Datablad

NM 8000
FLEX-MEMBRAN

- *2- komponent, opløsningsmiddelfri epoxymembranisolering*
- *Er selvudjævnende og enkel at udlægge*
- *Kan udføres med skridsikker overflade*
- *Brududvidelse ved +20°C på ca. 100% og ved -20°C på ca. 30%*
- *Flexibel membran under epoxy- og asfalt belægninger på broer etc.*
- *Som flexibel belægning på altaner og svalegange*

PRODUKTBESKRIVELSE

Anvendelsesområde
Revneoverbyggende membranisolering under NM epoxybelægninger på f.eks betonbroer, og som isoleringsmembran under asfalt. Som færdigbelægning på altaner og svalegange.

Under epoxybelægninger er der mulighed for at indbygge en vævsarmering i forbindelse med NM 8000, der forstærker mod revnedannelse.

Materialebasis
2- komponent opløsningsmiddelfri flexibel epoxy.

MAL-kode (1993)
00-5

Kvalitetssikring
ISO 9003 certifikat nr. 12.

Emballagestørrelse

Harz NM 8000:	4,8 kg
Hærder H-348:	3,0 kg

Farver
Leveres i lysegrå. Andre farver kan leveres ved passende mængder.

Opbevaring
Ved temp. over 0°C. holdbar i min. 12 mdr. i uåbnet emballage.

EGENSKABER

Nem tilberedning – komponenterne skal kun omrøres grundigt. Stor flexibilitet selv ved lave temperaturer. De revneoverbyggende egenskaber er afhængig af den udlagte lagtykkelse. Lagtykkelsen skal altid være min. 1,5 mm, hvilket svarer til et forbrug på ca. 2 kg/m^2.

- *Selvjævnende*
- *Opløsningsmiddelfri*
- *Mange anvendelsesområder*
- *Diffusionstæt*

FORARBEJDNING

Egnet underlag
Beton, jernbeton, cementslidlag, jern- eller stålplader, krydsfiner etc.

Forbehandling af underlag
Underlaget skal være bæredygtig, rent og fri for løse dele og vedhæftningshindrende substanser f.eks. curingsmidler, olie, fedt.

Mineralske overflader skal afrenses og have en overfladetrækstryke på min. 1,8 MPa. Vi anbefaler stærkt, at der anvendes en mekanisk form for afrensning f.eks. slyngrensning, sandblæsning, slibning. Primning foretages med NM 50 BP Grundering "S" i henhold til vore anvisninger

Ståloverflader skal afrenses ved sandblæsning til en renhedsgrad på min. SIS SA 2,5 og umiddelbart herefter primes med NM 270 Stålprimer.

Tekniske data

Produkttype	2-Komponent, opløsningsmiddel flexibel epoxyplast	
Blandingsforhold	Harz NM 8000	100 vægtdele
	Hærder H-348	62,5 vægtdele
Forbrug (jævn og glat overflade)	Ca. 1,3 kg/m^2/mm lagtykkelse	
Tørstofindhold	100%	
Vægtfylde	1252 kg/m^3	
Potlife 100gr ved 20°C.	60 min.	
Viskositet	3 Pa.s	
Hårdhed ved 20°C.	50 Shore D	
Trækstyrke	4 MPa	
Brududvidelse	Se skemaer	
Rivemodstand DIN 53 515	14 N/mm	

Alle værdier er målt ved 20° C og 60 % RF. Lavere temperatur og højere luftfugtighed forlænger hærdetiden.

Overflader, der skal belægges med NM 8000 Flex-Membran, skal være jævne og uden huller og afskalninger, således at membranen får en kontinuerlig og ensartet lagtykkelse. Evt. udjævning og opspartling foretages med NM 540 Binder tilsat ovntørret kvarts i henhold til vore anvisninger.

Anvendes NM 8000 på lodrette flader tilsættes ca. 4% NM 150 Thix.

Blanding

Inden brug tempereres produktet til ca. 20°C.

Sørg for grundig omrøring med langsomtgående boremaskine påsat bladespade i mindst 4-5 min. Husk sider og bund i blandespanden.

Fremgangsmåde

NM 8000 Flex påføres på den primede overflade med tandspartel eller stålglittebrædt og efterrulles med pigrulle.

Evt. skridsikring udføres ved at påføre endnu eet lag NM 8000 med et forbrug på ca. 200 gr/m². I dette lag idrysses eller isprøjtes ovntørret kvarts i kornstørrelse på 0,0 - 0,3 mm.

Ilægning af væv kan foretages efter ca. 24 timer eller når belægningen kan betrædes. Belægningen overmales med NM 515 Binder og glasfibervævet ilægges. NM 100 Gulv kan herefter udlægges efter ca. 24 timer.

Forarbejdningstemperatur

Materiale-, luft- og overfladetemperatur skal være min. +10°C og max. +35°C.

