Datablad

NM E600
EPOXYBETON

- *Epoxybeton til reparation i større lagtykkelser*
- *Understopningsmørtel og kantfugeforstærkning*
- *Ved renovering af klinkegulve i mejerier og slagterier*
- *Ekstrem stor trykstyrke*
- *Kan tilsættes yderligere granitskærver*

PRODUKTBESKRIVELSE

Anvendelsesområde

NM E 600 anvendes til industrigulve, perrondæk, køreramper, kørebaner, slidlag på lastkaj, understopningsmørtel, overkantarmering, reparation af betonmotorveje, udførelse af fugeplinte m.m.

Skal ved tykkelser over 25 mm tilsættes 30 vægt-% tørrede skærver, hvor kornstørrelsen skal være lig med ca. ⅓ af færdig lagtykkelse.

- *Reparationsmørtel til kajanlæg*
- *Ved renovering af klinkegulve i mejerier og slagterier*
- *Hvor der kræves ekstrem stor slid- og trykstyrke*
- *Fugekanter*
- *Understopningsmørtel*

Materialebasis

2-komponent opløsningsmiddelfri epoxybinder tilsat specielt granuleret granit i afpasset fraktion.

MAL-kode (1993)

00-5

Kvalitetskontrol

Kvalitetscertifceret siden 1990.

Emballagestørrelse

Harz NM E 600:	7,5 kg
Hærder H-600:	2,5 kg
Rockidan mørtelblanding:	2 x 25,0 kg
Kornstørrrelse:	0,1–3,0

Farvetone

Mørkebrun/granitfarve.

Opbevaring

Ved temperaturer over 0°C.

Holdbar i min.12 mdr. i uåbnet stand

EGENSKABER

NM E600 Plastbeton er en arbejdsvenlig, slid- og slagfast samt kemikalieresistent belægning.

Efter afhærdning er belægningen støjabsorberende og virker trykfordelende.Tåler belastning over 75 MPa.

Specielle krav til skridsikring kan opfyldes.

- *Ekstrem stor trykstyrke*
- *Kan udstøbes i stor lagtykkelse*
- *Let og enkel at forarbejde*

Forøget kemikaliebestandighed kan opnås ved anden hærdertype. Spørg Teknisk Afd.

Kan tilsættes yderligere og større tilslagsmateriale, hvorved større lagtykkelser kan udlægges.

FORARBEJDNING

Egnet underlag

Beton, cement- og betonslidlag eller andet mineralsk underlag, jern, stål, fiberplader og lignende.

Forbehandling af underlag

Underlaget skal være bæredygtigt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtrester og andre vedhæftningshæmmende substanser. Beskadigede områder repareres med Rockidan mørtler og spartelmasser.

Blanding

Kan tilsættes ekstra skærver og evt. thixpulver ved anvendelse som understopningsmateriale.

Tekniske data

Produkttype	2-komponent, opløsningsmiddelfri epoxybinder tilsat knust granit.	
Blandingsforhold (vægtdele)	Harz NM E 600 Hærder H-600	100,0 vægtdele 33,3 vægtdele
Vægtfylde	1980 kg/m³	
Viskositet uden kvarts	0,7 Pa·s	
Trækstyrke	38 MPa	
Bøjningstrækstyrke	38 MPa	
Trykstyrke	80 MPa	
E-modul	3 GPa	
Liniær varmeudvidelseskoefficient	$30 \cdot 10^{-6}$ cm/cm·°C	
Kemikaliebestandighed	Se særskilt skema	
Tørstofindhold	100 %	
Potlife 100 gram ved 20°C	40 minutter	
Gangtør ved 20°C	Ca. 24 timer	
Fuldt afhærdet ved 20°C	Ca. 7 døgn	
Overmalingsinterval ved 20°C	Inden for 24 timer	
Laveste hærdningstemperatur	+4°C	

Alle værdier er målt ved +20°C og 60% RF. Lavere temperatur og højere luftfugtighed forlænger hærdetiden.

Sørg for grundig mekanisk omrøring med langsomtgående boremaskine påsat blandespade i mindst 4-5 minutter. Husk sider og bund i blandespanden.

Forbrug

Ca. 1,9 kg/m² pr. mm lagtykkelse. Vi anbefaler at udføre prøveareal, således at det nøjagtige forbrug og udfaldskrav kan bestemmes.

Fremgangsmåde

Påføres med glittebræt, retholdt eller lignende. Kan udlægges med maskine og efterglittes med glittemaskine.

Der henvises i øvrigt til Rockidan's systemblade og arbejdsvejledninger.

Som primer kan anvendes

NM 50 BP Grundering Super,
NM 03 BP Grundering eller
NM E 600 Binder.

Forarbejdningstemperatur

Inden brug tempereres produktet til ca. +20°C. Arbejdet bør ikke udføres ved temperaturer under +4°C.

Rengøring

Værktøj rengøres i sprit, acetone eller varmt vand.

Beskyttelsesanvisninger

Der henvises til 16 pkts leverandørbrugsanvisning (sikkerhedsdatablad).

ROCKIDAN AS · Lundsbjerg Industrivej 31 · DK-6200 Aabenraa · Tlf. 74 61 33 66 · Telefax 74 61 36 29
Internet: www.rockidan.dk · e-mail: mail@rockidan.dk