Datablad

NM 100 GULV

- *Fugefri nylonmodificeret epoxy-industribelægning, med ekstrem styrke og ældningsbestandighed*
- *Virker støjreducerende og stødabsorberende*
- *Testet af uvildige afprøvningsanstalter*
- *Sejelastisk og har 100% kontakt til underlaget*
- *Ingen gennemgående kvartskorn og porøsiteter*
- *Stor tryk-, kemikalie-, slid- og slagstyrke*

PRODUKTBESKRIVELSE

Anvendelsesområde

NM 100 Gulv anvendes på alle vandrette flader samt overflader med fald til afløb m.v.

Levnedsmiddel-, medicinal-, mekanisk og kemisk industri, værksteder, lagerhaller, parkeringsdæk, hangarer, broer omklædnings- og baderum.

Altangange, fodgængerbroer, ramper, køregange, betonramper, gårdspladser.

Reparations- og udstøbningsmasse. Ved større udfyldninger tilsættes ekstra tilslag. Ved hulkehler tilsættes Thix pulver 150.

Materialebasis

2-komponent, opløsningsmiddelfri, pigmenteret, slidfast og trykfordelende epoxy-industrigulvbelægning.

MAL-kode (1993)

00-5

VOC-indhold

EU-kategori og grænse: j - 550 g/l
VOC-indhold i dette produkt: 58 g/l

Kvalitetskontrol

Afprøvningsrapport, udført af TI, foreligger. Kvalitetssikret siden 1990.

Emballagestørrelse

Harz NM 100: 20,7 kg
Hærder H-45: 2,3 kg

Farvetone

Beigegrå 14, lysgrå 17, mørkegrå 18, gul 20, rødbrun 19, cremehvid 27. Andre farver efter bestilling.

Opbevaring

Ved temperaturer over 0°C.
Holdbar i min.12 mdr. i uåbnet stand.

EGENSKABER

NM 100 Gulv er en diffusionstæt selvjævnende, robust, slagfast, kemikalieresistent belægning.

Efter hærdning er belægningen let skridsikker og virker trykfordelende. Tåler høj belastning og chokpåvirkninger. Specielle krav til skridsikring kan opfyldes.

Forøget kemikaliebestandighed kan opnås ved tilsætning af anden hærdertype.

- *Stor slidstyrke*
- *Bibeholder sine egenskaber selv efter mange års anvendelse*
- *Er nylonmodificeret hvilket betyder sejelastiske egenskaber*
- *Opfylder brandtekniske krav til gulvbelægninger klasse G/L*

FORARBEJDNING

Egnet underlag

Underlaget skal være bæredygtigt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtrester og andre vedhæftningshindrende substanser.
Min. overfladetrækstyrke 1,8 MPa

Fugt i beton ≤ 70% RF ved over 70% RF kontakt Rockidan teknisk afdeling.

Blanding

Kan tilsættes ekstra tilslagsmateriale og evt. thixpulver NM 150 Thix.

Inden blanding skal basen omrøres til ensartet udseende, herefter tilsættes hærder.
Opblanding af base og hærder skal ske med langsomtgående boremaskine påsat blandespade. Sørg for grundig omrøring i mindst 4-5 minut-

Tekniske data

Produkttype	2-komp. opløsningsmiddelfri epoxy belægning	
Blandingsforhold (vægt)	Harz NM 100 UP Hærder H-45 UP	100 vægtdele 11 vægtdele
Vægtfylde	1750 kg/m³	
Tørstofindhold	100%	
Trykstyrke	80 MPa	
Bøjningstrækstyrke	40 MPa	
Trækstyrke	16 MPa	
E-modul	6 GPa	
Shore D	Ca. 85	
Kemikaliebestandighed	Se særskilt skema	
Viskositet	10 Pa·s	
Potlife 100 gram ved 20°C	Ca. 45 min.	
Gangtør ved 12°C / 20°C	Ca. 24 timer / ca. 14 timer	
Fuld trafik ved 12°C / 20°C	Ca. 4 døgn / ca. 2 døgn	
Fuldt afhærdet ved 12°C / 20°C	Ca. 14 døgn / ca. 7 døgn	
Laveste hærdningstemperatur	+12°C	

Alle værdier er målt ved 23°C og 50% RF. Lavere temperaturer og højere luftfugtighed forlænger hærdetiden.

ter. Husk sider og bund i blandespanden.

Forbrug

1,750 kg./m²/mm lagtykkelse. Lagtykkelsen varieres i forhold til belastningskrav. Dog min. lagtykkelse 3 mm.
Vi anbefaler at udføre prøveareal, til bestemmelse af det nøjagtige forbrug og udfaldskrav.

Fremgangsmåde

Påføres med speciel udlæggerspartel og efterrulles med pigrulle.

Der henvises til Rockidan's systemblade og arbejdsvejledninger.

Primer: NM 50 BP Grundering Super, eller NM 50 Aqua Super.

Forarbejdningstemperatur

Inden brug tempereres produktet til ca. 20°C. Arbejdet bør ikke udføres ved underlagstemperaturer under +5°C og over 75% RF.

Under udlægning og afhærdning må der ikke forekomme opstigende fugt.

Bemærk

Pinholes og mindre blærer kan opstå under udlægning og hærdning og må accepteres i et vist omfang. Disse vil kun have kosmetisk effekt og vil ikke påvirke belægningens funktion.

Rullespor og små nuanceforskelle vil kunne forekomme i forbindelse med påføringen og den efterfølgende pigrulning.

Rengøring

Værktøj rengøres i acetone.

Produktregistrering

Harz NM 100:	PR-nr. 4259264
Hærder H-45	PR-nr. 4259272

Beskyttelsesanvisninger

Se sikkerhedsdatablad for produktet.

CE

Nils Malmgren AB
Box 2039
44202 Ytterby

10

EN 13813 RWA1 - IR25 - B2,0

Fugefri hærdeplastbelægning
til indvendig overfladebeskyttelse

Brandforhold	B_{fl}-s1
Frigivelse af korrosive substanser (Synthetic Resin Screed):	NPD [1]
Vandgennemtrængning	NPD [1]
Slidstyrke (Abrasion Resistance)	RWA1
Vedhæftning (Bond)	B2,0
Slagfasthed (Impact resistance)	IR25
Trinstøj-isolering	NPD [1]
Lydabsorption	NPD [1]
Varmeisolering	NPD [1]
Kemisk bestandighed	NPD [1]

[1] NPD = No Performance Determined
Værdi ikke fastlagt.