

- * 2 komponent pigmenteret epoxybelægning
- * Høj slidstyrke
- * VOC < 1%
- * Tilsvarende OS 8

AB-ZEROPOX 841 2K-EP BELÆGNING



PRODUKTBEKRIVELSE

Anvendelsesområde

AB-ZEROPOX 841 er særlig egnet som en økonomisk og holdbar topbelægning på strøede systemer på grund af bindemidlet og den specielle fyldning. Belægningen udmærker sig ved optimal anvendelsesvenlighed og danner i kombination med AB-ZEROPOX grunder/spartel mekanisk, kemisk og optisk høj kvalitets overfladebeskyttelsessystemer til cementholdige underlag.

AB-ZEROPOX 841 er velegnet som parkeringsdæksbelægning i henhold til AB-PDS 8 (OS 8).

Materialebasis

2-komponent epoxy uden indhold af benzylalkohol.

MAL-kode (1993)

00-5

GIS-code - DGNB/LEED

Klassificering af produkttype: RE 30

VOC-indhold

EU grænseværdi (kat All/i/type Ib) 500 g/l (2010). Dette produkt overholder grænseværdien.

Emballagestørrelse

30 kg. sæt

Farvetone

Kiselgrå - ca. RAL 7032.
Andre farver på bestilling.

Opbevaring

Opbevares ved 15-25°C.
Opbevaring ved <10°C kan føre til krystalisering.
Opbevaring min 24 mdr. i original emballage.

EGENSKABER

- * Reelt emissionsfri
- * Økonomisk
- * Hornagtig/hårdestastisk
- * Meget god kemisk bestandighed
- * Fysiologisk uskadeligt efter hærkning

GREEN BUILDING

Godkendt til GEV-Emicode EC1 Plus, uafhængig kontrol og laveste VOC krav

For certificering til:
DGNB, (Sustainable Building Council)
LEED, (Leadership in Energy and Environmental Design)
BREM, (Building Research Establishment Environmental Assessment Methodology)

Tekniske data

Produkttype	2-komponent epoxybelægning		
Blandingsforhold (vægt)	A	100	vægtdele
	B (hærder)	20	vægtdele
Vægtfylde	Ca. 1,4 g/cm ³		
Tørstofindhold	Ca. 100%		
Viskositet	Ca. 1300 mPa·s ± 400		
Trykstyrke (DIN EN ISO 604)	>30 N/mm ²		
Hårdhed Shore D (DIN EN ISO 868)	Ca. 65		
Afslidning (1000 g/1000 U) jf. Taber	Ca. 45 mg		

Tekniske data - udførelse

Potlife 100 gram ved 12/23/30°C	Ca. 60 min. / ca. 40 min. / ca. 25 min.
Objekttemperatur	Min 12°C, max. 30°C.
Materialetemperatur	15 - 25°C.
Max. relativ luftfugtighed	12°C 75% (+3° afstand til dugpunkt) >23°C 85% (+3° afstand til dugpunkt)
Gangtør ved 12/23/30°C	Ca. 72/48/24 timer
Fuldt afhærdet ved 12/23/30°C	Mekanisk: 96 timer/72 timer/48 timer Kemisk: 7 døgn/ 5 døgn/4 døgn

International Well Building Institute
Minergie-Eco, Minergie-ECO, directly
including aspects related to health
and ecology of construction.

FORARBEJDNING

Egnet underlag

Betongulve samt tidligere epoxybehandling.

Underlaget skal være bæredygtigt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtresten og andre vedhæftningshindrende substanser.

Min. trækstyrke: 1,5 N/mm²

Max. restfugt i beton: 6% (vægt)

Ved risiko for opstigende fugt:
Spørg teknisk afdeling

Forbehandling af underlag

Alt efter underlagets beskaffenhed grundes eller skrubespartles underlaget til en porefri overflade med AB-ZEROPOX 801, der afsandes let med kvartssand.

Overskydende kvartssand fjernes omhyggeligt.

Blanding

Komponenterne, tempereret til min. 15°C, blandes ved tilsætning af komp. B i komp. A i det foreskrevne blandingsforhold. Sørg for grundig mekanisk omrøring med langsomt gående (300-400 o/min) omrører/boremaskine påsat blandespiral i ca. 3 minutter. Husk sider og bund i blandespanen. Herefter omhældes massen i ren emballage og blandes påny i ca. 1 minut.

Tilsatsmateriale må først tilsættes efter fuldendt blanding af base og hærder.

Fremgangsmåde

Materialet hældes straks efter blanding ud på underlaget og fordeles. Alt efter underlagets beskaffenhed foretages grundning med efterfølgende skrubespartling eller en spartelgrundning.

Afhængig af anvendelse påføres materialet som leveret eller med tilsætning af kvarts 01-03 i passende forhold efter vægt.

Materialet fordeles ensartet med en tandspartel i den ønskede lagtykkelse.

Den friske belægning efterrulles med pigrulle inden for ca. 5 minutter for at opnå optimal overflade og udluftning af belægningen. Dette er særligt vigtigt, når belægningen tilsættes kvartssand.

Vær under udførelse og afhærdning opmærksom på at overholde den +3°C afstand til dugpunktstemperaturen.

Behandlingsopbygning

Grundning:

AB-ZEROPOX 801

Forbrug: 300 - 500 g/m²

som afsandes let med kvartssand
0,4-0,8 (ca. 0,5 kg/m²)

Skrubespartling:

AB-ZEROPOX 801 tilsat kvartssand.

Forbrug binder: Ca. 600 g/m²

Spartlingen afsandes let med kvartssand 0,1-0,3 (ca. 0,5 kg/m²)

Belægning:

AB-ZEROPOX 841 udlægges med et forbrug på ca. 0,5 - 1,0 kg/m² i en lagtykkelse på 0,8-1,5 mm.

Rengøring

Værktøj rengøres straks efter brug i sprit.

Bemærk

Påvirkning fra UV-lys medfører ændring i farvetonen.

Små farveafvigelser kan forekomme på grund af råmateriale- og produktionsforhold.

Beskyttelsesanvisninger

Der henvises til 16 pkts leverandørbrugsanvisning (sikkerhedsdatablad).

Kemikalieresistens

Generelt bestandig over for vand, spildevand, mineralske olier, saltopløsninger, fortyndede syrer samt smøre- og drivmidler.

kontakt Rockidan for yderligere oplysninger.

Temperatur våd: Max. 40°C