Datablad

NM3001 PRIMER

* *2-komponent, vandig grunder under afledende belægning NM 3000 ESD Gulv*
* *Har lang potlifetid og kort tørretid*

PRODUKTBESKRIVELSE

Anvendelsesområde
Diffusionsåben primer til anvendelse i forbindelse med elafdledende gulve.

Materialebasis
Elektrisk ledende epoxyprimer baseret på vanddispergeret, højmolekylær epoxyharpiks.

MAL-kode (1993)
00-5

Kvalitetskontrol
ISO 9003 certifikat nr. 12.

Emballagestørrelse

Harz NM3001:	2,5 kg
Hærder H-92 Toplak Express:	1,0 kg
Tilsats CB 3001	1,8 kg

Opbevaring
Ved temperaturer over 0° C.

Holdbar i min. 12 mdr. i uåbnet stand.

EGENSKABER

* *Diffusionsåben*
* *Lag potlife*
* *Kort tørretid*
* *Elektrisk ledende*

FORARBEJDNING

Egnet underlag
Alle mineralske overflader som beton, cement, anhydrit, keramiske materialer og lignende.

Forbehandling af underlag
Underlaget skal være bæredygtigt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtrester eller andre vedhæftningshæmmende substanser.

Efter afrensning og primning skal overfladen udvise en overfladetrækstyrke på min. 1,8 MPa.

Beskadigede områder repareres med Rockidan mørtler og spartelmasser.

Blanding
Opblanding af base og hærder skal ske med langsomtgående boremaskine påsat blandespade. Sørg for grundig omrøring i mindst 4-5 minutter, husk sider og bund i blandespanden. Tilsatsmateriale må først tilsættes *efter* sammenblandingen af base og hærder.

Tilsatsmaterialet CB 3001 rystes grundigt inden tilsætning

Forbrug
Ca. 0,1 – 0,15 kg/m^2 pr. lag afhængig af underlaget.
Vi anbefaler, at der udføres prøveareal efter den valgte systembehandling, således at det nøjagtige forbrug og udfaldskrav kan bestemmes.

Fremgangsmåde
Påføres med mohairrulle.
Påføringen skal ske i en ubrudt arbejdsrytme.

Sørg for tilstrækkelig arbejdskraft ved overfladebehandling af større arealer, så overlapninger undgås.

Forarbejdningstemperatur
Inden brug tempereres produktet til ca. 20° C.

Arbejdet må ikke udføres ved underlagstemperatur under + 15° C og luftfugtighed over 80 % RF.

Under arbejdets udførelse og afhærdning kræves godt luftskifte, så vandet i malingen kan fordampe. Er luftventilationen dårlig, vil den relative luftfugtighed over malinglaget blive så høj, at vandet ikke fordamper, hvorved overfladen bliver mat, og vedhæftningsevnen formindskes.

Ansamlinger i huller og lunker må ikke forekomme.

Rengøring
Værktøj rengøres i vand.

Beskyttelsesanvisninger
Der henvises til 16 pkts leverandørbrugsanvisning (sikkerhedsdatablad).

Tekniske data

Produkttype	2-Komponent, vandfortyndbar epoxy.
Blandingsforhold (vægt)	Harz NM 3001 100 vægtdele Hærder H-92 40 vægtdele Tilsats CB 3001 72 vægtdele
Vægtfylde	1085 kg/m^3
Tørstofindhold	40 % (vægt)
Kemikaliebestandighed	Se særskilt skema.
Viskositet	Ca. 250 MPa
Trækstyrke	25 MPa
Potlife 100 gram ved 20° C	90 min.
Gangtør ved 20° C	Ca. 24 timer
Fuldt afhærdet ved 20° C	Ca. 7 døgn
Overmalingsinterval ved 20° C	Når malingen kan betrædes uden mærker – efter ca. 24 timer.
Laveste hærdningstemperatur	+ 15° C

Alle værdier er målt ved 20°C og 60% RF. Lavere temperaturer og højere luftfugtighed forlænger hærdetiden.