Datablad

NM 42 / 250
SPECIALLIM

* *Opløsningsmiddelfri konstruktions- og lamineringsepoxy*
* *Hærder ved rumtemperatur*
* *Lang potlifetid*
* *Specialfremstillet til BB Sailing*

PRODUKTBESKRIVELSE

Anvendelsesområde
Specielt fremstillet konstruktions- og lamineringsepoxy, som anvendes til en lang række opgaver inden for skibsbygning, surfbrædder, tank- og beholderfremstilling, trælaminering, limning, klæbning og lignende.

Systemet bygger på ekstern blødgjort epoxy, som kombineret med f.eks. glas-, kulfiber- og terylenevæv samt kevlar, giver ekstremt store styrkeforhold.

* *Lamineringsepoxy til glasfibre, kulfibre, aramidfibre i forbindelse med udformning af forme og værktøj*
* *Klæbning*

Materialebasis
2-komponent, opløsningsmiddelfri konstruktions- og lamineringsepoxy.

MAL-kode (1993)
00-5

Kvalitetskontrol
ISO 9003 certifikat nr. 12.

Leveringsenheder
6,270 + 3,230 = 9,5 kg

Opbevaring
Ved temperaturer over 0°C.

Holdbar i min.12 mdr. i uåbnet stand.

EGENSKABER

* *Lav exoterm varme*
* *Lang potlife-tid*
* *Meget god klæbeevne ved thixotropering med NM 51 Filler*

FORARBEJDNING

Egnet underlag
Underlaget skal være bæredygtigt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtrester og andre vedhæftningshæmmende substanser.

Blanding
Sørg for grundig mekanisk omrøring med langsomtgående boremaskine påsat blandespade i mindst 4-5 minutter – husk sider og bund i blandespanden.

Forbrug
Vi anbefaler at udføre prøveareal, således at det nøjagtige forbrug og udfaldskrav kan bestemmes.

Forarbejdningstemperatur
Inden brug tempereres produktet til ca. +20° C.

Arbejdet bør ikke udføres ved temperaturer under +5°C.

Rengøring
Værktøj rengøres i acetone.

Beskyttelsesanvisninger
Der henvises til 16 pkts leverandørbrugsanvisning (sikkerhedsdatablad).

Tekniske data

Blandingsforhold (vægt)	Base NM 42/250 Hærder H-007	6,270 kg 3,230 kg
Vægtfylde	1098 kg/m³	(20°C)
Viskositet	Ca. 800 MPa·s	(25°C)
Tørstofindhold	100%	
Potlife 100 gram	40 minutter	(20°C)
Potlife 100 gram + 10% NM 254	15 minutter	(20°C) (se tabel)
Trykstyrke	Ca. 90 MPa	(ISO R604)
Trækstyrke	Ca. 56 MPa	(ISO 527)
e-modul (træk)	2.35 Gpa	(ISO 527)
Brududvidelse	3,5%	(ISO R604)
Bøjningstrækstyrke	95 MPa	(ISO 178)
e-modul (bøjning)	3 Gpa	(ISO 178)
Tørstofindhold	100 %	
HDT ISO 75Af	60°C	
Vandabsorbtion	0,15%	
Fuldt afhærdet ved 20°C	Ca. 7 døgn	

Alle værdier er målt ved 20°C og 60% RF. Lavere temperaturer og højere luftfugtighed forlænger hærdetiden.