Datablad

KAM

ARMERING OG LETPUDS

- *Mineralsk puds*
- *Til renovering og vævsarmering*
- *Filtspuds til brug ude og inde*
- *Fiberarmeret*
- *Finkornet 0,8 mm*



PRODUKTBESKRIVELSE

Anvendelsesområde

Hydraulisk hærdende, cementholdig tørmørtel til indvendig og udvendig. Kan bruges som klæbemiddel og forstærkningsmørtel/armering til isoleringsplader lavet af polystyren eller mineraluld ,samt til renovering af facader med mineral- eller dispersionsholdige underlag.

Materialebasis

Kunstharzforstærket tørmørtel gruppe GP CS III W2 jf DIN EN 998-1

P III jf DIN 18850.

MAL-kode (1993)

00-4

Emballagestørrelse

25 kg sæk.

Opbevaring

Tørt, køligt og frostfrit.
Holdbar i seks måneder.

Beskyttelsesanvisninger

Se sikkerhedsdatablad for produktet.

EGENSKABER

- *Finkornet 0,8 mm*
- *Egaliserende og revnefyldende*
- *Diffusionsåben*
- *Vejrbestandig og vandafvisende*
- *Meget let forarbejdning*
- *God vedhæftning*
- *Ideel konsistens*
- *Fiberarmeret*

Farvetone

Hvid.

FORARBEJDNING

Forbehandling af underlag

Underlaget skal være bæredygtigt, rent og frit for løse dele og vedhæftningshindrende substanser.

Mineralske underlag forvandes. Eksisterende behandlinger rengøres.

Bæredygtige dispersionsmalinger rengøres og testes for bæredygtighed. Eventuelle løse dele fjernes.

På glat og struktureret puds fjernes evt. cementhud med syre.

Melede og dryssende underlag børstes grundigt og grundes med DinoSil Koncentrat fortyndet 1:1 med vand.

Fuldspartling af murværk:
Kontakt teknisk afdeling, Rockidan.

Blanding

Der hældes 6,0-6,5 liter vand i blandekarret. Gennem vedvarende grundig omrøring med tvangsblander eller egnet blandeværk, tilsættes hele emballagen lidt efter lidt i karret. Blandingen fortsættes i mindst 10 min. til en klumpfri spartelmasse. Efter yderligere 10 minutters reaktionstid er spartelmassen klar til brug.

Forarbejdningstid

Ved 20°C og 50% RF ca. 2 timer. Materiale, der er begyndt at stivne, kan ikke anvendes

Fremgangsmåde

KAM Armering og Letpuds påføres med egnet værktøj ex. rustfri murske, stålbræt, sprøjte etc.

Herefter kan finspartlingen filtses til ensartet overflade. Ved træk, blæst og temperaturer over 20°C forkortes åbningstiden, hvorfor ekstra mandskab kan blive nødvendigt.
Lagtykkelse 4 - 20 mm.

Tørretid

Ved 20°C og 65% RF tørrer Dinova Resalith Puds ca. 1 mm pr. døgn.

Efterbehandling

Ved efterbehandling i helt lyse farvetoner kan grunding udelades, idet der mellem- henh. slutbehandles med facademaling fortyndet efter anvisningerne på det valgte Rockidan-produkt.

Mindre områder, der er spartlet i forbindelse med partielle udbedringer og reparationer, grundes med Dinova Hybrid Multiprimer eller Dinova Strygepuds alt efter valgt behandlingssystem.

Partielle udblomstringer fluateres og efterskylles inden videre behandling. Vær opmærksom på, at fluateringen altid skal gå 1-2 børstebredder ud over udblomstringsområdet.

Forarbejdningstemperatur

Materiale-, luft- og overfladetemperatur skal være min. 5°C.

Forbrug

Ca. 1,5 kg/m² pr. mm. lagtykkelse. Minimum lagtykkelse 4 mm, svarende til ca. 6 kg opblandet puds.

Forbruget afhænger af anvendelse, underlagets beskaffenhed og struktur.

Nøjagtigt forbrug fastlægges ved udførelse af prøvefelt.

Vævsarmering

Ilægning af væv

Til armering af revnede facader anvendes KAM Armering og Letpuds sammen med Resalith Væv 7x7 mm. Spartelmassen påføres i en lagtykkelse på 6-7 mm, hvori armeringsvævet ilægges med overlap på 10 cm og trykkes fast.

Derefter fuldspartles overfladen med endnu 3 mm KAM Armering og Letpuds og der glittes med stålglittebræt. Vævet må ikke være synligt efter overspartling. Eventuelle grater fjernes.

Denne overflade kan, hvis det ønskes og efter passende tørretid, filtses til jævn, glat overflade.

Hjørne- og sokkelafslutninger

Hjørneskinner og pudskantlister fra Rockidans program kan med fordel monteres i pudslaget og vælges på baggrund af den specifikke lagtykkelse.

Bemærk

For hurtig udtørring

Der skal i mindst 1 dag tages højde for hurtig udtørring på grund af solpåvirkning, høje temperaturer eller blæst (træk).

Om nødvendigt eftervandes den samlede overflade.

Revner og fuger

Tilslutningsfuger i forbindelse med vinduer, døre og sålbænke tætnes med permanent elastisk fugemateriale og deres tæthed/funktion kontrolleres løbende.

Mineralske armeringssystemer er på grund af deres materialeegenskaber alene egnet til udtørringsrevner, svindrevner, pudsoverfladerevner og lette revner i stød og lejefuger.

Der kan ikke gives nogen garanti i forbindelse med armering af byggetekniske revner.

Rengøring

Værktøj rengøres efter brug med vand.

ROCKIDAN AS · Lundsbjerg Industrivej 31 · DK-6200 Aabenraa · Tlf. 74 61 33 66 · Telefax 74 61 36 29
Internet: www.rockidan.dk · e-mail: mail@rockidan.dk