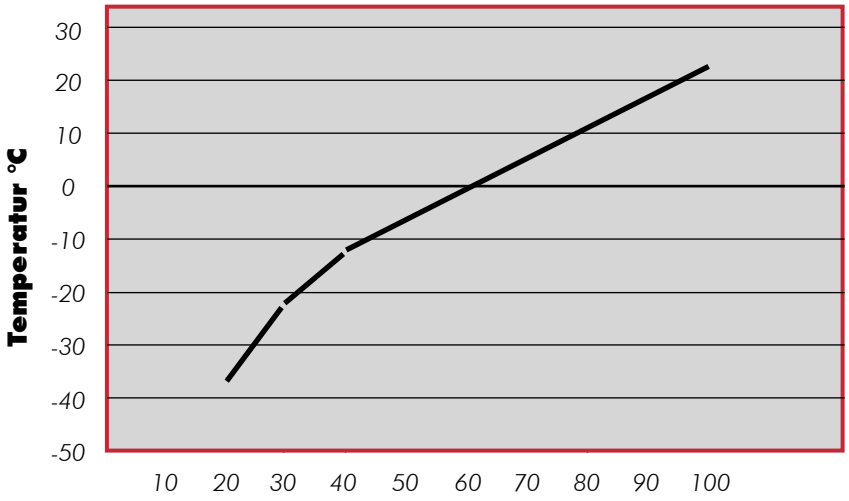
Rengøring

Værktøj rengøres straks efter brug med acetone.

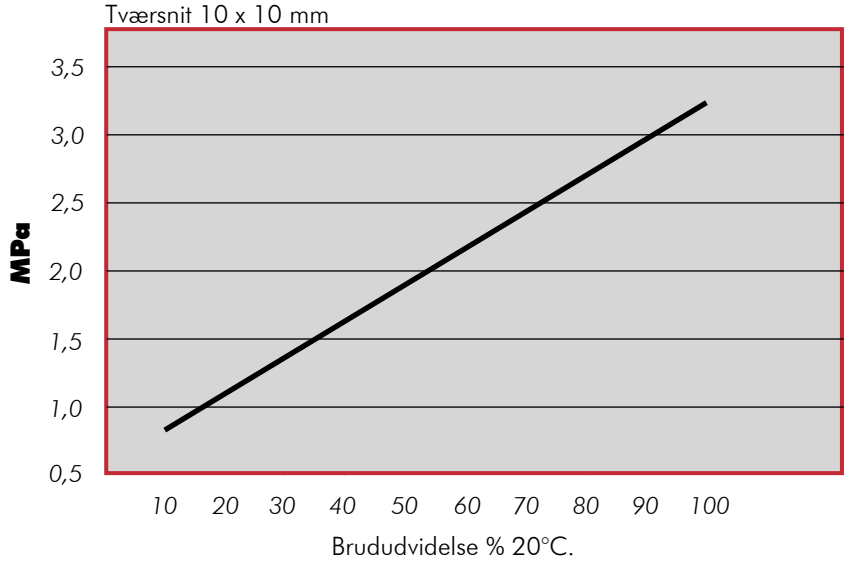
Beskyttelsesanvisninger

Der henvises til 16 pkts leverandørbrugsanvisning (sikkerhedsdatablad).

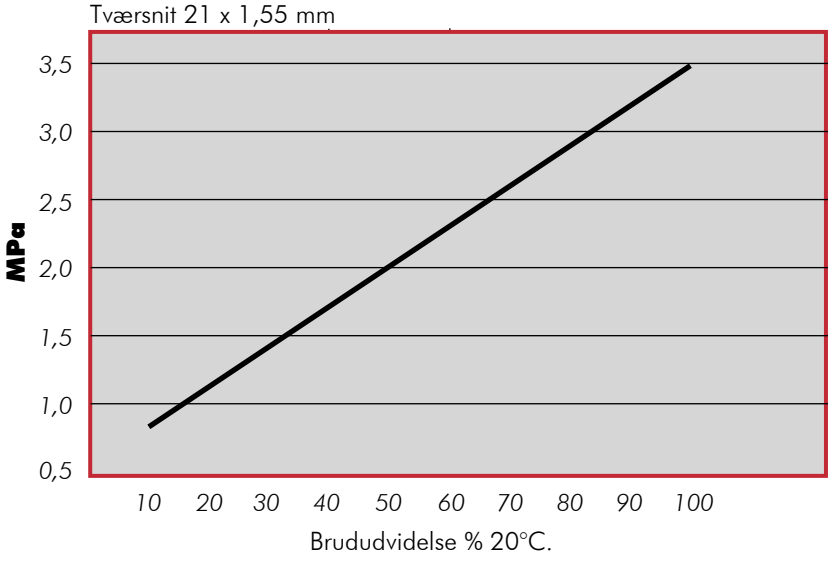
NM 8000 Flex-Membran
Brududvidelse ved forskellige temperaturer.



NM 8000 Flex-Membran
Tværsnit 10 x 10 mm



NM 8000 Flex-Membran
Tværsnit 21 x 1,55 mm



Rockidan AS · Lundsbjerg Industrivej 31 · DK-6200 Aabenraa · Tlf. 74 61 33 66 · Telefax 74 61 36 29
Internet: www.rockidan.dk · e-mail: mail@rockidan.dk