

- * Vandfortyndbar
- * 2 komponent pigmenteret PU-topcoat
- * God kemikaliebestandighed
- * UV-bestandig - gulningsfri
- * Silkemat

AB-PUR 798 P 2K-PU TOPCOAT



PRODUKTBEKRIVELSE

Anvendelsesområde

AB-PUR 798 P er en vandbaseret, pigmenteret toplak til industrigulve (epoxy og polyurethan) samt elastiske blødgulve som linoleum, gummi og PVC. Den er nem at påføre, tørrer hurtigt, giver en ensartet mat overflade og gør gulvet rengøringsvenligt.

Produktet kræver god ventilation under tørring og skal altid overforsegles med AB-PUR 798 transparent.

Bemærk: (Venligst afklar på forhånd!) Dækbestanddele, blødgørere eller stoffer med farveindhold kan medføre misfarvning af overfladen.

Materialebasis

2-komponent vandig polyurethan.

MAL-kode (1993)

00-3 (brugsklar blanding)

GIS-kode

W3/DD+

VOC-indhold

EU grænseværdi (kat All/i/type wb)
140 g/l (2010)
Indhold i dette produkt: < 140 g.

Emballagestørrelse

5 kg. / 10 kg sæt (min. bestilling 30kg.)
Komp. A: 4,0 kg / 8,0 kg
Komp. B: 1,0 kg / 2,0 kg

Farvetone

Grå ca RAL 7032.
Andre farver efter ordre.

Glans

Silkemat.

Opbevaring

min 12 mdr. Ved temperaturer fra 15-25°C.

EGENSKABER

- * UV-bestandig - gulningsfri
- * Hurtig hærkning
- * God slidstyrke
- * Minimal tilsmudsning og let rengøring
- * Skridsikringsklasse R9

Bestandighed

- * Fortyndede syrer og baser
- * Rengøringsmidler
- * Desinfektionsmidler
- * Smøremidler og brændstoffer

GREEN BUILDING

Godkendt til GEV-Emicode EC1 Plus, uafhængig kontrol og laveste VOC krav

For certificering til:
DGNB, (Sustainable Building Council)
LEED, (Leadership in Energy and Environmental Design)
BREEAM, (Building Research Establishment Environmental Assessment Methodology)
International Well Building Institute
Minergie-Eco, Minergie-ECO, directly including aspects related to health and ecology of construction.

FORARBEJDNING

Egnet underlag

Det aktuelle underlag skal være bæredygtigt, gangtørt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtresten og andre vedhæftningshæmmende substanser.

Blanding

Komponenterne, tempereres inden blanding til min. 15°C.

Basekomponent A omrøres grundigt. Først herefter tilsættes hærdekomponent B under fortsat omrøring og i det foreskrevne blandingsforhold.

Sørg for grundig mekanisk omrøring med langsomtgående (300-400 o/min) omrører/boremaskine påsat blandespiral i ca. 5 minutter. Husk sider og bund i blandespanden.

Der omrøres, hviletid ca. 5 -10 min.

Efter hviletid tilsættes 10-15% vand og omrøres.

Fremgangsmåde

Det oprørte materiale fordeles straks ensartet på underlaget med gummispartel og efterruller omhyggeligt med nylonrulle (luvhøjde 14-18 mm) i krydsgang. Overlapområder bør holdes på et minimum, ligesom materialeansamlinger og for høje påføringsmængder bør undgås.

Produktet indeholder vand som under hærningen skal ledes bort i form af damp. Husk god, påkrævet ventilation. I mindre rum skal der ske udluftning allerede ved udførelsen.

Rullepåføring kan føre til uensartet påføringsmængde, der kan resultere i et uensartet udseende.

Ved pauser i forseglingsarbejdet sikres et rent snit med afdækningstape, der fjernes efter ca. 1 time.

Før under og efter påføringen skal temperaturen være på min. 3°C over dugpunktstemperaturen.

Vigtigt

For høj gulv- eller omgivelsestemperatur samt relativ fugt < 50% fører til meget hurtig udtørring og synlige rullespor. Her anbefales det at arbejde i tapeafdækkede baner.

Eventuel gulvvarme skal indstilles i god tid, så overfladens temperatur kommer under 20°C. I modsat fald vil man på grund af for hurtig udtørring risikere synlige rullespor og forskelle i glans.

Forbrug

120 - 150 g/m². pr lag

Rengøring

Værktøj rengøres straks efter brug i vand.

Bestandighed

Ikke alle Rengøringsartikler, desinfektionsmidler og kemikalier er testet. I tvivlstilfælde kontakt teknisk afdeling Rockidan.

Ved påføring af Maxx Care 2 øges slidstyrke, ridsefasthed og bestandighed mod desinfektionsmidler. Maxx Care 2 påføres ad 2 gange, Kontakt Rockidan teknisk afdeling.

Beskyttelsesanvisninger

Se sikkerhedsdatablad for produktet.

Tekniske data

Produkttype	2-komponent PU-toplak	
Blandingsforhold (vægt)	A	100 vægtdele
	B (hærder)	25 vægtdele
Vægtfylde	Ca. 1,2 g/cm ³	
Tørstofindhold	Ca. 40%	
Viskositet	Ca. 100 mPa s ±50 (v/ 23°C)	
Slidstyrke (1000 g / 1000 U) efter Taber	< 20 mg.	

Forarbejdningsdata

Potlife 100 gram ved 12/23/30° C	Ca. 50 min / ca. 40 min. / ca. 30 min.		
Underlagstemperatur	Min. 12°C - max. 20°C		
Materialetemperatur	15°C - 25°C		
Max. relativ luftfugtighed	12°C	75% (dugpunkt +3°C)	
	>23°C	75% (dugpunkt +3°C)	
Ventetid mellem arbejdsgange	12°C	Min. 8	Max 72 timer
	23°C	Min. 5	Max 48 timer
	25°C	Min. 4	Max 36 timer
Gangtør ved 12/23/25°C	Efter ca. 36/24/16 timer		
Mekanisk belastning ved 12/23/25°C	Efter ca. 96/48/48 timer		
Kemisk belastning ved 12/23/30°C	7/5/4 døgn		