Datablad

NM 400
ELIT-TOPLACK

- *Opløsningsmiddelfri 2-komponent epoxylak til lakering af fugefrie kunststofgulve som NM 400 Elit-Gulv*
- *Hurtig og nem at påføre*
- *Accelereret hærdning*
- *Leveres i fordoseret emballage*

PRODUKTBESKRIVELSE

Anvendelsesområde

Som en klar og slidstærk toplak på overflader af træ, fiberplader, vandfast krydsfiner, spånplader, stål, aluminium. Epoxygulve med eller uden farvet kvarts.

Specielt udviklet til Rockidan gulvsystem NM 400 Elit-Gulv.

Som formlak for betonelementindustrien. (Se arbejdsvejledning herfor).

- *Som topforsegling af kvartssten istrøet i epoxy-, eller polyurethan-industrigulve, samt på betongulve som er fuldstrøet med kvarts*
- *Toplack i Rockidan NM 400 Elit gulvsystem*

Materialebasis

2-Komponent, slidfast epoxylak.

MAL-kode (1993)

00-5

Emballagestørrelse

Harz NM 400 Elit:	10,0 kg
Hærder H-400:	4,0 kg

Farvetone

Transparent (gennemsigtig).

Glansgrad

Blank

Opbevaring

Ved temperaturer over 0°C.

Holdbar i min.12 mdr. i uåbnet stand.

EGENSKABER

NM 400 Elit-Toplack er en meget stærk og smidig toplak.

- *Accelereret hærdning.*
- *Hurtig at påføre.*
- *Stor ridsefasthed og slidstyrke.*
- *Økonomisk i anvendelse.*

FORARBEJDNING

Egnet underlag

Underlaget skal være bæredygtigt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie og fedtrester m.v.

Blanding

Sørg for grundig omrøring i mindst 4-5 minutter, husk sider og bund i blandespanden.

Forbrug

På kvartsoverflader (0,4-0,7 mm korn) ca.0,600 kg/m^2. Ønskes en glattere overflade påføres endnu et lag med et forbrug på ca.0,150 kg/m^2

Vi kan anbefale, at der udføres prøveareal, således at det nøjagtige forbrug og udfaldskrav kan bestemmes.

Fremgangsmåde

NM 400 Elit-Toplack påføres og fordeles tæt til overfladen med gummiskraber, hvorefter overfladen efterrullles med korthåret malerrulle. Denne efterrulning skal være med en meget "løs" hånd. For mindre friktion og glattere overflade påføres dagen efter endnu et lag NM 400 Elit-Toplack med korthåret mohairrulle.

Forarbejdningstemperatur

Inden brug tempereres produktet til ca. 20°C.

Arbejdet bør ikke udføres ved temperaturer under + 5°C.

Rengøring

Værktøj rengøres i vand.

Beskyttelsesanvisninger

Der henvises til arbejdshygiejnisk datablad.

Tekniske data

Produkttype	Epoxybindemiddel, opløsningsmiddelfri
Blandingsforhold (vægt)	Harz NM 400 Elit 100 vægtdele Hærder H-400 40 vægtdele
Vægtfylde	1100 kg/m^3
Viskositet	400 mPa.S
Potlife 100 gram ved 20° C	Ca. 35 min.
Trækstyrke	38 N/mm^2
Fuldt afhærdet ved 20°	Ca. 7 døgn
Overmalingsinterval ved 20° C	Ca. 12 timer
Tørstofindhold	100% (vægt)

Alle værdier er målt ved 20°C og 60% RF. Lavere temperaturer og højere luftfugtighed forlænger hærdetiden.