

- * 2 komponent pigmenteret PU-belægning
- * Selvflydende
- * Sejlastisk
- * Revneoverbyggende

AB-PUR 366

2K-PU P-BELÆGNING

PRODUKTBESKRIVELSE

Anvendelsesområde

2-i-1 kombination af tætning og slidlag til P-huse, terrasser og kølehuse. To funktioner tilføres i samme arbejdsgang og med samme materiale. Straks efter påføring afsandes med kvarts (0,3-0,8), hvorved der opstår et nedre membranlag, hvor kvartsen ikke synker til bunds og et øvre kvartsfyldt slidlag.

Herved undgås ventetider, problemer med vedhæftning mellem flere lag, store mængder kvarts samt benyttelse af forskellige materialer.

AB-PUR 366 afsluttes konsekvent med AB-POX 481 eller AB-PUR 211 for at optimere slidstyrke, kemikaliebestandighed, smudsmodtagelighed og farvesætning.

Materialebasis

2-komponent polyurethan.

MAL-kode (1993)

0-5

VOC-indhold

EU grænseværdi (kat All/i/type Ib)
500 g/l (2010).
VOC < 500 g/l

Emballagestørrelse

30 kg. sæt
Komp. A: 24 kg
Komp. B: 6 kg

Farvetone

Kiselgrå - ca. RAL 7040.
Andre farver på bestilling.

Opbevaring

Opbevares ved 15-25°C.
Opbevaring ved <15°C kan føre til krystalisering.
Holdbar i 6 mdr. i original emballage.

EGENSKABER

- * Sejhård
- * Selvflydende
- * Sikret mod kvartsoverfyldning
- * Kan fyldes 30 til 50% med kvarts
- * "2 i 1" belægning/membran
- * God kemikaliebestandighed
- * Gode mekaniske egenskaber
- * Overbygger stat. revner (0,5 mm)
- * Fleksibel ved lave temperaturer

FORARBEJDNING

Egnet underlag

Beton klargjort ved slyngrensning eller lignende.

Underlaget skal være bæredygtigt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtresten og andre vedhæftningshindrende substanser.

Min. trækstyrke: 1,5 N/mm²

Max. restfugt i beton: 4% (vægt)

Ved risiko for opstigende fugt:

Spørg teknisk afdeling.

- fortsættes -

Tekniske data

Produkttype	2-komponent PU-belægning		
Blandingsforhold (vægt)	A	100	vægtdele
	B (hærder)	25	vægtdele
Vægtfylde	Ca. 1,3 g/cm ³		
Tørstofindhold	Ca. 100%		
Viskositet (23°C)	Ca. 4000 mPa·s ± 1000		
Brudforlængelse (DIN 53504)	Membranlag:	Ca. 150%	
	Slidlag	Ca. 50%	

Tekniske data - udførelse

Potlife 100 gram ved 12/23/30°C	Ca. 40 min./ ca. 25 min. / ca. 15 min.
Objekttemperatur	Min 12°C, max. 30°C.
Materialetemperatur	15 - 25°C.
Max. relativ luftfugtighed	12°C 75% (+3° afstand til dugpunkt)
	>23°C 85% (+3° afstand til dugpunkt)
Gangtør ved 12/23/30°C	Ca. 24/16/16 timer
Fuldt afhærdet ved 12/23/30°C	Mekanisk: 96 timer/48 timer/48 timer
	Kemisk: 7 døgn/ 5 døgn/5 døgn

Alle værdier er retningsgivende laboratorieværdier

Forbehandling af underlag

Alt efter underlagets beskaffenhed grundes eller skrubespartles underlaget til en porefri overflade med AB-POX 002, der afsandes let med kvartssand.

Overskydende kvartssand fjernes omhyggeligt.

Blanding

Komponenterne, tempereret til min. 15°C, blandes ved tilsætning af komp. B i komp. A i det foreskrevne blandingsforhold. Sørg for grundig mekanisk omrøring med langsomt-gående (300-400 o/min) omrører/boremaskine påsat blandespiral i ca. 3 minutter. Husk sider og bund i blandespanden. Herefter omhældes massen i ren emballage og blandes påny i ca. 1 minut.

Fremgangsmåde

Materialet fordeles ensartet med en tandspartel i den ønskede lagtykkelse. Den friske belægning efterrulles med pigrulle inden for ca. 5 minutter for at opnå optimal overflade og udluftning af belægningen.

Herefter mættes belægningen ensartet og dækkende med flammetørret kvarts 0,3-0,8.

Vær under udførelse og afhærdning opmærksom på at overholde den +3°C afstand til dugpunktstemperaturen.

Behandling kan også foretages ved temperaturer ned til +5°C. Herved påvirkes dog både forbrug, flydeevne og afhærdning i negativ retning.

Behandlingsopbygning

Anførte fyldningsgrad og forbrug er betinget af overfladetemperatur på mellem 15 og 23°C.

Systemlagtykkelse: 3 - 4 mm.
(Membranlag: 0,8-1,0 mm
Slidlag: 2-3 mm)

Grundning:

AB-POX 002
Forbrug: 300 - 500 g/m²
som afsandes let med kvartssand
0,4-0,8 (ca. 0,5 kg/m²)

Skrubespartling:

AB-POX 002
Forbrug: Ca. 600 g/m² tilsat kvarts
som afsandes let med kvartssand
0,4-0,8 (ca. 0,5 kg/m²)

Belægning:

AB-PUR 366 ca. 3 kg/m²
mættet med kvartssand 0,3 - 0,8
(ca. 5 kg/m²)

Slidlag:

AB-POX 481
Forbrug: Ca. 0,7 - 0,9 kg/m²

Rengøring

Værktøj rengøres straks efter brug i sprit.

Bemærk

Ikke egnet til ind- og udkørsler (skrålader) eller ramper. Her anvendes i stedet hårde, ikke fleksible systemer.

I kurveområder anbefales forstækning med et slidlag af kvartsfyldt AB-POX 481.

Beskyttelsesanvisninger

Se sikkerhedsdatablad for produktet.

Kemikalieresistens

Beständig over for benzin, diesel, moorolie, .

Afprøvning min. 4 måneder ved 20°C.
Farveændringer ikke bedømt.

Produktregistrering

Komp. B: PR-nr. 1576109

	
AB-Polymerchemie GmbH Tjüchkampstraße 21 - 24 D - 26605 Aurich	
08 ¹⁾	
AB-PUR® 366	
No. 2013 - 366	
EN 13813:2002	
Syntetisk harpiks afretningslag til brug internt i bygninger (System i henhold til den seneste tekniske information)	
EN 13813:2002 SR-B1,5-AR1-IR4	
Brandforhold	E _{fl} ²⁾
Frigivelse af korrosive substanser (Synthetic Resin Screed):	SR
Slidstyrke (Abrasion Resistance)	≤ AR1 ⁴⁾
Vedhæftning (Bond)	≥ B1,5
Slagfasthed (Impact Resistance)	≥ IR4

¹⁾ De sidste to cifre i året, hvori CE-mærkningen blev påført.

²⁾ I Tyskland gælder fortsat DIN 4102. Brandklasse B2 er opfyldt, svarende til DIN EN 13501-1 Klasse E_{fl}

³⁾ NPD = No Performance Determined
Værdi ikke fastlagt.

⁴⁾ Efter BCA metode på glat underlag.