Datablad

NM 32 INP
INJICERING S·L

- *Opløsningsmiddel- og svindfri injiceringsepoxy*
- *Er meget lavviskos, og kan derfor trænge ind i selv meget små revner*
- *Til injicering i forbindelse med beton- og bjergbyggeri*
- *Materialeegenskaberne ændres ikke ved vandpåvirkning*
- *Kan injiceres ved meget lavt tryk*
- *Flere hærdningstider er muligt*

Godkendt efter BRO 2002 og 2004

PRODUKTBESKRIVELSE

Anvendelsesområde

Til injicering i revner i beton- og stålkonstruktioner, grundfjeld m.v. for genopbygning af de statiske egenskaber i forbindelse med bro- og tunnelbyggeri etc. Også til anvendelse under løse gulvklinker, slidlag, vægfliser m.v.

- *Injicering af alle typer bærende konstruktioner*
- *Anlægsbyggeri og kraftværker*
- *I vandfyldte revner*

Materialebasis

2-komponent opløsningsmiddelfri, lavviskos injiceringsvæske med stor indtrængningsevne.

MAL-kode (1993)

00-5

Kvalitetskontrol

ISO 9003 certifikat nr. 12.

Emballagestørrelse

Harz NM 32 INP:	0,667 kg
Hærder H-24 L:	0,333 kg
Harz NM 32 INP:	0,667 kg
Hærder H-24 S:	0,333 kg

Farvetone

Transparent, upigmenteret, der kan eventuelt tilsættes røbefarve.

Opbevaring

Ved temperaturer over 0°C.

Holdbar i min.12 mdr. i uåbnet stand.

EGENSKABER

NM 32 INP Injicering anvendes til injicering ved meget lave tryk og kan trænge ind i revner ned til 0,005 mm. Binder til såvel våd som tør beton.

Det er muligt at injicere vandfyldte revner med acceptabel vedhæftning, da NM 32 INP fortrænger vand.

Efter afhærdning vil de statiske egenskaber være genskabt, ligesom revnerne tættes for vand, og løst cementslidlag låses fast til underbetonen.

NM 32 INP Injicering leveres med 2 forskellige hærder typer:

Hærder H-24 L: Langsom hærdning.

Hærder H-24 S: Hurtig hærdning.

- *Indeholder ingen opløsningsmidler eller andre fordampningsstoffer*
- *Svindfri*
- *Kan injiceres ved lavt tryk*

Tekniske data

Produkttype	2-komponent opløsningsmiddelfri, lavviskos injiceringsepoxy.
Blandingsforhold (vægt)	Harz NM 32 INP 100 vægtdele Hærder H 24 L/S 50 vægtdele
Vægtfylde	1150 kg/m^3
Tørstofindhold	100 %
Trykstyrke	235 MPa (ASTM D695M)
Trækstyrke	20 MPa (ASTM D638M)
E-modul	1,1 GPa
Vedhæftning til beton	3,5 MPa
efter 7 måneders vandlagring	4,0 MPa
Viskositet	0,15 Pa·s
Potlife 100 gram ved 20°C	L-hærder ca. 70 minutter S-hærder ca. 13 minutter
Gangtør ved 20°C	Ved gulvinjicering efter ca.12 timer
Fuldt afhærdet ved 20°C	Ca. 7 døgn
Laveste hærdningstemperatur	+5°C

Alle værdier er målt ved 20°C og 60% RF. Lavere temperaturer og højere luftfugtighed forlænger hærdetiden.

FORARBEJDNING

Egnet underlag

Grundfjeld , revnede betonkonstruktioner, løse cement- og betonslidlag og lign.

Blanding

Sørg for grundig mekanisk omrøring med langsomgående boremaskine påsat blandespade i mindst 4-5 minutter. Husk sider og bund i blandespanden.

De små 1,0 kg emballager hældes sammen og rystes i 2–3 minutter.

Forbrug

Ca.1 kg/m^2 pr. mm lagtykkelse.

Vi anbefaler at udføre prøveinjicering, således at det nøjagtige forbrug og udfaldskrav kan bestemmes.

Fremgangsmåde

Injicering bør udføres af uddannet personale. NM 32 INP Injicering S·L. kan hældes direkte i vandrette revner. Ellers anvendes pumpeudstyr.

Hærder H-24 S (hurtig) og H-24 L (langsom) er blandbare, såfremt der ønskes specielle afhærdningstider.

Der henvises til Rockidan systemblade og arbejdsvejledning.

Af hensyn til kontrol af det udførte vil vi anbefale, at der udfærdiges rapporter, som skal give oplysning omkring forbrug, tid, revnestørrelse og udstrækning samt anvendt tryk- og injiceringsudstyr. Evt. foretages kerneboreprøve.

Forarbejdningstemperatur

Inden brug tempereres produktet til ca. 20°C. Laveste hærdningstemperatur er 5°C.

Rengøring

Værktøj rengøres i sprit eller acetone.

Beskyttelsesanvisninger

Der henvises til 16 pkts leverandørbrugsanvisning (sikkerhedsdatablad).