Datablad

NM 003 INP
INJICERING

* *Opløsningsmiddel- og svindfri injiceringsepoxy*
* *Udfyldning af vandfyldte revner*
* *Hæfter til våd beton*

PRODUKTBESKRIVELSE

Anvendelsesområde
Til injicering af våde og vandfyldte revner i fjelde og beton samt revner i våd beton.

Materialebasis
2-komponent opløsningsmiddelfri injiceringsvæske.

MAL-kode (1993)
00-5

Kvalitetskontrol
Kvalitetscertificeret siden 1990.

Emballagestørrelse
Harz NM 300 Injicering:	4,0 kg
Hærder H24 S/L:	2,0 kg

Farvetone
Transparent, upigmenteret.

Opbevaring
Opbevares frostfrit.
Holdbar i min.12 mdr. i uåbnet stand.

EGENSKABER

* *Indeholder ingen opløsningsmidler eller andre fordampningsstoffer*
* *Hæfter til våd beton*
* *Kan anvendes i vandfyldte revner*
* *Meget lav viskositet*
* *Kan injiceres med lavt tryk*

FORARBEJDNING

Egnet underlag
Beton, jern etc.

Blanding
Sørg for grundig omrøring i mindst 4-5 min. – husk sider og bund i blandespanden.

Bland aldrig mere, end der kan forventes anvendt inden for potlife tiden for den pågældende blanding. Husk at større masse medfører kortere potlife tid.

Forarbejdningstemperatur
Inden brug tempereres produktet til ca. 20°C. Laveste hærdningstemperatur er 5°C.

Rengøring
Værktøj rengøres i sprit eller acetone.

Beskyttelsesanvisninger
Der henvises til 16 pkts leverandørbrugsanvisning (sikkerhedsdatablad).

Tekniske data

Produkttype	2-komponent opløsningsmiddelfri, lavviskos injiceringsepoxy.
Blandingsforhold (vægt)	Harz NM INP 003 100 vægtdele Hærder H- 24 S (hurtig) 50 vægtdele Hærder H- 24 L (langsom) 50 vægtdele
Vægtfylde	1066 kg/m^3
Tørstofindhold	100 %
Trykstyrke	90 MPa
Trækstyrke efter lagring 1 måned i vand efter lagring 6 måneder i vand	60 MPa 56 Mpa 55 Mpa
Bøjningstrækstyrke	90 MPa
Viskositet	0,1 Pa·s
Potlife 100 gram ved 20°C NM H-24S NM H-24L	 17 minutter 90 minutter
E-modul	3 GPa
Laveste hærdningstemperatur	+5°C

Alle værdier er målt ved 20°C og 60% RF. Lavere temperaturer og højere luftfugtighed forlænger hærdetiden.