Datablad

NM V2000
IMPRÆGNERING

* *2 komponent, opløsningsmiddelfri epoxyimprægnering til alle porøse og svage mineralske overflader*
* *Forøger overfladens slid- og trækstyrke*
* *Lang åbningstid*
* *Imprægnering og forstærkning*

PRODUKTBESKRIVELSE

Anvendelsesområde
NM V2000 Imprægnering anvendes på ud- og indvendige mineralske overflader som beton, slidlag, cementpuds og lignende.

Primære anvendelsesområder er overfladebehandling af betongulve, gårdspladser, stand- og rullebaner i lufthavne, lager- og værkstedsrum, garager, parkeringshuse.

* *Modvirker saltangreb*
* *Hvor der kræves en forstærkning af betonoverfladen*
* *Stor nedtrængningsevne*

Materialebasis
2-komponent, opløsningsmiddelfri transparent epoxyimprægering.

MAL-kode (1993)
00-5

Kvalitetskontrol
ISO 9003 certifikat nr. 12.

Emballagestørrelse
Harz V 2000 :	13,0 kg
Hærder H-093 C:	4,8 kg

Farvetone
Transparent.

Glansgrad
Blank.

Opbevaring
Ved temperaturer over 0°C.

Holdbar i min.12 mdr. i uåbnet stand.

Beskyttelsesanvisninger
Der henvises til 16 pkts leverandørbrugsanvisning (sikkerhedsdatablad).

EGENSKABER
Ved anvendelse af NM V2000 Imprægnering opnås væsentlig forøgelse af overfladens slid-, træk- og trykstyrke, afhængig af underlagets udgangsstyrke og sugeevne.

Produktet har en lang åbningstid, hvilket muliggør flere påføringer, hvis der skulle opstå tørre pletter.

* *Forøger styrkeforholdene væsentligt*
* *Mere rengøringsvenlig*
* *Lang åbningstid*

FORARBEJDNING

Egnet underlag
Underlaget skal være tørt og bæredygtigt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtrester og andre vedhæftningshæmmende substanser.

Forbehandling af underlag
Underlaget afrenses mekanisk ved hjælp af højtryksrenser, slibning etc.

Blanding
Sørg for grundig omrøring i mindst 4-5 minutter med langsomtgående boremaskine påsat blandespade. Husk sider og bund i blandespanden.

Forbrug
Ca. 0,1–0,4 kg/m^2 pr. lag, afhængig af underlagets sugeevne og struktur.

Vi anbefaler, at der udføres prøveareal, således at det nøjagtige forbrug og udfaldskrav kan bestemmes.

Fremgangsmåde
Påføring foretages normalt i een eller to arbejdsgange ved anvendelse af gummiskraber eller malerulle. Gulvet mættes så vidt muligt ved 1. påføring.

2. lag påføres inden for åbningstiden, hvis der opstår tørre pletter.

Forarbejdningstemperatur
Inden brug tempereres produktet til ca. 20°C. Arbejdet bør ikke udføres ved temperaturer under + 10°C.

Rengøring
Værktøjet rengøres i acetone.

Tekniske data

Produkttype epoxyimprægnering.	2-komponent opløsningsmiddelfri
Blandingsforhold (vægt)	Harz NM V2000 100 vægtdele Hærder H-093C 37 vægtdele
Vægtfylde	1100 kg/m^3
Tørstofindhold	100 % (vægt)
Viskositet ved 25°C	0,2 Pa·s
Potlife 100 gram ved 20°C	Ca.100 minutter
Åbningstid ved 20°C	Ca. 4 timer
Gangtør ved 20°C	Ca. 24 timer
Fuldt afhærdet ved 20°C	Ca. 7 døgn
Overmalingsinterval ved 20°C	Indenfor 24 - 36 timer
Laveste hærdningstemperatur	+10°C
Trækstyrke°C	50 MPa

Alle værdier er målt ved 20° C og 60 % RF. Lavere temperaturer forlænger hærdetiden.

Reg.nr. 03.02