Datablad

NM40 / H560B
GULV

- *Tykfilms-epoxygulvmaling*
- *Kan udlægges i stor lagtykkelse i én arbejdsgang*
- *Stor slid- og trykstyrke*
- *Maksimal ridsefasthed*
- *Velegnet til langtidsholdbare markeringsstriber*

PRODUKTBESKRIVELSE

Anvendelsesområde
100% tørstofholdig tykfilmsmaling til anvendelse på beton, keramiske underlag og eksisterende epoxybehandlinger. Ekstrem vedhæftning til beton og keramiske underlag.

Særligt velegnet til etablering af ekstremt holdbare markeringsstriber på behandlede og ubehandlede betongulve i en enkelt arbejdsgang.

Kan udføres på underlag med risiko for opstigende fugt.

Materialebasis
2-komponent, opløsningsmiddelfri, slidfast epoxy tykfilmsmaling. Diffusionsåben

MAL-kode (1993)
00-5

Kvalitetskontrol
Kvalitetscertificeret siden 1990.

Emballagestørrelse
Harz NM 40 Gulv:	4,0 kg
Hærder H-560:	1,2 kg

Farver
Lys grå (ca RAL 7040)

Andre farver kan leveres

Glansgrad
Blank ca. 90 ved 60°.

Opbevaring
Ved temperaturer over 0° C.

Holdbar i min.12 mdr. i uåbnet stand. Krystalisering kan forekomme ved skiftende temperaturforhold. Dette kan afhjælpes ved langsom opvarmning.

EGENSKABER

NM 40 Markering er en selvudjævnende tykfilmsmaling, som efter udhærdning vil fremstå med en hård og højglans overflade med stor slidstyrke og kemikalieresistens.

Belægningen er diffusionsåben. Kan udføres med skridsikring.

- *Ekstrem slid- og trykstyrke*
- *Stor ridsefasthed*
- *Hurtig og nem at udlægge*
- *Mulighed for skridsikring*
- *Tæt, rengøringsvenlig overflade*

FORARBEJDNING

Egnet underlag
Beton, keramiske underlag og eksisterende epoxybehandlinger.

Forbehandling af underlag
Underlaget skal være bæredygtigt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtrester og andre vedhæftningshæmmende substanser.

Ved behandling af hele gulve primes beton og tidligere epoxybehandlinger med NM 50 BP Grundering "S" eller NM 50 Aqua Super.

Ved markeringsstriber kan grunding som hovedregel udelades på bæredygtige underlag i beton og på afrensede tidligere epoxybehandlinger.

Tekniske data

Produkttype	Epoxy-tykfilmsmaling, opløsningsmiddelfri
Blandingsforhold (vægt)	Harz NM 40 100,0 vægtdele Hærder H-560B 30,0 vægtdele
Vægtfylde	1306 kg/m^3
Tørstofindhold	100 %
Trykstyrke	105 MPa
Trækstyrke	35 MPa
Bøjningstrækstyrke	95 MPa
E-modul	1,5 GPa
Kemikaliebestandighed	Se særskilt skema.
Viskositet	1,2 Pa·s
Diffusionsmodstand (v 350 μ)	11 . 10^4 s/m
Potlife 100 gram ved 20°C	35 min.
Gangtør ved 15/20°C	Ca. 24 / 14 timer
Fuld trafik ved 15/20°C	Ca. 4 / 2 døgn
Fuldt afhærdet ved 15/20°C	Ca. 14 / 7 døgn
Overmalingsinterval ved 15/20°C	Inden for 24–26 timer. (Ellers matslibning eller primning)
Laveste hærdningstemperatur	+ 10° C

Alle værdier er målt ved 20° C og 60 % RF. Lavere temperaturer og højere luftfugtighed forlænger tørretiden.

Efter afrensning og primning skal overfladetrækstyrken på betonen være min.1,5 MPa.

Huller, revner, ujævnheder, fald til afløb, lunker skal være repareret/udført inden udlægning.

Eventuelle udjævninger kan foretages med NM 40 Markering blandet 1:1 med kvarts 0-03.

Blanding

Opblanding af base og hærder skal ske med langsomtgående boremaskine påsat blandespade. Sørg for grundig omrøring i mindst 4-5 minutter, husk sider og bund i blandespanden.

Forbrug

Ca. 0,3 kg/m^2, afhængig af underlagets belastningskrav og struktur.

Vi anbefaler at udføre prøveareal, således at det nøjagtige forbrug og udfaldskrav kan bestemmes.

Fremgangsmåde

Påføres med malerrulle, eller spartel og skal efterrulles med pigrulle.

Påføres normalt i ét lag, afhængig af udfaldskravene.

Bemærk

Pinholes og mindre blærer kan opstå under udlægning og hærdning og må accepteres i et vist omfang. Disse vil kun have kosmetisk effekt og vil ikke påvirke belægningens funktion.

Rullespor og små nuanceforskelle vil kunne forekomme i forbindelse med påføringen og den efterfølgende pigrulning.

Forarbejdningstemperatur

Inden brug tempereres produktet til ca. 20° C.

Rengøring

Værktøj rengøres i acetone.

Beskyttelsesanvisninger

Se sikkerhedsdatablad for produktet.

ROCKIDAN AS · Lundsbjerg Industrivej 31 · DK-6200 Aabenraa · Tlf. 74 61 33 66 · Telefax 74 61 36 29
Internet: www.rockidan.dk · e-mail: mail@rockidan.dk