Datablad

NM 400 ELIT-GULV

- *Selvjævnende og homogen grundmasse for Rockidan NM 400 Elit-Gulv fugefri industrigulvbelægning*
- *Udlægges i lagtykkelser fra 3-5 mm.*
- *Indeholder hverken phthalater eller konserveringsmidler*
- *Rengøringsvenlig, skridsikker og lugtfri*
- *Enkel og nem at tildanne til eksisterende konstruktioner*
- *Kan udlægges i fødevareproduktionslokaler*

PRODUKTBESKRIVELSE

Anvendelsesområde

NM 400 Elit er grundmaterialet i gulvsystemet NM 400 Elit-Gulv - en selvjævnende, robust, slagfast, kemikalieresistent epoxybelægning.

NM 400 Elit-Gulv anvendes på alle gulve i levnedsmiddel-, medicinal- og kemisk industri, storkøkkener, laboratorier, mejerier, slagterier, bagerier og udstillingslokaler.

Specielle krav til skridsikring kan opfyldes.

Materialebasis

2-komponent, selvjævnende opløsningsmiddelfri epoxybelægning. Tilsat specielt granuleret filler.

Kvalitetskontrol

Kvalitetscertificeret siden 1990.

MAL-kode (1993)

00-5

VOC-indhold

EU grænseværdi (kat A/j) 500 g/l (2010). Dette produkt indeholder max. 114 g/l VOC.

Emballagestørrelse

Harz NM 400 Elit:	10,0 kg
Hærder H-400:	4,0 kg
Filler 400 Elit:	11,0 kg

Farvetone

Natur, svagt brunlig. Farvemulighederne er utallige, alt efter valg af farvet kvarts eller pigmenteret topcoat.

Opbevaring

Ved temperaturer over 0°C. Holdbar i min.12 mdr. i uåbnet stand.

Beskyttelsesanvisninger

Se sikkerhedsdatablad for produktet.

EGENSKABER

- *Stor slid- og trykstyrke*
- *Fugefri og rengøringsvenlig. Tåler rengøring med hedtvandsrenser*
- *Støjreducerende og sejlastisk*
- *Forbedrer arbejdsmiljøet*
- *Hurtig og nem at udlægge*
- *Accelereret hærdning*
- *Ingen porer for mikroorganismer*
- *Tåler hedtvandsrensning*
- *Skal ikke re-coates*
- *Indeholder hverken phthalater eller konserveringsmidler*

FORARBEJDNING

Egnet underlag

Beton, cementslidlag, stål, jern, fiberplader etc. Hvert underlag kræver sin særlige primer og forbehandling.

Fugt i beton ≤ 70% RF ved over 70% RF kontakt Rockidan teknisk afdeling.

Forbehandling af underlag

Underlaget skal være bæredygtigt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtrester og andre vedhæftningshæmmende substanser. Efter afrensning og primning skal overfladetrækstyrken på betonen være min. 1,8 MPa.

Tekniske data

Produkttype	2-komponent opløsningsmiddelfri epoxy grundmasse for NM 400 Elit-Gulv.
Blandingsforhold (vægt)	Harz NM 400 Elit 100 vægtdele Hærder H-400 40 vægtdele Elit filler 110 vægtdele
Vægtfylde	1190 kg/m^3
Tørstofindhold	100%
Viskositet	0,4 Pa·s
Trækstyrke*	14 MPa
Trykstyrke*	80 MPa
Bøjningstrækstyrke*	40 MPa
E-modul	7 GPa
Kemikaliebestandighed	Se særskilt skema
Potlife 100 gram ved 20°C	45 minutter
Hærdetider ved 10°C / 20°C	Let gangtrafik 24 timer / 16 timer Fuld trafik 5 døgn / 3 døgn Fuldt afhærdet 14 døgn / 7 døgn

*Baseret på overskudssanding med natursand 0,4–0,8. Andre kvaliteter kan give afvigende værdier. Alle værdier er målt ved 23°C og 50% RF. Lavere temperaturer og højere luftfugtighed forlænger hærdetiden.

