Datablad

NM 626
EP-LIM

- *2-komponent epoxylim*
- *Indeholder ingen opløsningsmidler*
- *Specielt udviklet til limning og imprægnering/laminering*

PRODUKTBESKRIVELSE

Anvendelsesområde

- *Limning*
- *Imprægnering og laminering*

Materialebasis

2-komponent, opløsningsmiddelfri epoxyklæber.

MAL-kode (1993)

00-5

Kvalitetskontrol

ISO 9003 certifikat nr.12.

Emballagestørrelse

Base:	NM 626A:	1,0 kg
Hærder	H-626B:	0,5 kg
Base:	NM 626A:	10,0 kg
Hærder	H-626B:	5,0 kg

Farvetone

Lys gul.

Opbevaring

Ved temperaturer over 0°C.
Holdbar i min.12 mdr. i uåbnet stand.

EGENSKABER

- *Internt blødgjort*
- *Meget stor vedhæftning*

FORARBEJDNING

Egnet underlag

For max. udnyttelse af produktets tekniske egenskaber skal metaloverflader være afrenset til en renhedsgrad på min. SA 2,5 og være fri for olie og fedt m.v.

Blanding

Sørg for grundig mekanisk omrøring med langsomtgående boremaskine påsat blandespade i mindst 4-5 minutter . Husk sider og bund i blandespanden.

Harzdel omrøres grundigt inden sammenblanding med hærder.

Fremgangsmåde

Påføres med spartel eller pensel.

Forarbejdningstemperatur

Inden brug tempereres produktet til ca. +20°C.

Underlaget skal være min. +10°C.

Arbejdet bør ikke udføres ved temperaturer under +10°C og over 80% RF.

Bedste rum- og underlagstemperatur fra +15°C til +25°C.

Rengøring

Værktøj rengøres i acetone.

Beskyttelsesanvisninger

Der henvises til 16 pkts leverandørbrugsanvisning (sikkerhedsdatablad).

Tekniske data

Produkttype	2-komponent opløsningsmiddelfri epoxylim	
Blandingsforhold	Harz 626A Hærder H-626B	100 vægtdele 50 vægtdele
Vægtfylde	1070 kg/m³	
Viskositet	Ca. 800 mPa·s	
Bøjningstrækstyrke	31 MPa	
E-modul	2.9 GPa	
TG	44°C 46°C	Efter 1 time ved 70°C Efter 7 døgn
Potlife 100 gram ved 20°C	60 minutter	
Laveste hærdningstemperatur	+10°C	

Alle værdier er målt ved +20°C og 60% RF. Lavere temperatur og højere luftfugtighed forlænger hærdetiden.