Datablad

NM 705
ELASTSPARTEL

- *2-komponent, opløsningsmiddelfri flexibel epoxyspartelmasse*
- *Til udfyldning af revner i beton og overgange mellem forskellige byggematerialer*
- *Kan tilsættes anden hærder for udførelse af flexibel membran*
- *Som flexibel klæber f.eks. keramiske materialer til stål og jern*
- *Som membran i Rockidan NM Tank System*

PRODUKTBESKRIVELSE

Anvendelsesområde

Til udfugninger, sammenklæbninger, udspartlinger, hvor vibrationer eller bevægelser optages i den elastiske masse.

Udfugning, sammenklæbning af skibsskrog og dæk på træ- og plastbåde. Fastklæbning af køl på plastbåde og fastgørelse af detaljer. Fastklæbning af gummibaner til asfalt, beton eller træunderlag (idrætsbelægninger).

Limning af jernplader, metal, beton, sten, keramik, træ, plast m.m.

Kan anvendes ved rørgennemføringer i atomreaktorer ved tilsætning af specielt zinkpulver.

Godkendt til brug for olieboreplatforme.

Ved anvendelse af Hærder H-701 kan produktet anvendes som slemmespartel på lodrette vægge, hvorved der opnås en større elasticitet.

Materialebasis

2-komponent, opløsningsmiddelfri, thixotropisk, flexibel klæbe- og spartelmasse.

MAL-kode (1993)

00-5

Kvalitetskontrol

ISO 9003 certifikat nr.12.

Emballagestørrelse

Sæt NM 705:	1,725 kg
Sæt NM 705 Membran:	10,7 kg

Farvetone

Lysegrå – andre farver efter bestilling. Anvendes Hærder H-701 bliver farven grå-hvid. Gulner ved lyspåvirkning.

Opbevaring

Ved temperaturer over 0°C.

Holdbar i min.12 mdr. i uåbnet stand.

EGENSKABER

NM 705 Elastspartel er en svindfri, fleksibel, thixotropisk og lugtfri klæbe-/spartelmasse, hvor konsistensen bevirker, at produktet hverken løber eller sætter sig.

- *Svindfri og thixotropisk*
- *Opløsningsmiddelfri*
- *Elastisk ned til -30°C*
- *Ekstrem stor vedhæftning til de fleste byggematerialer*

Tekniske data

Produkttype	2-komponent flexibel hærdeplast.	
Blandingsforhold spartel	Harz NM 705	100 vægtdele
	Hærder H-706	15 vægtdele
Blandingsforhold membran	Harz NM 705	100 vægtdele
	Hærder H-701	23 vægtdele
Elasticitet ved +20°C (kun membran)	>50% (materialeegenskab)	
Elasticitet ved -20°C (kun membran)	>30% (materialeegenskab)	
Vedhæftningsevne	Ubrydelig til de fleste materialer, undtagen blødgjorte plastmaterialer	
Tørstofindhold	100%	
Kemikaliebestadighed	Se særskilt skema	
	Hærder H-706	***Hærder H-701***
Vægtfylde	1440 kg/m^3	1347 kg/m^3
Hårdhed ved 20°C	80 Shore A	70 Shore A
Viskositet	Thixotropisk	
Potlife 100 gram ved 20°C	30 minutter	
Overmalingsinterval ved 20°C	24-36 timer	
Gangtør ved 20°C	Ca. 24 timer	
Fuldt afhærdet ved 20°C	Ca. 7 døgn	
Laveste Hærdningstemperatur	+5°C (overfladetemperatur)	

Alle værdier er målt ved 20° C og 60 % RF. Lavere temperatur og højere luftfugtighed forlænger hærdetiden.

FORARBEJDNING

Egnet underlag
Beton, cement, keramiske materialer, jern, stål, træ, etc.

Forbehandling af underlag
Underlaget skal være bæredygtigt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtrester og andre vedhæftningshæmmende substanser.

Beton primes med NM 50 BP Grundering Super.
Jern primes med NM 270 Stålprimer.
Træ primes NM 03 BP Grundering.

Beskadigede områder repareres med Rockidan mørtler og spartelmasser.

Beskadigede fugekanter repareres med NM 540 Mørtel, NM E600 Epoxybeton eller NM 205 Spartelmasse.

Blanding
Sørg for grundig mekanisk omrøring med langsomtgående boremaskine påsat blandespade i mindst 4-5 minutter. Husk sider og bund i blandespanden.

Ved anvendelse af klæbning af gummibaner tilsættes 10% sprit.

Forbrug
1,44 kg pr. m^2 pr. mm lagtykkelse.

Vi anbefaler at udføre prøveareal, således at det nøjagtige forbrug og udfaldskrav kan bestemmes.

Fremgangsmåde
Påføres med spartel eller tandspartel.

Specielle forhold skal iagttages ved genbehandling (afslibning, afvaskning, primning).

Ved risiko for fugt ved udførelse primes med NM 50 BP Grundering Super.

Den spartlede overflade skal slibes inden videre behandling.

Forarbejdningstemperatur
Inden brug tempereres produktet til ca. +20°C.

Rengøring
Værktøj rengøres i sprit eller acetone.

Beskyttelsesanvisninger
Der henvises til 16 pkts leverandørbrugsanvisning (sikkerhedsdatablad).

ROCKIDAN AS · Lundsbjerg Industrivej 31 · DK-6200 Aabenraa · Tlf. 74 61 33 66 · Telefax 74 61 36 29
Internet: www.rockidan.dk · e-mail: mail@rockidan.dk