Datablad

FRICON SPECIAL BETON

- *Rep. Af beton i frysehuse*
- *Udfyldning af mindre betonskader*
- *Blandinger fra 0 grader C til -45 grader C*
- *Mineralsk Hybrid Beton.*

PRODUKTBESKRIVELSE

2-komponent reparationsmørtel/-beton, hurtigt hærdende, til anvendelse ved lave temperaturer ned til -45 °C

Fricon CF 45 (26) er hurtigt hærdende 2-komponent reparationsmørtler, som også kan bearbejdes ved meget lave temperaturer i lagtykkelser på op til og over 100 mm. De fås med forskellige tilslagsmaterialer som mørtel (Standard) eller beton (JM).

Fricon CF 45 er beregnet til udlægningstemperaturer fra 0 til –45 °C. (Ideelt: -10 til -35 °C)

Fricon CF 26 er beregnet til udlægningstemperaturer fra 10 til –26 °C. (Ideelt: 0 til -15 °C)

Udlægning ved højere temperaturer er mulig, men med ekstremt forkortet hærdetid.

Fricon CF 45 (26) består af en pulverkomponent og en flydende aktivator, som blandes i vægtforholdet 1:4 (Standard) eller 1:4,75 (JM). Det er muligt at øge mængden af flydende aktivator med op til 10 % for at forlænge bearbejdningstiden og gøre mørtlen mere flydende.

Leveringen sker i emballager (spand og dunk) med de foreskrevne blandingsforhold.

ANVENDELSE

Fricon CF 45 (26) anvendes til reparationer af betonunderlag, såsom industrigulve med korte spærringstider, samt til udbedring af gulvflader i kølehuse og betonkomponenter ved lave omgivelsestemperaturer og meget høj mekanisk og kemisk belastning.

PRODUKTEGENSKABER / FORDELE

Den hurtige hærdning muliggør hurtig genibrugtagning

- Kan bearbejdes ned til -45 °C
- Ingen primer eller forbehandling af underlaget nødvendig
- Lugtsvag, kan anvendes i fødevareområder
- Ingen efterbehandling nødvendig
- Høj sluttryk- og bøjningsstyrke
- Meget lav svind
- Meget høj modstandsdygtighed over for slid, kemisk belastning og frost/tø-cyklusser
- Skridsikkerhedsklasse R13 ved diamantslebet overflade
- Brandklasse A, da produktet er fri for polymer og acrylat

PRØVECERTIFIKATER

TÜV-certificeret dokumentation for sikker anvendelse af Fricon CF 45 (26) i fødevareområder

Prøvecertifikat til bestemmelse af skridhæmmende egenskaber
Prøvecertifikat for trykstyrke og svindadfærd

EGNEDE UNDERLAG

Betonunderlaget skal være rent og fri for adskillende stoffer. Let fugt (ikke blank/vådt skinnende) er uproblematisk. Forberedelse af underlaget ved fræsning, pikning, sandblæsning eller slibning er ikke strengt nødvendig. For at sikre, at underlaget er fri for adskillende stoffer, anbefales en mekanisk forberedelse.

Ved udbedring af skader/defekter i gulve har bearbejdning med pikmejsel vist sig effektiv. Reparationsstederne skal forskæres med lodrette snitflader i rektangulær form med en skæredybde på mindst 5 mm.

Mindstedybden for reparationsområdet bør være mindst 30 mm for at opnå den kemiske reaktion mellem mørtlens bestanddele i henhold til de ovennævnte reaktionstider.

Kravene til underlagets styrke fastlægges af de gældende regelsæt; i de fleste tilfælde kræves en vedhæftningsstyrke (trækstyrke) på mindst 1,5 N/mm^2.

FORARBEJDNING

Tilslag nedkøles dagen før brug, til samme temperatur som reparationsområdet.

Belastbar efter 2 – 6 timer

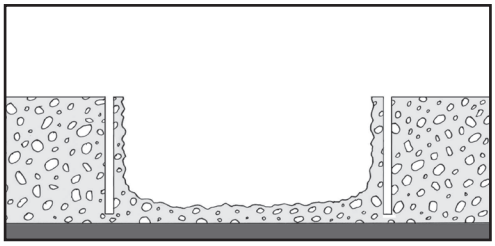
Trykstyrke efter1døgn: 23,5 N/mm^2.

Målinger foretage under laboratorie forhold og vil kunne variere afhængig opgave og er derfor ingen garanti. De kan derfor ikke bruges til evt. retslige reklamationer af nogen art.

Reparations vejledning

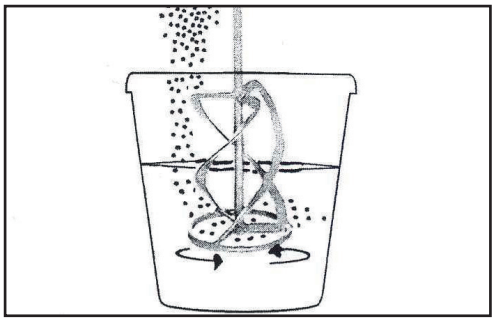
FRICON SPECIAL BETON

Fjern løstsiddende materiale i reparationsområdet og kanter skæres eller stemmes skarpe. Rengør herefter reparationsområdet for støv, olie, fedt og vedhæftnings mindskende substanser.



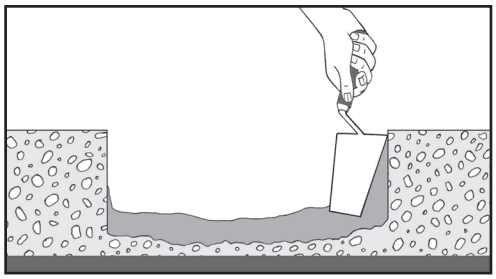
Tørstof tilføres umiddelbart før brug aktivatoren med en hurtig gående omrører til en homogen masse. Omrøring max. ca. 1-2 minutter.

Der må ikke tilfættes vand.



Blandingen tilføres reparationsområdet og presses godt ind mod kanterne for optimal vedhæftning.

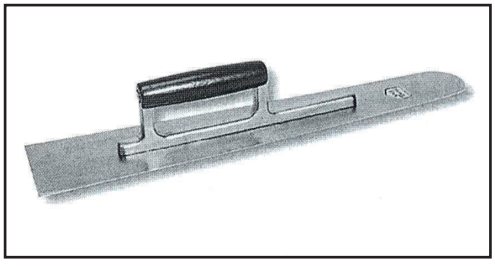
Bemærk den korte forabejdningstid.



Overskudsmateriale trækkes over kanten, og overfladen glittes.

Undgå ujævnhedder

Reparationsområde efterslibes om nødvendigt efter afhærdning.



Værktøj rengøres straks efter brugmed vand

Kan belastes efter ca. 2 til 6 timer, afhængig af temperaturforholdene.



ROCKIDAN AS · Lundsbjerg Industrivej 31 · DK-6200 Aabenraa · Tlf. 74 61 33 66 · Telefax 74 61 36 29
Internet: www.rockidan.dk · e-mail: mail@rockidan.dk