

- * Selvdjævnende epoxy tykfilms-industrigulvbelægning
- * Kan udlægges i stor lagtykkelse i én arbejdsdag
- * Stor slid- og trykstyrke.
- * Maksimal ridsefasthed
- * Kan udføres med skridsikker overflade
- * Indgår i Rockinol Industri System for dekorative industrigulvbelægninger
- * Mange farvekombinationer

PRODUKTBESKRIVELSE

Anvendelsesområde

Levnedsmiddel- og medicinalindustri, kemisk industri, lagerhaller og værksteder, køregange, hangarer, omklædnings- og baderum, sportshaller, butikker, landbrugsbygninger, parkeringshuse, ramper m.m.

Som selvdjævnende fyldnings- og støbemateriale i revner og huller.

Materialebasis

2-komponent, opløsningsmiddelfri, kemikalie- og slidfast epoxy-tykfilms-belægning.

MAL-kode (1993)

00-5

Kvalitetskontrol

Kvalitetscertificeret siden 1990.

Emballagestørrelse

Harz NM 80: 6,0 kg

Hærder H-80: 2,0 kg

Farvetone

Beigegrå 14, lysegrå 17, mørkegrå 18, gul 20, rødbrun 19, cremehvid 27. Andre farver efter bestilling.

Glansgrad

Blank ca. 90 ved 60°.

Opbevaring

Ved temperaturer over 0° C.

Holdbar i min. 12 mdr. i uåbnet stand. Krystalisering kan forekomme ved skiftende temperaturforhold. Dette kan afhjælpes ved langsom opvarmning.

EGENSKABER

NM 80 Gulv er en selvdjævnende belægning, som efter udhærdning vil fremstå med en hård og højglans overflade med stor slidstyrke og kemikalieresistens.

Belægningen er diffusionstæt. Kan udføres med skridsikring.

- * Ekstrem slid- og trykstyrke
- * Stor ridsefasthed
- * Hurtig og nem at udlægge
- * Kan udføres med chips-istrøning
- * Lang genbehandlingstid
- * Mange farver

FORARBEJDNING

Egnet underlag

Beton, cement, jern, stål, cement- og træfiberplader og lignende. Hvert underlag kræver sin særlige primer og forbehandling.

Forbehandling af underlag

Underlaget skal være tørt, bæredygtigt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtresten og andre vedhæftningshæmmende substanser.

Nyudstøbt beton må tidligst behandles efter 28 døgn.

Efter afrensning og primning skal overfladetrækstyrken på betonen være min. 1,8 MPa.

Huller, revner, ujævnheder, fald til afløb, lunger skal være repareret/udført inden udlægning af NM 80 Gulv.

Tekniske data

Produkttype	Epoxy-tykfilmsmaling, opløsningsmiddelfri	
Blandingsforhold (vægt)	Harz NM 80	100,0 vægtdele
	Hærder H80	33,3 vægtdele
Vægtfylde	1300 kg/m ³	
Tørstofindhold	100 %	
Trykstyrke	98 MPa	
Trækstyrke	30 MPa	
Bøjningstrækstyrke	49 MPa	
E-modul	9 GPa	
Kemikaliebestandighed	Se særskilt skema	
Viskositet	2,8 Pa·s	
Potlife 100 gram ved 20°C	45 min.	
Gangtør ved 10°C/20°C	Ca. 36 / 18 timer	
Fuldt afhærdet ved 10°C/20°C	Ca. 14 / 7 døgn	
Overmalingsinterval ved 20°C	Inden for 24–26 timer. Ellers matslibning eller primning	
Laveste hærdningstemperatur	+ 10° C	

Alle værdier er målt ved 20°C og 60% RF. Lavere temperaturer og højere luftfugtighed forlænger hærdetiden.

Blanding

Opblanding af base og hærder skal ske med langsomtgående boremaskine påsat blandespade. Sørg for grundig omrøring i mindst 4-5 minutter, husk sider og bund i blandespanden.

Forbrug

Ca. 0,4–1,5 kg/m², afhængig af underlagets belastningskrav og struktur.

Vi anbefaler at udføre prøveareal, således at det nøjagtige forbrug og udfaldskrav kan bestemmes.

Fremgangsmåde

NM 80 Gulv påføres med malerrulle, eller spartel og skal efterrulles med pigrulle.

Primningen foretages med et af følgende produkter:
NM 50 BP Grundering Super eller
NM 50 Aqua Super.

I øvrigt henvises til vore arbejdsanvisninger og systemblade.

NM 80 Gulv påføres normalt i ét lag, afhængig af udfaldskravene.

Vær opmærksom på om fugtforholdene i konstruktionen for diffusionstætte belægninger efterlever gældende retningslinier. I tvivlstilfælde kontakt Teknisk Afd.

Bemærk

Pinholes og mindre blærer kan opstå under udlægning og hærkning og må accepteres i et vist omfang. Disse vil kun have kosmetisk effekt og vil ikke påvirke belægningens funktion.

Rullespor og små nuanceforskelle vil kunne forekomme i forbindelse med påføringen og den efterfølgende pigrulning.

Forarbejdningstemperatur

Inden brug tempereres produktet til ca. 20° C.

Rengøring

Værktøj rengøres i acetone.

Beskyttelsesanvisninger

Se sikkerhedsdatablad for produktet.

CE	
Nils Malmgren AB Box 2039 44202 Ytterby	
10	
EN 13813 AR0,5 - IR10 - B2,0	
Fugfri hærdeplastbelægning til indvendig overfladebeskyttelse	
Brandforhold	B _s -s1
Frigivelse af korrosive substanser (Synthetic Resin Screed):	NPD ¹⁾
Vandgennemtrængning	NPD ¹⁾
Slidstyrke (Abrasion Resistance)	AR0,5
Vedhæftning (Bond)	B2,0
Slagfasthed (Impact resistance)	IR10
Trinstøj-isolering	NPD ¹⁾
Lydabsorption	NPD ¹⁾
Varmeisolering	NPD ¹⁾
Kemisk bestandighed	NPD ¹⁾

¹⁾ NPD = No Performance Determined
Værdi ikke fastlagt.