Datablad

NM560 A
GRUNDERING

* *100% tørstofholdig specialprimer til betongulve*
* *Opløsningsmiddelfri*
* *Kan påføres fugtige og nyudstøbte betonoverflader med op til 100% RF*
* *Kan anvendes både ude og inde*
* *Går i kemisk forbindelse med kvartspartikler i beton, klinker, fliser m.v.*

PRODUKTBESKRIVELSE

Anvendelsesområde
Specialprimer til overfladebehandling af betongulve og klinker. Anvendes specielt på fugtig beton forud for efterfølgende maling eller belægning.

* *Primning af fugtig og våd beton*
* *Primer på fliser og klinker.*
* *Beskyttelse mod olie og kemikalier*
* *Betonbeskyttelse i renseanlæg*
* *Grunding af betonoverflader i parkeringshuse.*

Til områder med gangtrafik og gummihjulsbåren trafik, f.eks. lager- og produktionslokaler, butikker, lettere industri, sygehuse, kældre, parkeringsdæk, altaner m.v.

Materialebasis
2komponent, 100% tørstofholdig nylonmodificeret primer og forsegler.

MAL-kode (1993)
00-5

Kvalitetskontrol
ISO 9003 certifikat nr.12.

Emballagestørrelse
Harz NM560 A Grundering : 5,0 kg
Hærder H-560 B: 3,0 kg

Farvetone
Transparent

Glansgrad
Blank.

Opbevaring
Ved temperaturer over 0° C.
Holdbar i min.12 mdr. i uåbnet stand.

EGENSKABER

100% tørstofholdig. Kan påføres tørt, fugtigt eller nyudstøbt og bæredygtig beton. Fugt fra underlaget vil under normale forhold ikke påvirke vedhæftningen.

* *Stor slidstyrke*
* *Kemikalieresistent*
* *Hæfter ubrydeligt til fliser/klinker*
* *Høj varmebestandighed (HDT på 60°C)*
* *Lav hærdningstemperatur*
* *Lav viskositet*
* *Hurtig og nem at påføre*
* *Nylonmodificeret og ikke tilsat emulgeringsmidler*
* *Miljøvenlig*

FORARBEJDNING

Egnet underlag
Mineralske overflader som beton, cement, keramiske materialer og lignende.

Forbehandling af underlag
Underlaget skal være bæredygtigt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtrester eller andre vedhæftningshæmmende substanser.

Efter afrensning og primning skal overfladen udvise en overfladetrækstyrke på min.1,8 MPa.

Beskadigede områder repareres med Rockidan mørtler og spartelmasser.

Tekniske data

Produkttype	2-komponent, 100% tørstofholdig epoxy.		
Blandingsforhold (vægt)	Harz NM 560 A	100	vægtdele
	Hærder H-560 B	60	vægtdele
Vægtfylde	1071 kg/m^3		
Tørstofindhold	100 %		
Kemikaliebestandighed	Se særskilt skema.		
Viskositet	0,9 Pa·S		
Trækstyrke	60 MPa		
Bøjningstrækstyrke	106 MPa		
Potlife 100 gram ved 20° C	32 min.		
Laveste hærdningstemperatur	+ 5° C		
HDT	+ 60° C		
Gangtør ved 20° C	Ca. 24 timer		
Fuldt afhærdet ved 20° C	Ca. 7 døgn		
Overmalingsinterval ved 20° C	Når malingen kan betrædes uden mærker – efter ca. 24 timer. Efterbehandling aldrig senere end 7 døgn efter primning		

Alle værdier er målt ved 20°C og 60% RF. Lavere temperaturer og højere luftfugtighed forlænger hærdetiden.

Primning

NM 560 A Grundering anvendes som specialprimer på vanskelige og kritiske overflader som fliser, klinker, vakuum-
beton og fugtig beton under kunststof-belægninger som epoxy, polyurethan, polyester etc.

Skal overfladerne belægges med en selvjævnende belægning, skal den primede overflade være lukket, og der må ikke forekomme "tørre" pletter.

Blanding

Opblanding af base og hærder skal ske med langsomtgående boremaskine påsat bladespade. Sørg for grundig omrøring i mindst 4-5 minutter, husk sider og bund i blandespanden.

Forbrug

Ca. 0,150 kg/m^2 afhængig af underlaget. Vi anbefaler, at der udføres prøveareal, således at det nøjagtige forbrug og udfaldskrav kan bestemmes.

Fremgangsmåde

Påføres med rulle, pensel eller gummiskraber. Påføringen skal ske i en ubrudt arbejdsrytme.

Sørg for tilstrækkelig arbejdskraft ved overfladebehandling af større arealer, så overlapninger undgås.

Ansamlinger i huller og lunker må ikke forekomme.

Forarbejdningstemperatur

Inden brug tempereres produktet til ca. 20° C.

Arbejdet må ikke udføres ved underlagstemperatur under + 5° C og luftfugtighed over 80 % RF.

Bemærk

NM 560 A Grundering giver en blank overflade, hvorfor det i nogle tilfælde kan være en god ide at istrø kvarts efter udlægning.

NM 560 A Grundering har visse gulningstendenser og bør derfor ikke anvendes som klarlak.

Rengøring

Værktøj rengøres i acetone.

Beskyttelsesanvisninger

Der henvises til 16 pkts leverandør-brugsanvisning (sikkerhedsdatablad).

Registrering

Produktet er anmeldt til Produktregistret.
PR-nummer del a: 1525221.

PR-nummer del b: 1525248

ROCKIDAN AS · Lundsbjerg Industrivej 31 · DK-6200 Aabenraa · Tlf. 74 61 33 66 · Telefax 74 61 36 29
Internet: www.rockidan.dk · e-mail: mail@rockidan.dk