tempereret Disboxid Kvars 942. Blandingsforhold afhænger af gulvets anvendelse. Udlægning med egnet tandspartel.

Temperaturen skal før, under og efter udlægning være min 3°C over dugpunktet.

Forbrug

Grundning:

AB-ZEROPOX 801
Forbrug: 300 - 500 g/m²
som afsandes let med kvartssand 0,4-0,8 (ca. 0,5 kg/m²)

Overskydende kvartssand og evt. urenheder fjernes efter tørring.

Skrabespartling:

For at etablere et helt plant underlag skrabespartles til proefri overflade med AB-ZEROPOX 801 blandet med kvartssand 0,1-0,3 i et forhold, der passer til underlagets beskaffenhed.

Forbrug: Ca. 600 g bindemiddel/m².
Spartlingen afsandes let med kvartssand 0,4-0,8 (ca. 0,5 kg/m²)

Belægning:

AB-POX 490 EP-Belægning.
Forbrug: 2,5 kg/m²
Systemtykkelse: ca. 3 mm.

Bemærk

Fyldningsgrad og lagtykkelse vælges jf. krav og ønske om udseende.

Ved stor fyldningsgrad kan der ved den efterfølgende pigrulning opstå aftegninger som et vaffelmønster.

UV-stråling fører til ændring i farvetonen.

Pinholes og mindre blærer kan opstå under udlægning og hærdning og må accepteres i et vist omfang. Disse vil kun have kosmetisk effekt og vil ikke påvirke belægningens funktion.

Rullespor og små nuanceforskelle vil kunne forekomme i forbindelse med påføringen og den efterfølgende pigrulning.

Rengøring

Værktøj rengøres straks efter brug i sprit.

Beskyttelsesanvisninger

Se sikkerhedsdatablad for produktet.

Kemikalieresistens

Generelt bestandig over for vand, spildevand, vaskemidler, saltopløsnings-, fortyndede syrer og alkali samt smøre- og drivmidler.

Vådtemperatur: Max. 40°C

Vådtemperatur - kortvarigt: Max 60°C

Specifik resistens

Myresyre 2%	Bestandig
Myresyre 5%	Kort tid
Ammoniak 5%	Bestandig
Destileret vand	Bestandig
Diselolie	Bestandig
Benzin Super	Bestandig
Borsyre 4%	Bestandig
Klorlud 6%	Bestandig
Eddikesyre 5%	Bestandig
Eddikesyre 10%	Bestandig
Formaldehyd 37%	Bestandig
Garvesyreopløsning	Bestandig
Kogesaltopløsning	Bestandig
Mehylenchlorid	Kort tid
Motor olie	Bestandig
Mælkesyre 10%	Bestandig
Natronlud 50%	Bestandig
Fosforsyre 25%	Bestandig
Salpetersyre 10%	Bestandig
Saltsyre 10%	Bestandig
Saltsyre 30%	Bestandig
Svovlsyre 40%	Bestandig
Xylol	Bestandig
Citronsyre <10%	Bestandig

Afprøvning min. 43 dage ved 20°C.

Farveændringer ikke bedømt.

Der vil altid være risiko for farveforandring.