Blanding

Sørg for grundig mekanisk omrøring med langsomtgående boremaskine påsat blandespade i mindst 4-5 minutter. Husk sider og bundi blandespanden.

Forbrug

NM 400 Elit for en færdig gulvlagtykkelse på ca. 3 mm: 1,7-2,0 kg/m²

NM 400 Elit for en færdig gulvlagtykkelse på ca. 5 mm: 2,0-2,3 kg/m²

Natur eller farvet kvarts fra 7 kg/m²

Topforsegling:

1. NM 40 Gulv ca. 700 g/m²
2. NM 50 Aqua ca. 500 g/m²
3. NM 400 Elit Lack ca. 700 g/m²
3. NM 415 Toplack ca. 700 g/m²

Forbruget er beregnet ud fra kvartsdimension på 0,4 - 0,8 mm.

Fremgangsmåde

NM 400 Elit påføres med speciel udlæggerspartel og efterrulles med pigrulle. Overfladen overskudstrøes med farvet eller natur kvarts ca. 6 kg/m².

Dagen efter fjernes overskydende sand, og overfladen slibes eller skrabes let og støvsuges. Gulvet forsegles derefter med NM 400 Elit-Toplack.

Påføringen skal foretages tæt til overfladen og med en hård hvid gummiskraber. Umiddelbart herefter foretages en let efterrulning med korthåret malerulle.

Ved anvendelse inden for slagteri- og mejerisektoren anvendes NM 415 Toplack som slutbehandling.

Ønskes et ensfarvet udseende foretages topforseglingen med NM 40 Gulv.

Før udlægningen af NM 400 Elit skal overfladerne være primet med en af følgende primere:

Beton: NM 50 BP Grundering Super
Stål: NM 270 Stålprimer.

Da NM 400 Elit-Gulv er en diffusionstæt belægning, skal fugtforholdet i underlaget være i balance med omgivelserne under udlægningen og i hærdningsperioden.

Kan dette ikke lade sig gøre, kan NM 400 Elit imidlertid udlægges ved gennemførelse af en speciel primerteknik. Kontakt Teknisk Afdeling.

Efter udlægningen istrøes farvet- eller naturkvarts. Overskudskvarts fjernes og overfladen topforsegles.

Topforsegling kan foretages med:

1. NM 40 Gulv (pigmenteret)
2. NM 50 Aqua (pigmenteret)
3. NM 400 Elit-Toplack (transparent)
4. NM 415 Toplack (transparent).

Kontakt gerne teknisk afdeling for at finde den helt rigtige forsegling til den aktuelle opgave.

Efter hærdning er belægningen let skridsikker (nupret) og virker trykfordelende. Tåler høj belastning.

Inden udlægning af NM 400 Elit henvises til vore arbejdsanvisninger.

Forarbejdningstemperatur

Inden brug tempereres produktet til ca. +20°C.

Arbejdet bør ikke udføres ved underlagstemperaturer under +10°C eller over 75% RF.

Rengøring

Værktøj rengøres i acetone.

CE

Nils Malmgren AB
Box 2039
44202 Ytterby

10

EN 13813 RWA1 - IR25 - B2,0

Fugefri hærdeplastbelægning
til indvendig overfladebeskyttelse

Brandforhold	B_{fl}-s1
Frigivelse af korrosive substanser (Synthetic Resin Screed):	NPD [1]
Vandgennemtrængning	NPD [1]
Slidstyrke (Abrasion Resistance)	RWA1
Vedhæftning (Bond)	B2,0
Slagfasthed (Impact resistance)	IR25
Trinstøj-isolering	NPD [1]
Lydabsorption	NPD [1]
Varmeisolering	NPD [1]
Kemisk bestandighed	NPD [1]

[1] NPD = No Performance Determined
Værdi ikke fastlagt.