

- * Skridsikringsklasse R11, GMG 100
- * Opfylder kravene og målingerne i henhold til DIN EN 61340-4-1 og DIN EN 61340-4-5
- * Har god kemisk bestandighed
- * Slidstærk

AB-ZEROPOX® 8482 ESD TYND BELÆGNING



PRODUKTBEKRIVELSE

Anvendelsesområde

På grund af den særlige kombination af elektrisk ledende polymerer og siliciumcarbid er AB-ZEROPOX 8482 ESD særligt egnet til økonomiske og skridhæmmende tyndbelægnings i såkaldte EPA-zoner, altså ESD-beskyttede områder.

Under hærdeningen danner AB-ZEROPOX 8482 ESD, gennem opbygning af meget elektrisk ledende polymerstrukturer, en kemisk og mekanisk modstandsdygtig, elektrostatisk ledende belægning, som forhindrer dannelsen af statisk ladning på mere end 100 volt ved gangtest.

De nødvendige målinger skal som regel foretages efter 3 dage. Forarbejdningen bør kun udføres af uddannede virksomheder.

Materialebasis

2-komponent epoxyharpiksbelægning med elektrisk ledende polymerer og SiC.

MAL-kode (1993)

00-5

GISCODE

RE30

VOC-indhold

EU grænseværdi (kat All/i/type Ib) 500 g/l (2010). Dette produkt overholder grænseværdien.

Emballagestørrelse

30 kg. sæt

Farvetone

LYSGRÅ ca. RAL 7035.

Andre farver efter bestilling.

Af råstofmæssige og produktionsbetingede årsager, kan der forekomme svage farveforskelle mellem forskellige produktioner af samme farve.

Opbevaring

Opbevares ved 15-25°C.

Opbevaring ved <10°C kan føre til krystalisering.

Opbevaring min 24 mdr. i original emballage.

Beskyttelsesanvisninger

Se sikkerhedsdatablad for produktet.

Tekniske data

Produkttype	2-komponent epoxybelægning		
Blandingsforhold (vægt)	A	100	vægtdele
	B (hæder)	16,5	vægtdele
Vægtfylde	Ca. 1,9 g/cm ³		
Tørstofindhold	Ca. 100%		
Viskositet	let thixotrop		
Trykstyrke (DIN EN ISO 604)	> 60 N/mm ²		
Slidstyrke (1000 g / 1000 U) efter taber	45 mg.		
Walking test EOS/ESD-STM 97.2 DIN EN 61340-5-1	< 100 Volt		
Systemmodstand (person-sko-gulv) EOS/ESD-STM 97.1 og 97.2 DIN EN 61340-5-1	< 1 x 10 ⁹ Ω*		
Jordafledningsmodstand (DIN IEC 1340-4-1) Alle angivelser er retningsgivende værdier opnået i laboratorietest.	< 1 x 10 ⁹ Ω		

Tekniske data - udførelse

Potlife 15/23/30°C	Ca. 45 min. / ca. 30 min. / ca. 20 min.
Objekttemperatur	Min 15°C, max. 30°C.
Materialetemperatur	15 - 25°C.
Max. relativ luftfugtighed	15°C 75% (+3° afstand til dugpunkt) >23°C 85% (+3° afstand til dugpunkt)
Gangtør ved 15/23/30°C	Ca. 36/24/18 timer
Fuldt afhærdet ved 15/23/30°C	Mekanisk: 96 timer/72 timer/48 timer Kemisk: 7 døgn/ 5 døgn/3 døgn

GREEN BUILDING

Godkendt til GEV-Emicode EC1 Plus, uafhængig kontrol og laveste VOC krav

For certificering til:
DGNB, (Sustainable Building Council)
LEED, (Leadership in Energy and Environmental Design)
BREEAM, (Building Research Establishment Environmental Assessment Methodology)
International Well Building Institute
Minergie-Eco, Minergie-ECO, directly including aspects related to health and ecology of construction.

