Rockidan

Datablad

NM 2000 VÆG

- *Epoxy tykfilmsmaling til fugefri vægoverflader i fødevareproduktion, medicinalindustri, sygehuse etc.*
- *Renovering af gamle flise- og klinkeoverflader*
- *Nedsætter rengørings- og vedligeholdelses-omkostningerne*
- *Stor dækkevne*
- *Hurtig og nem at påføre*
- *Indeholder ikke opløsningsmidler*

PRODUKTBESKRIVELSE

Anvendelsesområde

NM 2000 Væg påføres væg-overflader i køkkener, sygehuse, laboratorier, fiskeforarbejdningsindustrier, levnedsmiddelindustri, landbrugsbyggeri, kemisk industri etc.
Til renovering af flise- og klinkevægge og hvor der stilles store krav til optimal hygiejne.

- *Sejelastisk.*
- *Nylonmodificeret.*
- *Thixotropisk, hvilket betyder stor lagtykkelse pr. påføring.*
- *Er uden opløsningsmidler.*

Materialebasis

2-komponent, opløsningsmiddelfri epoxy tykfilmsmaling.

MAL-kode

00-5

Kvalitetskontrol

ISO 9903 certifikat nr. 12.

Emballagestørrelse

Harz NM 2000 Serien:	1,9 kg
Hærder H-2000:	3,0 kg

Farvetone

Beigegrå 14, lysgrå 17, mørkegrå 18, lysgrøn 15, mørkegrøn 16, gul 20, rødbrun 19, cremehvid 27.
Andre farver efter bestilling.

Glansgrad

Blank.

Opbevaring

Ved temperaturer over 0°C.
Holdbar i min. 12 mdr. i uåbnet stand.

EGENSKABER

Ved behandling med NM 2000 Væg opnås en ensartet, mættet, poretæt og lukket overflade.

NM 2000 Væg er specielt modificeret til at imødegå store slid-, rengørings- og kemikaliepåvirkninger. Kan udføres glat eller struktureret (appelsinskalseffekt).

- *Fugefri og rengøringsvenlig overflade.*
- *Nedsætter rengørings- og vedligeholdelsesomkostningerne.*
- *Kan påføres fliser eller klinker.*
- *Leveres i mange farver.*
- *Let og enkel at reparere.*

FORARBEJDNING

Egnet underlag

Beton, cementpuds, gips- og træfiberplader cementspånplader samt klinker og fliser.

Samlinger ved plader skal minimum være 2 mm for udfyldning med NM 205 Spartel Klæber, NM 206 Letspartel eller NM 705 Elastspartel.

Underlaget skal være tørt og bæredygtigt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtrester og andre vedhæftningshæmmende substanser.

Tekniske data

Produkttype	Epoxy tykfilmsmaling, opløsningsmiddelfri
Blandingsforhold (vægt)	Harz NM 2000 Serien 100 vægtdele Hærder H-2000 157 vægtdele
Vægtfylde	1451 kg/m^3
Tørstofindhold	100 %
Trykstyrke	65 MPa
Bøjningstrækstyrke	35 MPa
Trækstyrke	25 MPa
Viskositet	1 Pa·s
Brududvidelse	10%
Emissionsfaktor TVOC	20 µg/m^2·h) 4 v 14 µg/m^2·h) 26 v
Kemikaliebestandighed	Se særskilt resistensliste
Potlife 100 gram ved 20° C	Ca. 45 min.
Gangtør ved 20° C	Ca. 24 timer
Fuldt afhærdet ved 20° C	Ca. 7 døgn
Overmalingsinterval	Max. 24–36 timer. Ellers matslibning, afvaskning eller primning.
Laveste hærdningstemperatur	+10°C

Alle værdier er målt ved 20° C og 60 % RF. Lavere temperaturer forlænger hærdetiden.

Reg.nr. 06.99

Forbehandling af underlag
Det rengjorte underlag primes med NM 50 BP Grundering Super, NM 50 Aqua Super eller NM 03 BP Grundering

Beskadigede områder repareres med Rockidan mørtler eller spartelmasse.

Blanding
Kan thixotroperes med NM 134 Thix. Sørg for grundig omrøring i mindst 4-5 minutter med langsomtgående boremaskine påsat blandespade. Husk sider og bund i blandespanden.

Forbrug
Ca. 0,150 kg/m^2 pr. lag.
Vi kan anbefale, at der udføres prøveareal, således at det nøjagtige forbrug og udfaldskrav kan bestemmes.

Fremgangsmåde
NM 2000 Væg påføres med pensel eller malerulle. Der påføres som regel 2 gange, alt efter udfaldskravet.

Forarbejdningstemperatur
Inden brug tempereres produktet til ca. 20°C.

Arbejdet bør ikke udføres ved underlagstemperatur under +10°C.

Bedste arbejdstemperatur er mellem 15°C og 25°C på overfladen og i rummet.

Rengøring
Værktøjet rengøres i acetone.

Tilhørende produkter
NM 50 BP Grundering Super
NM 50 Aqua Super
NM 206 Letspartel
NM 205 Spartel·Klæber
NM 705 Elastspartel

Beskyttelsesanvisninger
Der henvises til arbejdshygiejnisk datablad.

Registrering
Produktet er anmeldt til Produktregistret.

Bemærk
Ved anvendelse af produktet i hvid eller helt lyse farvetoner kan der forekomme gulningstendens ved stærk påvirkning af UV-stråler. Kontakt derfor teknisk afdeling hvis stor UV-påvirkning.

ROCKIDAN AS · Lundsbjerg Industrivej 31 · DK-6200 Aabenraa · Tlf. 74 61 33 66 · Telefax 74 61 36 29
Internet: www.rockidan.dk · e-mail: rock@rockidan.dk