Datablad

NM 100 GULV US

- *Fugefri nylonmodificeret epoxy-industribelægning, med ekstrem styrke og ældningsbestandighed*
- *Sejelastisk og har 100% kontakt til underlaget*
- *Ingen gennemgående kvartskorn og porøsiteter*
- *Stor kemikalie- og slidstyrke*
- *Lagtykkelse 2 - 4 mm*
- *Diffusionsåben med H560B*

PRODUKTBESKRIVELSE

Anvendelsesområde

NM 100 Gulv US anvendes på alle vandrette flader samt overflader med fald til afløb m.v.

Levnedsmiddel-, medicinal-, mekanisk og kemisk industri, værksteder, lagerhaller, parkeringsdæk, hangarer, broer omklædnings- og baderum.

Altangange, fodgængerbroer, ramper, køregange, betonramper, gårdspladser.

Reparations- og udstøbningsmasse. Ved større udfyldninger tilsættes ekstra tilslag. Ved hulkehler tilsættes Thix pulver 150.

Materialebasis

2-komponent, opløsningsmiddelfri, epoxy-industrigulvbelægning.

MAL-kode (1993)

00-5

VOC-indhold

EU-kategori og grænse: j - 550 g/l
VOC-indhold i dette produkt: 58 g/l

Emballagestørrelse

Harz NM 100 US:	20,7 kg
Hærder H-45 UP:	2,3 kg

Farvetone

Beigegrå 14, lysgrå 17, mørkegrå 18, gul 20, rødbrun 19, cremehvid 27. Andre farver efter bestilling.

Opbevaring

Ved temperaturer over 0°C.
Holdbar i min.12 mdr. i uåbnet stand.

EGENSKABER

NM 100 Gulv US er en diffusionstæt selvjævnende, robust, kemikalieresistent belægning.

Efter hærdning er belægningen let skridsikker. Specielle krav til skridsikring kan opfyldes.

Forøget kemikaliebestandighed kan opnås ved tilsætning af anden hærdertype.

- *Stor slidstyrke*
- *Bibeholder sine egenskaber selv efter mange års anvendelse*
- *Er nylonmodificeret hvilket betyder sejelastiske egenskaber*

FORARBEJDNING

Egnet underlag

Underlaget skal være bæredygtigt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtrester og andre vedhæftningshindrende substanser.
Min. overfladetrækstyrke 1,8 MPa

Forbehandling af underlag

Beskadigede områder repareres med Rockidan mørtler og spartelmasse.

Blanding

Kan tilsættes ekstra tilslagsmateriale og evt. thixpulver NM 150 Thix.

Inden blanding skal basen omrøres til ensartet udseende, herefter tilsættes hærder.

Opblanding af base og hærder skal ske med langsomtgående boremaskine påsat blandespade. Sørg

Tekniske data

Produkttype	2-komp. opløsningsmiddelfri epoxy belægning	
Blandingsforhold (vægt)	Harz NM 100 US Hærder H-45 UP	100 vægtdele 11 vægtdele
Vægtfylde	1750 kg/m^3	
Tørstofindhold	100%	
Trykstyrke	80 MPa	
Bøjningstrækstyrke	40 MPa	
Trækstyrke	16 MPa	
E-modul	6 GPa	
Kemikaliebestandighed	Se særskilt skema	
Viskositet	10 Pa·s	
Potlife 100 gram ved 20°C	Ca. 45 min.	
Hærdetider ved 10°C / 20°C	Let gangtrafik Fuld trafik Fuldt afhærdet	24 timer / 14 timer 4 døgn / 2 døgn 14 døgn / 7 døgn
Laveste hærdningstemperatur	+12°C	

Alle værdier er målt ved 20°C og 60% RF. Lavere temperaturer og højere luftfugtighed forlænger hærdetiden.

for grundig omrøring i mindst 4-5 minutter. Husk sider og bund i blandespanden.

Forbrug

1,750 kg./m²/mm lagtykkelse.

Lagtykkelse: 2 - 4 mm tilpasset de aktuelle belastningskrav.

Vi anbefaler at udføre prøveareal, til bestemmelse af det nøjagtige forbrug og udfaldskrav.

Fremgangsmåde

Påføres med speciel udlæggerspartel og efterrulles med pigrulle.

Der henvises til Rockidan's systemblade og arbejdsvejledninger.

Primer: NM 50 BP Grundering Super, eller NM 50 Aqua Super.

Forarbejdningstemperatur

Inden brug tempereres produktet til ca. 20°C. Arbejdet bør ikke udføres ved underlagstemperaturer under +5°C og over 75% RF.

Under udlægning og afhærdning må der ikke forekomme opstigende fugt.

Rengøring

Værktøj rengøres i acetone .

Beskyttelsesanvisninger

Der henvises til 16 pkts leverandørbrugsanvisning (sikkerhedsdatablad).

ROCKIDAN AS · Lundsbjerg Industrivej 31 · DK-6200 Aabenraa · Tlf. 74 61 33 66 · Telefax 74 61 36 29
Internet: www.rockidan.dk · e-mail: mail@rockidan.dk