Datablad

EASYPAINT & GLUE
GLASVÆV G175

* *Grundet og forlimet glasvæv*
* *Aktiveres ved vandbad*

PRODUKTBESKRIVELSE

Anvendelsesområde
Glasvæv til beklædning af indvendige vægge.

Materialebasis
Fremstillet af rent mineralske glasfibre.

Vægt
Ca. 175 gram/m^2.

Rullestørrelse
50 m x ca. 1 m.
Antal/palle: 24 ruller.

Opbevaring
Tørt.

EGENSKABER

* *Forgrundet og forlimet*
* *Egnet til alle typer vandbad*
* *Homogen optik*
* *Meget fugtbestandig*
* *Let at korrigere i klæberlag*
* *Kvælder ikke op*
* *Rådner ikke*
* *Dimensionsstabil*
* *Revneoverbyggende*

Vævets indre struktur giver sammen med den miljøvenlige imprægnering en høj fugtstabilitet, en lukket vævoverflade samt stor smidighed under forarbejdningen.

FORARBEJDNING

Egnet underlag
Indvendige overflader i mineralsk puds, beton, gipspuds, gipskarton samt gipsbyggeplader.
Underlaget skal være fast, tørt, bæredygtigt, rent, jævnt og fri for vedhæftningshindrende substanser.

Fremgangsmåde
Aktivering af klæber

Glasvævet er forlimet. Anvend ikke klæber. Lim aktiveres i vandbad.

- Fyld anlægget med rent vand
- Placér rullen efter anvisningerne og stil hvis muligt tælleværket på 0.
- Vævet trækkes igennem vandbadet og lægges sammen i 2/3 - 1/3.
- Klæberen aktiveres efter kort tid og opnår optimal klæbeevne efter 1-3 minutter, varierende med temperaturforhold og den aktuelle luftfugtighed.
- Til brug på loft anbefales trækketid på 2-3 minutter
- Overskridelse af trækketiden kan føre til at det bliver svært at åbne banerne og at kantområdet klistrer sammen. Ved trækketid over 5 minutter må banen ikke anvendes.
- Hvis klæberen ikke kommer i forbindelse med et underlag kan den genaktiveres med vand.

Opsætning af væv/filt

- Vær ved opklæbning opmærksom på at bagsidemarkeringen vender ind mod væggen.
- For at undgå strukturforskelle bør baner aldrig opklæbes på tværs eller på skrå.
- Banerne stødes tæt sammen. Dog ikke så tæt at det fører til at samlingen skubbes udad.
- I øjenhøjde er det afgørende at det vandrette garnforløb er afstemt efter den tilstødende bane, så samlingen ses mindst muligt.
- De opklæbede baner trykkes fast mod underlaget med en tapetser spartel eller gummirulle, på en måde så luftansamlinger bag vævet presses ud. Overskydende væv bortskæres med tapetserspartlen i forbindelse med fiksering af kanterne.
- Ved beklædning af udvendige hjørner anbefales det at føre vævet min. 10 cm rundt om hjørnet.

Overmaling
Rockidan EasyPaint+Glue Glasvæv skal være gennemtør før overmaling.

Vævet er forgrundet med hvidpigmenteret maling og kræver som regel kun en enkelt slutbehandling ved overmaling med mat eller silkemat vægmaling i hvid eller lyse farvetoner.

Bemærk
Glasvævet er fremstillet af mineralske glasfibre, der pga. en relativ stor diameter (> 5μm) ikke når lungerne. Trods maximal binding af glaspartiklerne, kan der under tilskæring ske begrænset frigivelse, hvilket hos udsatte personer kan give kløe. Denne vil dog aftage efter endt opklæbning. Efter behandling af overfladen frigives ingen glasfibre.

OPSÆTNING

Gennemvæd den forlimede beklædning. Banen klæber med det samme.



Praksis tips

Bevar en vandstand på maksimalt niveau for at sikre den nødvendige tid til vædning.

Anvend rent og tempereret vand for at give en god aktivering af limen.

Efterlad ikke beklædning i vandet Fjern den del af banen, der blev efterladt i vandet inden næste bane prepareres.

Banen opsættes straks ved hjælp af en plasticspartel.



Praksis tips

Opsæt beklædningen straks eller senest efter 10 minutter (væggen skal være ren, tør og grundet)

Beklædningen glattes for at fjerne eventuelle luftbobler

Vær omhyggelig med opsætning i hjørner og forbered afskæringen af overskydende materiale.

Kontroller klæbeevnen inden næste bane opsættes.

Når beklædningen er fuldstændigt tør påføres ét eller to lag maling.



Praksis tips

Kontrollér lofthjørner inden maling.

For at opnå en standard finish bør første lag påføres mættende for at passere gennem beklædningen.
Det andet lag sikrer en tyk og holdbar film.

Grundede typer males mættende med maling af høj kvalitet.

ROCKIDAN AS · Lundsbjerg Industrivej 31 · DK-6200 Aabenraa · Tlf. 74-61-33-66 · Telefax 74-61 36-29
Internet: www.rockidan.dk · e-mail: mail@rockidan.dk