

- * 2 komponent pigmenteret epoxybelægning
- * Elektrisk ledende strukturbelægning
- * VOC < 1%
- * Fri for benzylalkohol

AB-ZEROPOX 848 AS 2K-EP BELÆGNING



PRODUKTBESKRIVELSE

Anvendelsesområde

Emissionsfri, elektrisk ledende strukturbelægning til produktions-, salgs- og lagerområder samt i produktioner med eksplosionsfare.

Anvendes i systemopbygning med den meget ledende mellembehandling AB-ZEROPOX 860 LS oven på dertil hørende AB-ZEROPOX grundere.

Velegnet kontorer, opholdsrum, laboratorier og industrielle bygninger, hvor der er krav om mindst mulig belastning af rumluften.

Materialebasis

2-komponent epoxy uden indhold af benzylalkohol.

MAL-kode (1993)

00-5

VOC-indhold

EU grænseværdi (kat All/i/type Ib) 500 g/l (2010). Dette produkt overholder grænseværdien.

Emballagestørrelse

30 kg. sæt
Komp. A: 25,73 kg
Komp. B: 4,27 kg

Farvetone

Kiselgrå - ca. RAL 7032.
Andre farver på bestilling.

Opbevaring

Opbevares ved 15-25°C.
Opbevaring ved <10°C kan føre til krystalisering.
Opbevaring min 24 mdr. i original emballage.

EGENSKABER

- * Testet jf. AgBB
- * Reelt emissionsfri
- * Elektrisk ledende
Struktur: $10^4 - 10^6 \Omega$
- * Stor trækstyrke
- * Stor kemikaliebestandighed
- * Gode mekaniske egenskaber
- * Let at rengøre

GREEN BUILDING

Godkendt til GEV-Emicode EC1 Plus, uafhængig kontrol og laveste VOC krav

For certificering til:
DGNB, (Sustainable Building Council)
LEED, (Leadership in Energy and Environmental Design)
BREEM, (Building Research Establishment Environmental Assessment Methodology)
International Well Building Institute
Minergie-Eco, Minergie-ECO, directly including aspects related to health and ecology of construction.

Tekniske data

Produkttype	2-komponent epoxybelægning		
Blandingsforhold (vægt)	A	100	vægtdele
	B (hærder)	16,6	vægtdele
Vægtfylde	Ca. 1,65 g/cm ³		
Tørstofindhold	Ca. 100%		
Viskositet	Thixotrop		
Trykstyrke (DIN 53454)	> 60 N/mm ²		
Bøjningstrækstyrke (DIN 53452)	45 N/mm ²		
Hårdhed (Shore D)	Ca. 80		

Tekniske data - udførelse

Potlife 100 gram ved 12/23/30°C	Ca. 60 min./ ca. 40 min. / ca. 20 min.
Objekttemperatur	Min 12°C, max. 30°C.
Materialetemperatur	15 - 25°C.
Max. relativ luftfugtighed	12°C 75% (+3° afstand til dugpunkt) >23°C 85% (+3° afstand til dugpunkt)
Gangtør ved 12/23/30°C	Ca. 48/24/20 timer
Fuldt afhærdet ved 12/23/30°C	Mekanisk: 96 timer/72 timer/48 timer Kemisk: 8 døgn/ 6 døgn/4 døgn
Afhærdet jf. AgBB 23°C	10 døgn

FORARBEJDNING

Egnet underlag

Betongulve.

Underlaget skal være bæredygtigt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtresten og andre vedhæftningshindrende substanser.

Min. trækstyrke: 1,5 N/mm²

Max. restfugt i beton: 4% (vægt)

Ved risiko for opstigende fugt:

Spørg teknisk afdeling.

Forbehandling af underlag

Alt efter underlagets beskaffenhed grundes eller skrubespartles underlaget til en porefri overflade med AB-ZEROPOX 802, der afsandes let med kvartssand.

Overskydende kvartssand fjernes omhyggeligt.

Elektrisk ledende mellembehandling foretages altid med AB-ZEROPOX 860 LS inden montage af kobberbånd.

