Datablad

DINOVA DT 6000
KLÆBE & ARMERINGSMØRTEL

- *Mineralsk puds*
- *Til renovering og vævsarmering*
- *Filtspuds til brug ude og inde*
- *Fiberarmeret*



PRODUKTBESKRIVELSE

Anvendelsesområde
Armerings- og facadepuds samt som glat filtspuds. Også til efterbehandling med mineralsk overpuds fra Dino-Therm programmet eller med pastøse Dinova pudsløsninger.

Til planspartling af ru og ujævne underlag, til udbedring af skader i puds eller beton, til oppudsning i bindingsværk samt til renovering af revnede pudsbehandlinger i system med Dinova Armeringsvæv.

Kan som filtspuds overmales med alle Dinova Facademalinger efter passende grunding.

Materialebasis
Kunstharzforstærket tørmørtel gruppe P II jf DIN 18850.

MAL-kode (1993)
00-4

Emballagestørrelse
30 kg sæk.

Opbevaring
Tørt, køligt og frostfrit.
Holdbar i seks måneder.

Beskyttelsesanvisninger
Se sikkerhedsdatablad for produktet.

EGENSKABER

- *Finkornet*
- *Diffusionsåben*
- *Vejrbestandig og vandafvisende*
- *Meget let forarbejdning*
- *God vedhæftning*
- *Ideel konsistens*
- *Fiberarmeret*

Farvetone
Natur lysgrå/hvid.

FORARBEJDNING

Forbehandling af underlag
Underlaget skal være bæredygtigt, rent og frit for løse dele og vedhæftningshindrende substanser.

Mineralske underlag forvandes. Eksisterende behandlinger rengøres.

Bæredygtige dispersionsmalinger rengøres og testes for bæredygtighed. Eventuelle løse dele fjernes.

På glat og struktureret puds fjernes evt. cementhud med syre.

Melede og dryssende underlag børstes grundigt og grundes med DinoSil Koncentrat fortyndet 1:1 med vand.

Fuldspartling af murværk:
Kontakt teknisk afdeling, Rockidan.

Blanding
Der hældes 5-6 liter vand i blandekarret. Gennem vedvarende grundig omrøring med tvangsblander eller egnet blandeværk, tilsættes hele emballagen lidt efter lidt i karret. Blandingen fortsættes i mindst 10 min. til en klumpfri spartelmasse. Efter yderligere 10 minutters reaktionstid er spartelmassen klar til brug.

Forarbejdningstid
Ved 20°C og 65% RF ca. 2 timer. Materiale, der er begyndt at stivne, kan ikke anvendes

Fremgangsmåde
Dinova DT 6000 Klæbe & armeringsmørtel påføres med egnet værktøj ex. rustfri murske, stålbræt, sprøjte etc.

Herefter kan finspartlingen filtses til ensartet overflade. Ved træk, blæst og temperaturer over 20°C forkortes åbningstiden, hvorfor ekstra mandskab kan blive nødvendigt.
Lagtykkelse 4 - 7 mm.

Tørretid

Ved 20°C og 65% RF tørrer Dinova DT 6000 Klæbe & Armeringsmørtel ca. 1 mm pr. døgn.

Efterbehandling

Ved efterbehandling i helt lyse farvetoner kan grunding udelades, idet der mellem- henh. slutbehandles med facademaling fortyndet efter anvisningerne på det valgte Rockidan-produkt.

Mindre områder, der er spartlet i forbindelse med partielle udbedringer og reparationer, grundes med Dinova Hybrid Multiprimer eller Dinova Strygepuds alt efter valgt behandlingssystem.

Ved efterbehandling med mørke farver skal der generelt foretages en grunding med Dinova Hybrid Multiprimer for at minimere risiko for misfarvning fra underlaget.

Partielle udblomstringer fluateres og efterskylles inden videre behandling. Vær opmærksom på, at fluateringen altid skal gå 1-2 børstebredder ud over udblomstringsområdet.

Inden slutbehandlinger med Dinova Facadepuds K grundes med Dinova Strygepuds.

Forarbejdningstemperatur

Materiale-, luft- og overfladetemperatur skal være min. 5°C.

Forbrug

Ca. 4-6 kg/m^2 pr. mm. lagtykkelse. Minimum lagtykkelse 4 mm, svarende til ca. 5 kg tørmørtel.

Forbruget afhænger af anvendelse, underlagets beskaffenhed og struktur.

Nøjagtigt forbrug fastlægges ved udførelse af prøvefelt.

Vævsarmering

Ilægning af væv

Til armering af revnede facader anvendes Dinova DT 6000 Klæbe & Armeringsmørtel sammen med Dinova armeringsvæv 7x7 mm. Spartelmassen påføres i en lagtykkelse på 4-6 mm, hvori armeringsvævet ilægges med overlap på 10 cm og trykkes fast.

Derefter fuldspartles overfladen med endnu 3-4 mm Dinova DT 6000 Klæbe & Armeringsmørtel og der glittes med stålglittebræt og efter passende tørretid filtses til jævn og ensartet overflade. Vævet må ikke være synligt efter overspartling. Eventuelle grater fjernes.

Denne overflade kan, hvis det ønskes og efter passende tørretid, filtses til jævn, glat overflade.

Hjørne- og sokkelafslutninger

Hjørneskinner og pudskantlister fra Rockidans program kan med fordel monteres i pudslaget og vælges på baggrund af den specifikke lagtykkelse.

Bemærk

For hurtig udtørring

Der skal i mindst 1 dag tages højde for hurtig udtørring på grund af solpåvirkning, høje temperaturer eller blæst (træk).

Om nødvendigt eftervandes den samlede overflade.

Revner og fuger

Tilslutningsfuger i forbindelse med vinduer, døre og sålbænke tætnes med permanent elastisk fugemateriale og deres tæthed/funktion kontrolleres løbende.

Mineralske armeringssystemer er på grund af deres materialeegenskaber alene egnet til udtørringsrevner, svindrevner, pudsoverfladerevner og lette revner i stød og lejefuger.

Der kan ikke gives nogen garanti i forbindelse med armering af byggetekniske revner.

Vandrette flader, der er behandlet med Dinova DT 6000 Klæbe & Armeringsmørtel, bør forsynes med afdækning for at forhindre fugtindtrængning.

Rengøring

Værktøj rengøres efter brug med vand.

CE NB 1508

Dinova GmbH & Co. KG
Bachstraße 38
53639 Königswinter

16 [1]

DN-19-11-001

EN 998-1:2016

Ædelpudsmørtel CS III til indvendig og udvendig anvendelse.

Brandforhold	A1
Vandoptagelse	$W_c 2$
Trykstyrke	CS III
Diffusionsåbenhed	μ ≤ 20
Trækstyrke	≥ 0,08 MPa
Vedhæftning	NPD [2]

[1] De sidste to cifre i året, hvori CE-mærkningen blev påført.

[2] NPD = No Performance Determined
Værdi ikke fastlagt.