Datablad

NM 80 GULV

- *Selvudjævnende epoxy tykfilms-industrigulvbelægning*
- *Kan udlægges i stor lagtykkelse i én arbejdsgang*
- *Stor slid- og trykstyrke.*
- *Maksimal ridsefasthed*
- *Kan udføres med skridsikker overflade*
- *Indgår i Rockinol Industri System for dekorative industrigulvbelægninger*
- *Mange farvekombinationer*

PRODUKTBESKRIVELSE

Anvendelsesområde

Levnedsmiddel- og medicinalindustri, kemisk industri, lagerhaller og værksteder, køregange, hangarer, omklædnings- og baderum, sportshaller, butikker, landbrugsbygninger, parkeringshuse, ramper m.m.

Som selvudjævnende fyldnings- og støbemateriale i revner og huller.

Materialebasis

2-komponent, opløsningsmiddelfri, kemikalie- og slidfast epoxy-tykfilmsbelægning.

MAL-kode (1993)

00-5

Kvalitetskontrol

Kvalitetscertificeret siden 1990.

Emballagestørrelse

Harz NM 80:	6,0 kg
Hærder H-80:	2,0 kg

Farvetone

Beigegrå 14, lysegrå 17, mørkegrå 18, gul 20, rødbrun 19, cremehvid 27. Andre farver efter bestilling.

Glansgrad

Blank ca. 90 ved 60°.

Opbevaring

Ved temperaturer over 0° C.

Holdbar i min.12 mdr. i uåbnet stand. Krystalisering kan forekomme ved skiftende temperaturforhold. Dette kan afhjælpes ved langsom opvarmning.

EGENSKABER

NM 80 Gulv er en selvudjævnende belægning, som efter udhærdning vil fremstå med en hård og højglans overflade med stor slidstyrke og kemikalieresistens.

Belægningen er diffusionstæt. Kan udføres med skridsikring.

- *Ekstrem slid- og trykstyrke*
- *Stor ridsefasthed*
- *Hurtig og nem at udlægge*
- *Kan udføres med chips-istrøning*
- *Lang genbehandlingstid*
- *Mange farver*

FORARBEJDNING

Egnet underlag

Beton, cement, jern, stål, cement- og træfiberplader og lignende.
Hvert underlag kræver sin særlige primer og forbehandling.

Fugt i beton ≤ 70% RF ved over 70% RF kontakt Rockidan teknisk afdeling.

Forbehandling af underlag

Underlaget skal være tørt, bæredygtigt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtrester og andre vedhæftningshæmmende substanser.

Efter afrensning og primning skal overfladetrækstyrken på betonen være min. 1,8 MPa.

Tekniske data

Produkttype	Epoxy-tykfilmsmaling, opløsningsmiddelfri
Blandingsforhold (vægt)	Harz NM 80 100,0 vægtdele Hærder H80 33,3 vægtdele
Vægtfylde	1300 kg/m^3
Tørstofindhold	100 %
Trykstyrke	98 MPa
Trækstyrke	30 MPa
Bøjningstrækstyrke	49 MPa
E-modul	9 GPa
Kemikaliebestandighed	Se særskilt skema
Viskositet	2,8 Pa·s
Potlife 100 gram ved 20°C	45 min.
Gangtør ved 10°C/20°C	Ca. 36 / 18 timer
Fuldt afhærdet ved 10°C/20°C	Ca. 14 / 7 døgn
Overmalingsinterval ved 20°C	Inden for 24–26 timer. Ellers matslibning eller primning
Laveste hærdningstemperatur	+ 10° C

Alle værdier er målt ved 20°C og 60% RF. Lavere temperaturer og højere luftfugtighed forlænger hærdetiden.

Blanding
Inden blanding skal basen omrøres til ensartet udseende, herefter tilsættes hærder.

Opblanding af base og hærder skal ske med langsomtgående boremaskine påsat blandespade. Sørg for grundig omrøring i mindst 4-5 minutter, husk sider og bund i blandespanden.

Forbrug
Ca. 0,4–1,5 kg/m^2, afhængig af underlagets belastningskrav og struktur.

Vi anbefaler at udføre prøveareal, således at det nøjagtige forbrug og udfaldskrav kan bestemmes.

Fremgangsmåde
NM 80 Gulv påføres med malerrulle, eller spartel og skal efterrulles med pigrulle.

Primningen foretages med et af følgende produkter:
NM 50 BP Grundering Super eller NM 50 Aqua Super.

I øvrigt henvises til vore arbejdsanvisninger og systemblade.

NM 80 Gulv påføres normalt i ét lag, afhængig af udfaldskravene.

Vær opmærksom på om fugtforholdene i konstruktionen for diffusionstætte belægninger efterlever gældende retningslinier. I tvivlstilfælde kontakt Teknisk Afd.

Bemærk
Pinholes og mindre blærer kan opstå under udlægning og hærdning og må accepteres i et vist omfang. Disse vil kun have kosmetisk effekt og vil ikke påvirke belægningens funktion.

Rullespor og små nuanceforskelle vil kunne forekomme i forbindelse med påføringen og den efterfølgende pigrulning.

Forarbejdningstemperatur
Inden brug tempereres produktet til ca. 20° C.

Rengøring
Værktøj rengøres i acetone.

Beskyttelsesanvisninger
Se sikkerhedsdatablad for produktet.

CE

Nils Malmgren AB
Box 2039
44202 Ytterby

10

EN 13813 AR0,5 - IR10 - B2,0

Fugefri hærdeplastbelægning
til indvendig overfladebeskyttelse

Brandforhold	B_{fl}-s1
Frigivelse af korrosive substanser (Synthetic Resin Screed):	NPD [1]
Vandgennemtrængning	NPD [1]
Slidstyrke (Abrasion Resistance)	AR0,5
Vedhæftning (Bond)	B2,0
Slagfasthed (Impact resistance)	IR10
Trinstøj-isolering	NPD [1]
Lydabsorption	NPD [1]
Varmeisolering	NPD [1]
Kemisk bestandighed	NPD [1]

[1] NPD = No Performance Determined
Værdi ikke fastlagt.