Blanding

Komponenterne, tempereret til min. 15°C, blandes ved tilsætning af komp. B i komp. A i det foreskrevne blandingsforhold. Sørg for grundig mekanisk omrøring med langsomt gående (300-400 o/min) omrører/boremaskine påsat blandespiral i ca. 3 minutter. Husk sider og bund i blandespanen. Herefter omhældes massen i ren emballage og blandes påny i ca. 1 minut.

Bemærk:

Tilsatmateriale må ikke tilsættes, da det påvirker belægningens ledeevne.

Fremgangsmåde

Materialet hældes straks efter blanding ud på underlaget og fordeles.

Materialet fordeles ensartet med en tandspartel i den ønskede lagtykkelse.

Den friske belægning efterrulles med pigrulle inden for ca. 5 minutter for at opnå optimal overflade og udluftning af belægningen.

Vær under udførelse og afhærdning opmærksom på at overholde den +3°C afstand til dugpunktstemperaturen.

Behandlingsopbygning

Anførte fyldningsgrad og forbrug er betinget af overfladetemperatur på mellem 15 og 23°C.

Grundning:

AB-ZEROPOX 802

Forbrug: 300 - 500 g/m²

som afsandes let med kvartssand 0,4-0,8 (ca. 0,5 kg/m²)

Skrubespartling:

AB-ZEROPOX 802 tilsat kvartssand.

Forbrug binder: Ca. 600 g/m²

Kvartssand 0.1-0.3 tilsættes i et forhold, der passer til underlagets beskaffenhed (1:0,8 - 1:1)

Må ikke afsandes

Jordkontakt:

Jordkontakter installeres i en radius af ca. 10 meter og tilsluttes af elektriker.

Ledende mellembehandling:

AB-ZEROPOX 860 LS, sort

Forbrug: ca. 100 - 130 g/m²

Strukturbelægning:

AB-ZEROPOX 848 AS

Forbrug: ca. 0,6 - 0,8 kg/m²

Rengøring

Værktøj rengøres straks efter brug i sprit.

Bemærk

Overfladebehandling eller ny belægning fjerner den afledende effekt. Spørg teknisk afdeling.

Gulvrensning må kun foretages med neutral eller let alkalisk ikke filmdannende rengøringsmiddel.

Påvirkning fra UV-lys medfører ændring i farvetonen.

Beskyttelsesanvisninger

Der henvises til 16 pkts leverandørbrugsanvisning (sikkerhedsdatablad).

Kemikalieresistens

Generelt bestandig over for vand, spildevand, alkali, mineralske olier, saltopløsninger, fortyndede syrer samt smøre- og drivmidler.

Temperatur våd: Max. 40°C

Temperatur tør (kortvarigt): Max 60°C

Det anbefales at teste kemikalieresistens i forhold til den forventede belastning/påvirkning.

CE

AB-Polymerchemie GmbH
Tjüchkampstraße 21 - 24
D - 26605 Aurich

09 ¹⁾

EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4

AB-ZEROPUR 848

Behandling til indvendig overfladebeskyttelse

Brandforhold	B _{fl} ²⁾
Frigivelse af korrosive substanser (Synthetic Resin Screed):	SR
Vandgennemtrængning	NPD ³⁾
Slidstyrke (Abrasion Resistance)	≤ AR1 ⁴⁾
Vedhæftning (Bond)	≥ B1,5
Slagfasthed (Impact Resistance)	≥ IR4
Trinstøj-isolering	NPD ³⁾
Lydabsorption	NPD ³⁾
Varveisolering	NPD ³⁾
Kemisk bestandighed	NPD ³⁾

¹⁾ De sidste to cifre i året, hvori CE-mærkningen blev påført.

²⁾ I Tyskland gælder fortsat DIN 4102. Brandklasse 1 er opfyldt, svarende til DIN EN 13501-1 Klasse B_{fl}

³⁾ NPD = No Performance Determined Værdi ikke fastlagt.

⁴⁾ Efter BCA metode på glat underlag.