Datablad

NM 205
SPARTEL·KLÆBER

* *Thixotropisk epoxy spartel- og klæbemasse*
* *Løber eller synker ikke - selv i store lagtykkelser*
* *Asbest- og opløsningsmiddelfri*
* *Stor fixeringseffekt*
* *Høj vedhæftningsevne til de fleste materialer*
* *Testet af Norsk Veritas til brug for olieboreplatforme*

PRODUKTBESKRIVELSE

Anvendelsesområde

NM 205 Spartel·Klæber har på grund af den thixotropiske konsistens og den afpassede brugstid mange anvendelsesområder.

Med dette produkt kan der foretages mange former for udbedringer, spartlinger, opfyldninger, sammenklæbninger af næsten alle former for materialer med undtagelse af blødgjorte plastmaterialer.

Spartling af betongulve inden maling, fastgørelse af klinker på polyester, beton, gips og lignende. Reparation af polyesterbåde, fastgørelse af metal på glas, udbedring af revner i betonkonstruktioner, opbygning af belægning på bremsetromler, klæbning af keramiske fliser til metaloverflader.

Materialebasis

2-komponent, opløsningsmiddelfri thixotropisk spartel/klæbemasse uden tilsætning af asbestfibre.

MAL-kode

00-5

Kvalitetskontrol

ISO 9003 certifikat nr. 12.

Afprøvet af Norske Veritas til brug for olieboreplatforme.

Emballagestørrelse

Harz NM 205: 2,0 kg

Hærder H-207: 0,3 kg i tube

Farvetone

Betongrå.

Opbevaring

Ved temperaturer over 0°C.

Holdbar i min. 12 mdr. i uåbnet stand.

EGENSKABER

NM 205 Spartel·Klæber er en svindfri, lugtfri klæbe/spartelmasse, hvor konsistensen er thixotropisk, hvilket bevirker, at produktet hverken løber eller sætter sig.

Selv store fyldige spartlinger eller udfyldninger kan foretages på lofter.

Kan under opsætningen fixere fliser og klinker.

* *Asbestfri*
* *Synker eller løber ikke*
* *Indbygget blandingskontrol*
* *Meget thixotropisk*
* *Kan påføres ned til 0 mm*
* *Er kraftoverførende*
* *Let at blande og påføre*
* *2-farvet for kontrol af blanding*

FORARBEJDNING

Egnet underlag

Underlaget skal være bæredygtigt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtrester, og andre vedhæftningshindrende substanser.

Blanding

Sørg for grundig mekanisk omrøring med langsomtgående boremaskine påsat blandespade i mindst 4-5 minutter. Husk sider og bund i blandespanden. Efter blanding må der ikke forekomme farvestriber i blandespanden.

Forbrug

Ca. 1,68 kg/m² pr. mm lagtykkelse.

Vi anbefaler at udføre prøveareal, således at det nøjagtige forbrug og udfaldskrav kan bestemmes.

Tekniske data

Produkttype	2-komponent opløsningsmiddelfri thixotropisk klæbe- og spartelmasse.
Blandingsforhold (vægt)	Harz NM 205 100 vægtdele Hærder H-207 15 vægtdele
Vægtfylde	1680 kg/m³
Tørstofindhold	100%
Trækstyrke	14 MPa
Trykstyrke	54 MPa
Vandabsorption 24 timer v. 100°C	Ca. 2,8%
Viskositet	Thixotropisk
Kemikaliebestandighed	Se særskilt skema
Potlife 100 gram ved 20°C	Ca. 30 minutter
Gangtør ved 20°C	Ca. 24 timer
Fuldt afhærdet ved 20°C	Ca. 7 døgn
Overmalingsinterval ved 20°C	24 timer
Laveste hærdningstemperatur	+4°C

Alle værdier er målt ved 20°C og 60% RF. Lavere temperaturer og højere luftfugtighed forlænger hærdetiden.

Fremgangsmåde

Påføres med spartel eller stålglittebræt. Evt. efterglitning udføres med f.eks. en pensel eller spartel dyppet i sprit.

Specielle forhold skal iagttages ved genbehandling (afslibning, afvaskning eller primning med NM 50 BP Grundering Super eller NM 50 Aqua Super).

Bør ikke skrabespartles ved lav temperatur og høj luftfugtighed på grund af risikoen for gennemkarbonatisering.

Den spartelde overflade skal slibes inden videre behandling.

Ved påtænkte specialopgaver – kontakt Rockidans tekniske afdeling.

Forarbejdningstemperatur

Inden brug tempereres produktet til ca. 20°C.

Arbejdet bør ikke udføres ved temperaturer under +5°C.

Meget tynde lag ned til 0 mm må ikke påføres ved temperaturer under 10°C.

Rengøring

Værktøj rengøres i acetone.

Beskyttelsesanvisninger

Der henvises til 16 pkts leverandørbrugsanvisning (sikkerhedsdatablad).

ROCKIDAN AS · Lundsbjerg Industrivej 31 · DK-6200 Aabenraa · Tlf. 74 61 33 66 · Telefax 74 61 36 29
Internet: www.rockidan.dk · e-mail: mail@rockidan.dk