Datablad

NM 210
SPARTEL EXPRESS

* *Hurtighærdende epoxyspartel*
* *Yderst let at påføre*
* *Kan efterslibes*
* *Ekstrem vedhæftning*

PRODUKTBESKRIVELSE

Anvendelsesområde

NM 210 Spartel Express anvendes som epoxyspartel og som fyldende lim.

Lodret spartling kan foretages i lagtykkelser på op til 20 mm uden at massen løber.

Hæfter mod de fleste typer underlag. Forsøg med limning mod træ, polyester og beton har alle givet brud nede i underlaget og ikke i limoverfladen.

Ideel til reparation inden for både industri og hobby

Materialebasis

2-komponent, opløsningsmiddelfri thixotropisk epoxy spartel. Hurtighærdende.

MAL-kode (1993)

00-5

Kvalitetskontrol

ISO 9003 certificat nr. 12.

Emballagestørrelse

Harz NM 210A: 0,5 kg
Hærder 210B: 0,35 kg

Farvetone

Lys gul.

Opbevaring

Ved temperaturer over 0°C.
Holdbar i min.12 mdr. i uåbnet stand.

EGENSKABER

* *Hurtighærdende*
* *Thixotropisk*
* *Asbest- og svindfri*
* *Klæber til de fleste materialer*
* *Løber ikke på lodrette flader*
* *Leveres med 2 spartelpinde, der også anvendes til effektiv tømning af stålemballagen.*

FORARBEJDNING

Egnet underlag

Underlaget skal være bæredygtigt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtrester og andre vedhæftningshindrende substanser.

Blanding

Base og hærder blandes ved grundig omrøring med de vedlagte rørepinde. Husk sider og bund i blande-dåsen.

Tekniske data

Produkttype	2-komponent, opløsningsmiddelfri thixotropisk epoxy-spartelmasse.
Blandingsforhold (vægt)	Harz NM 210A 100 vægtdele Hærder H-210B 70 vægtdele
Vægtfylde	1150 kg/m^3
Tørstofindhold	100 %
Trækstyrke	12 MPa
Trykstyrke (24 timer)	40 MPa
Trykstyrke (1 uge)	54 MPa
Vandabsorption (20°C)	1%
Vandabsorption (3 timer - 100°C)	0,5%
Viskositet	Thixotropisk
Potlife 100 gram ved 20°C	7 minutter
Slibebar ved 20° C - 2mm - 10 mm	4 timer 3 timer
Fuldt afhærdet ved 23°C	Ca. 7 døgn
Overmalingsinterval ved 20°C	Ca 24 timer

Forbrug

Ca. 1,15 kg/m^2 pr. mm lagtykkelse.

Vi anbefaler at udføre prøveareal, således at det nøjagtige forbrug og udfaldskrav kan bestemmes.

Fremgangsmåde

Påføres med spartel eller stålglittebræt. Evt. efterglitning kan udføres med en pensel eller spartel dyppet i sprit.

Specielle forhold skal iagttages ved genbehandling (afslibning, afvaskning, primning). Stærkt sugende underlag kræver grunding.

Inden videre behandling skal den spartlede overflade slibes.

Forarbejdningstemperatur

Inden brug tempereres produktet til ca. 20°C.

Arbejdet bør ikke udføres ved temperaturer under +5°C.

Bør ikke påføres ved skrabespartling ved lav temperatur (under 10°C) og høj fugtighed i luft eller underlag på grund af risiko for gennemkarbonatisering

Rengøring

Værktøj rengøres i acetone.

Beskyttelsesanvisninger

Se sikkerhedsdatablad for produktet.

Kemikalieresistens

Stof	***Resistens***
Benzin	++
Etanol	++
Motorolie	++
Natriumhydroxid 10%	++
Saltsyre 10%	+
Vand	++

Forklaring:
+: Kortvarigt ++: Blivende

Kontakt Rockidan for fuldstændig liste.

ROCKIDAN AS · Lundsbjerg Industrivej 31 · DK-6200 Aabenraa · Tlf. 74 61 33 66 · Telefax 74 61 36 29
Internet: www.rockidan.dk · e-mail: mail@rockidan.dk