Datablad

NM 791
MEMBRAN/FUGE

* *2-komponent, opløsningsmiddelfri fleksibel membran og fugemasse*
* *Elastisk. Forsprødes ikke ved temperaturer ned til -30°C*
* *Stor fleksibilitet*
* *Enkel og let at påføre*
* *Selvflydende*

PRODUKTBESKRIVELSE

Anvendelsesområde

NM 791 Membran/Fuge er et meget alsidigt produkt, som løser mange tætningsopgaver og specialopgaver med sikkert resultat.

Fugning mellem asfalt og beton i gårdspladser, lufthavne, broer, ved fugning i træ samt mellem beton og stål.

* *Membranisolering og fugemasse*
* *Fugning af betonkonstruktioner*
* *Membran under Rockidan NM-belægninger*
* *Dilatationsfuge i betongulve, hvor der kræves en hård, men fleksibel fugemasse for støtte af betonfugekanter*

Materialebasis

2-komponent, opløsningsmiddelfri epoxy.

MAL-kode (1993)

00-5

Kvalitetskontrol

ISO 9003 certifikat nr.12.

Emballagestørrelse

Harz NM 791:	6,0 kg
Hærder H-792:	2,0 kg

Farvetone

Lysegrå – andre farver efter bestilling.

Gulner ved lyspåvirkning.

Opbevaring

Ved temperaturer over 0°C.

Holdbar i min.12 mdr. i uåbnet stand.

EGENSKABER

NM 791 Membran/Fuge har en meget høj fleksibilitet, der bevares helt ned til -30°C.

Ved anvendelse som membran opnås en 100% vandtæt forsegling.

Meget stor vedhæftning til næsten alle rengjorte og tørre flader.

* *Opløsningsmiddelfri*
* *Højelastisk*
* *Selvflydende*
* *Enkel og let at påføre*
* *Forsprødes ikke ved temperaturer ned til -30°C*

FORARBEJDNING

Egnet underlag

Beton, cement og andre mineralske overflader, jern, stål, træ etc.

Forbehandling af underlag

Underlaget skal være bæredygtigt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie fedtrester og andre vedhæftningshæmmende substanser.

Beskadigede områder repareres med Rockidan mørtler og spartelmasser.

Da NM 791 kan hydroliseres i stærkt alkalisk miljø, skal disse overflader altid primes med NM 50 BP Grundering Super eller NM 515 Binder.

Tekniske data

Produkttype	2-komponent, fleksibel hærdeplast.
Blandingsforhold (vægt)	Harz NM 791 100 vægtdele Hærder H-792 33,3 vægtdele
Udvidelse ved +20°C	Mere end 100% (materialeegenskab)
Udvidelse ved -20°C	Mere end 50% (materialeegenskab)
Tørstofindhold	100%
Kemikaliebestadighed	Se særskilt skema
Vægtfylde	1165 kg/m^3
Viskositet	Let thixotroperet ca.5 Pa·s
Potlife 100 gram ved 20°C	30 minutter
Gangtør ved 20°C	Ca. 24 timer
Fuldt afhærdet ved 20°C	Ca. 7 døgn
Overmalingsinterval	24-36 timer
Hårdhed	65 Shore A
Laveste hærdningstemperatur	+5°C (overfladetemperatur)

Alle værdier er målt ved 20° C og 60 % RF. Lavere temperatur og højere luftfugtighed forlænger hærdetiden.

Blanding

Sørg for grundig mekanisk omrøring med langsomtgående boremaskine påsat blandespade i mindst 4-5 minutter. Husk sider og bund i blandespanden. Omrøring skal altid ske med maskinelt udstyr.

Forbrug

Ca.1,13 kg/m^2/mm lagtykkelse.

Til en fuge med tværsnit 1x1 cm forbruges ca. 0,113 kg/lbm.

Vi anbefaler at udføre prøveareal, således at det nøjagtige forbrug og udfaldskrav kan bestemmes.

Fremgangsmåde

Kan påføres med pensel, rulle eller spartel.

Ved anvendelse som fugemasse, skal NM 791 efterbehandles med varmluftsblæser for bedre udflydning og reducering af eventuelle luftblærer. Ilægning sker bedst med kande eller pistol.

Primning er nødvendig ved alle porøse og sugende overflader samt stærkt alkaliske betonoverflader.

Primer NM 50 BP Grundering "S" eller NM 515 Binder.

Der henvises til Rockidan's systemblade og arbejdsvejledninger.

Det kan ikke anbefales at dele originalemballagen på NM 791 Membran.

Forarbejdningstemperatur

Inden brug tempereres produktet til ca. +20°C.

Arbejdet bør ikke udføres ved underlagstemperaturer under +5°C.

Rengøring

Værktøj rengøres i sprit eller acetone.

Beskyttelsesanvisninger

Der henvises til 16 pkts leverandørbrugsanvisning (sikkerhedsdatablad).

ROCKIDAN AS · Lundsbjerg Industrivej 31 · DK-6200 Aabenraa · Tlf. 74 61 33 66 · Telefax 74 61 36 29
Internet: www.rockidan.dk · e-mail: mail@rockidan.dk