Datablad

NM31 BG
BETONLIM

* *2-komponent beton"svejser" mellem ny og gammel beton*
* *Til klæbning af specielt tynde lag beton eller cementmørtel til gammel beton*
* *Kan anvendes til klæbning af beton/cement til træ, jern og lignende*
* *Ved 2-lags påføring opnås membranvirkning*

PRODUKTBESKRIVELSE

Anvendelsesområde
Anvendes som sikkerhed for ubrydelig vedhæftning mellem ny og gammel beton samt til jern-, stål- og fiberplader m.m.

* *Sikrer en ubrydelig klæbezone*
* *Klæbning af cement i tynde lag til forskelligt underlag*

Materialebasis
2-komponent, opløsningsmiddelfri epoxyklæber.

MAL-kode (1993)
00-5

Kvalitetskontrol
Kvalitetscertificeret siden 1990.

Emballagestørrelse

Harz NM 31 BG:	6,0 kg
Harz NM 31 BG B	6,0 kg
Hærder H-13:	2,0 kg

Farvetone
Transparent, gullig.

Opbevaring
Ved temperaturer over 0°C.
Holdbar i min.12 mdr. i uåbnet stand.

EGENSKABER

Ved anvendelse af NM 31 BG opnås ubrydelig vedhæftning mellem ny og gammel beton. Normalt slidlag kan udføres ned til 10 mm.

Ønskes diffusionstæt vedhæftning (membran), udføres dette i 2 lag med et døgns mellemrum.

Ved anvendelse på stål eller træoverflader skabes der større vedhæftning end normalt.

* *100 % vedhæftning*
* *Revnet og løse betongulve undgås*
* *Membranfunktion*

FORARBEJDNING

Egnet underlag
Gammel beton, jern, træ, fiberplader etc.

Forbehandling af underlag
Underlaget skal være bæredygtigt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtrester og andre vedhæftningshæmmende substanser og med passende overfladetrækstyrke.

Tekniske data

Produkttype	2-Komponent, opløsningsmiddelfri epoxy-klæber
Blandingsforhold (vægt)	Harz NM 31 BG 100,0 vægtdele Hærder H-13 33,3 vægtdele
Vægtfylde	1195 kg/m^3
Tørstofindhold	100 %
Trækstyrke	48 MPa
E-modul	4 GPa
Viskositet	1,5 Pa·s
Potlife 100 gram ved 20°C	50 min.
Åben tid ved 20°C	2,5 timer
Åben tid ved 10°C	4 timer
Gangtør ved 20°C	Ca. 24 timer
Fuldt afhærdet ved 20°C	Ca. 7 døgn
Overmalingsinterval ved 20°C	Indenfor 24 timer
Vedhæftning	16 MPa
Vedhæftning efter 1 år i vand	16 MPa
Laveste hærdningstemperatur	+5°C

Alle værdier er målt ved +20°C og 60% RF. Lavere temperaturer forlænger hærdetiden.

Blanding
Sørg for grundig mekanisk omrøring med langsomtgående boremaskine påsat blandespade i mindst 4-5 minutter. Husk sider og bund i blandespanden.

Forbrug
Afhængig af underlagets ruhed, men ca. 0,500 kg/m^2. Ofte vil en 60-70 % limdækning være tilstrækkelig.
På lodrette flader anvendes NM 31 BG/B Betonlim sammen med hærder H-13, som er thixotroperet for lodrette overflader.

Fremgangsmåde
Påføres med pensel, malerulle eller gummiskraber.

NM 31 BG påføres i et jævnt og ensartet fyldigt lag. Betonen udstøbes direkte ned i den "våde" epoxyklæber.

Det nye betonslidlag skal have et v/c-tal på ca. 0,4, for at eventuelt overskudsvand ikke har mulighed for at trænge ned i underlaget.

Det anbefales, at slidlaget afdækkes med plastfolie eller lignende for at undgå for hurtig udtørring.

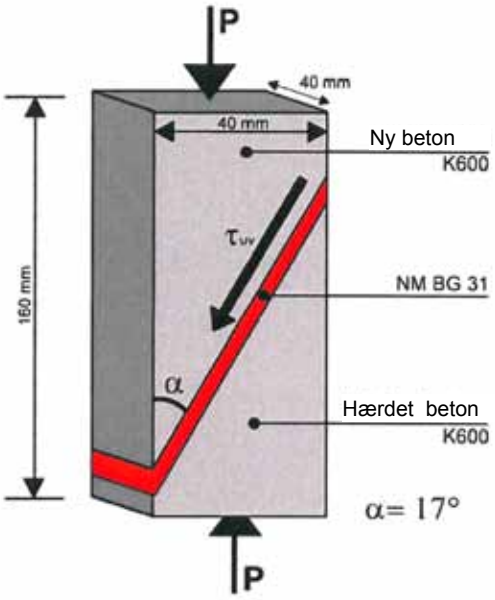
Forarbejdningstemperatur
Inden brug tempereres produktet til ca. +20°C.

Arbejdet bør ikke udføres ved temperaturer under +5°C.

Rengøring
Værktøj rengøres i acetone.

Beskyttelsesanvisninger
Der henvises til 16 pkts leverandørbrugsanvisning (sikkerhedsdatablad).

Beregning af vedhæftningsstyrke



τ_{uv}=Vedhæftningsstyrke
d = Længden på snittet

$$\tau_{UV} = \frac{\cos\ \alpha \times P}{d \times 4} = \frac{0{,}96 \times P}{54{,}7cm^2}$$