FORARBEJDNING

Forbehandling af underlag

Underlaget afrenses mekanisk med passende metode. Det afrensede underlag skal være bæredygtigt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtresten og andre vedhæftning-shæmmende substanser.

Ved forventet senere fugtpåvirkning fra bagsiden, restfugtighed i beton op til maks. 6 % eller ved matfugtig beton skal AB-ZEROPOX 810 anvendes. Indhent venligst rådgivning.

Som elektrisk ledende mellemlag skal AB-ZEROPOX 860 LS påføres jævnt. Jordingskontakterne skal etableres før påføring af AB-ZEROPOX 860 LS ved hjælp af opsplittet kobberkabel eller kobberbånd. Der skal sikres grundig fastgørelse og varig holdbarhed.

Blanding

Komponenterne tempereres til min. 15°C og blandes ved tilsætning af komp. B i komp. A.

Sørg for grundig mekanisk omrøring med langsomtgående boremaskine påsat blandespade. Husk sider og bund i blandespanden.

Herefter omhældes massen i ren emballage og blandes påny.

Fremgangsmåde

AB-ZEROPOX 8482 ESD trækkes skarpt over kornet med en glittebræt i rustfrit stål og efterulles derefter i krydsgang med en egnet kunststof-strukturrulle eller forseglingsrulle, nylon, 6 mm luvhøjde.

Før, under og efter påføringen skal der holdes en afstand på min. 3°C til dugpunktet.

Rengøring

Værktøj rengøres straks efter brug i sprit

Behandlingsopbygning

Følgende eksempel forudsætter luft- og overfladetemperatur på 15-23°C.

Grunding:

AB-ZEROPOX 803 N
Forbrug: ca. 0,3-0,5 kg/m².
Afstrøs let med kvartssand
0,4-0,8 mm, ca. 0,5 kg/m².

Spartling:

AB-ZEROPOX 803 N tilsat kvartssand
Forbrug: ca. 0,8 kg/m² bindemiddel plus kvartssand.
Må ikke afstrøs.

Jordkontakt:

Jordkontakter installeres i en radius på 10 m og tilsluttes af autoriseret elektriker.

Ledende lag:

AB-ZEROPOX 860 LS (sort) udlægges med forbrug på 100-130 g/m².

Belægning:

AB-ZEROPOX 8482 ESD, lysegrå.
Forbrug: ca. 0,5-0,6 kg/m².

Systemlagtykkelse: 1,2-1,5 mm.

Renovering af belægninger

Den eksisterende belægnings bæreevne og egnethed efterprøves, hvorefter overfladen slibes omhyggeligt. Efter støvfri vådrengøring behandles med AB-ZEROPOX 860 LS og AB-ZEROPOX 8482 ESD.

Rengøring og vedligeholdelse

Der må ikke anvendes filmdannende rengørings- og plejemidler på ledende og antistatiske gulve, da dette påvirker den afledende effekt.

Der må kun anvendes neutrale og let alkaliske (pH 9-10) rengøringsmidler.

Det anbefales udførligt at aftale rengørings-procedure med eget relevant personale eller evt. tilknyttede rengøringsfirmaer.

Kemikalieresistens

Generelt bestandig over for vand, saltopløsninger, fortyndede syrer og baser samt smøre- og drivmidler.

Temperatur våd: Max. 40°C

Bemærk

UV-lys kan føre til ændringer i farvetone.

I forbindelse med AS- og ESD-systemer skal der tages hensyn til de aktuelle normer. Systemerne kan kun opfylde normkrav, når de dertil nød-vendige parametre er opfyldt (antista-tiske sko og hjul, omfattende jording etc.) For AS- og ESD-belægningssystemer skal der tages højde for de gældende standarder.

Ved relativ lav luftfugtighed, især i gulvvarmesystemer, kan der ved isolerende og AS-Systemer (kulfibre) opstå en forøget statisk spænding / ladning.

Dette kan i sådanne tilfælde afhjælpes ved tilførsel af tilstrækkelig luftfugtighed.

Det samme kan forventes ved de "saltholdige" ESD-belægningerne.

Søg venligst rådgøring herom.