Datablad

NM 62 F
FORSEGLING

* *2 komponent, opløsningsmiddelfri epoxyforsegling til anvendelse under støbeasfalt og polymer-bitumenmåtter*
* *Opfylder kravene i Bro 2002 & 2004, Euronorm EN TP-BEL-EP samt særlig nordisk test SS 137244*

PRODUKTBESKRIVELSE

Anvendelsesområde
NM F 62 Forsegling anvendes til forsegling under støbeasfalt og bitumenmåtter.

Under tilsætning af kvartssand kan NM F 62 Forsegling desuden anvendes til udfyldning samt til udførelse af drænlagsbelægning.

Materialebasis
2-komponent, opløsningsmiddelfri epoxyforsegling.

Kvalitetskontrol
ISO 9003 certifikat nr. 12.

Emballagestørrelse
Harz Forsegling 62 FA :	15,0 kg
Hærder H-62 FB:	4,95 kg

Farvetone
Transparent.

Glansgrad
Blank.

Opbevaring
Ved temperaturer over 0°C.

Holdbar i min.12 mdr. i uåbnet stand.

EGENSKABER

* *Godkendt efter Bro 2002 / 2004 afsn. 6*

FORARBEJDNING

Egnet underlag
Underlaget skal være tørt og bæredygtigt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtrester og andre vedhæftningshæmmende substanser.

Forbehandling af underlag
Underlaget afrenses mekanisk ved hjælp af højtryksrenser, slibning etc.

Blanding
Sørg for grundig omrøring i mindst 4-5 minutter med langsomtgående boremaskine påsat blandespade. Husk sider og bund i blandespanden.

Forbrug
Beton:
Min. 0,5 kg/m^2/lag i to lag.

Stål:
Min. Min 500 µm (ca. 550 g/m^2)

Fremgangsmåde
Påføring foretages normalt i een eller to arbejdsgange ved anvendelse af pensel eller malerulle.

På beton udlægges forseglingen i 2 lag af hvert min. 0,5 kg. Første lag fuldstrøes med kvartssand 0.5 - 2.0.

På stål primes med NM 270 Stålprimer, hvorefter der påføres NM F 62 Forsegling i lagtykkelse på min. 500 µm.

Forarbejdningstemperatur
Inden brug tempereres produktet til ca. 20°C. Arbejdet bør ikke udføres ved temperaturer under + 8°C.

Overfladetemperaturen skal være min. 3°C over dugpunktet for den omgivende luft.

Rengøring
Værktøjet rengøres i acetone.

Beskyttelsesanvisninger
Der henvises til 16 pkts leverandørbrugsanvisning (sikkerhedsdatablad).

Registrering
Produktet er anmeldt til Produktregistret.

Tekniske data

Produkttype	2-komponent opløsningsmiddelfri epoxyforsegling.
Blandingsforhold (vægt)	Harz NM Forsegling 62 FA: 100 vægtdele Hærder H-062 FB: 33 vægtdele
Vægtfylde	1092 kg/m^3
Tørstofindhold	98 % (vægt)
Viskositet ved 12°C	1,1 Pa·s
Potlife 100 gram ved 20°C	Ca.27 minutter
Fuldt afhærdet ved 20°C	Ca. 7 døgn
Overmalingsinterval ved 20°C	Indenfor 24 - 36 timer
Laveste hærdningstemperatur	+8°C
Trækstyrke°C	50 MPa

Hvis intet andet er angivet, er værdier målt ved 20° C og 60 % RF. Lavere temperaturer forlænger hærdetiden.

Provning	Avsnitt Bro 2002	Medelvärde	Krav enligt Bro 2002, bilaga 6.5.
Provning av de enskilda komponenterna			
Densitet NM 62 FA vid 20°C	1	1,117 kg/m^3	Bifogas leverans
Densitet NM 62 FB vid 20°C	1	1,021 kg/m^3	Bifogas leverans
Viskositet NM 62 FA vid 23°C	2	240 mPa·s	Bifogas leverans
Viskositet NM 62 FB vid 23°C	2	420 mPa·s	Bifogas leverans
IR-Spektrofotometrisk analys	3	-	Bifogas leverans
Provning av de blandade och/eller härdade produkterna			
Viskositet vid 12°C	5	1000 mPa·s	≤ 4000 mPa·s
Potlife	6	27 minuter	≥ 10 minuter
Hårdhet (Uthärdningstid) 7 dygn, 23°C, 50% RF	7	Sluthårdhet 98 = 100%	≥ 60
Hårdhet (Uthärdningstid) 18 tim, 23°C, 5 0% RF	7	Hårdhet 74 = 76%	50%, ≤ 18 tim
Hårdhet (Uthärdningstid) 40 tim, 12°C, 8 5% RF	7	Hårdhet 73 = 74%	50%, ≤ 40 tim
Askhalt	8	< 0.1 vikt-%	< 0.1 vikt-%
Icke flyktiga beståndsdelar	9	98.0 vikt-%	≥ 97,5 vikt-%
Extraherbara beståndsdelar	10	8.2%	≤ 11%
Vattentålighet	11	Inga störningar	Inga störningar
Vattenabsorbtion	12	2.2 vikt-%	≤ 2.5 vikt-%
Vidhäftning mellan försegling och gjutasfalt	20	1.5 MPa	≥ 1,0 MPa
Provning på betong			
Felställen	14	> 100 GΩ	> 500 MΩ
Termisk belastning med silikonolja	15A	Inga skador	Inga skador
Termisk belastning vid svetsförfarande	15B	Inga skador Vidhäftning: 4.3 N/mm^2 *	Inga skador Vidhäftning: ≥3.0 N/mm^2
Beständighet vid frost- och töcykler	16	Förseglingen är tät. Vidhäftning: 3.1 N/mm^2	Förseglingen skall vara tät. Vidhäftning: ≥3.0 N/mm^2
Beständighet på ny betong	17	Förseglingen är tät. Vidhäftning: 5.11 N/mm^2	Förseglingen skall vara tät. Vidhäftning: ≥3.0 N/mm^2

** Brott i limfog. Denna typ av brott innebär att vidhäftning mellan betong och epoxi är större än det uppmätta värdena.*

Bas: NM Försegling 62 FA	***Härdare:*** NM Härdare 62 FB	***Blandningsförhållande:*** Bas-Härdare 100-33 viktdelar
Lägsta härdningstemp: +8°C på underlaget. Yttemperaturen skall vara minst 3°C över daggpunkten för den omgivande luften.	***Kulör:*** Transparent ***Verktyg:*** *Rengörs i aceton.*	***Satsstorlek:*** 15.0 + 4.950 = 19.95 kg