

- * 2 komponent epoxybelægning
- * Rengøringsvenlig strukturbelægning
- * VOC < 1%
- * Skridsikring ca. R11
- * Indeholder siliciumcarbid

AB-ZEROPOX 8482 2K-EP BELÆGNING R11



PRODUKTBEKRIVELSE

Anvendelsesområde

AB-ZEROPOX 8482 er særligt velegnet til økonomiske, slidstærke, skridsikre og holdbare tyndbelægninger takket være den specielle fyldning med siliciumcarbid. Den anvendes til produktions-, salgs- og lagerområder. Belægningen er kendetegnet ved optimal bearbejdelse og danner i kombination med AB-ZEROPOX - primere og spartelmasser mekanisk, kemisk og visuelt højtydende overfladebeskyttelsessystemer til cement-baserede underlag.

Materialebasis

2-komponent epoxidharpiksbelægning, pigmenteret, specielt fyldt med siliciumcarbid, meget emissionssvag.

MAL-kode (1993)

00-5

VOC-indhold

EU grænseværdi (kat All/j/type Ib) 500 g/l (2010). Dette produkt overholder grænseværdien.

Emballagestørrelse

30 kg. sæt
Komp. A: 25,75 kg
Komp. B: 4,25 kg

Farvetone

Kiselgrå - ca. RAL 7035.
Andre farver på bestilling.

Opbevaring

Opbevares ved 15-25°C.
Opbevaring ved <10°C kan føre til krystalisering.
Opbevaring min 24 mdr. i original emballage.

EGENSKABER

- * Reelt emissionsfri
- * Sejhård opbygning
- * Let at rengøre
- * Stor trækstyrke
- * Stor kemikaliebestandighed
- * Gode mekaniske egenskaber
- * Skridsikring ca. R11

GREEN BUILDING

Godkendt til GEV-Emicode EC1 Plus, uafhængig kontrol og laveste VOC krav

For certificering til:
DGNB, (Sustainable Building Council)
LEED, (Leadership in Energy and Environmental Design)
BREEAM, (Building Research Establishment Environmental Assessment Methodology)
International Well Building Institute
Minergie-Eco, Minergie-ECO, directly including aspects related to health and ecology of construction.

Tekniske data

Produkttype	2-komponent epoxybelægning		
Blandingsforhold (vægt)	A	100	vægtdele
	B (hærder)	16,5	vægtdele
Vægtfylde	Ca. 1,65 g/cm ³		
Tørstofindhold	Ca. 100%		
Viskositet	Let Thixotrop		
Trykstyrke (DIN 53454)	> 60 N/mm ²		
Bøjningstrækstyrke (DIN 53452)	45 N/mm ²		
Hårdhed (Shore D)	Ca. 80		
Afslidning (1000 g/1000 U) jf. Taber	45 mg		

Tekniske data - udførelse

Potlife 100 gram ved 12/23/30°C	Ca. 60 min./ ca. 45 min. / ca. 25 min.
Objekttemperatur	Min 12°C, max. 30°C.
Materialetemperatur	15 - 25°C.
Max. relativ luftfugtighed	12°C 75% (+3° afstand til dugpunkt) >23°C 85% (+3° afstand til dugpunkt)
Gangtør ved 12/23/30°C	Ca. 48/24/16 timer
Fuldt afhærdet ved 12/23/30°C	Mekanisk: 96 timer/48 timer/24 timer Kemisk: 7 døgn/ 5 døgn/3 døgn

FORARBEJDNING

Egnet underlag

Betongulve.

Underlaget skal være bæredygtigt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtresten og andre vedhæftningshindrende substanser.

Min. trækstyrke: 1,5 N/mm²

Max. restfugt i beton: 4% (vægt)

Ved risiko for opstigende fugt:

Spørg teknisk afdeling

Forbehandling af underlag

Alt efter underlagets beskaffenhed grundes eller skræbespartles underlaget til en porefri overflade med AB-ZEROPOX 801, der afsandes let med kvartssand.

Overskydende kvartssand fjernes omhyggeligt.

Blanding

Komponenterne, tempereret til min. 15°C, blandes ved tilsætning af komp. B i komp. A i det foreskrevne blandingsforhold. Sørg for grundig mekanisk omrøring med langsomtgående (300-400 o/min) omrører/boremaskine påsat blandespiral i ca. 3 minutter. Husk sider og bund i blandespanden. Herefter omhældes massen i ren emballage og blandes påny i ca. 1 minut.

Tilsatsmateriale må først tilsættes efter fuldendt blanding af base og hærder.

Fremgangsmåde

Materialet hældes straks efter blanding ud på underlaget og fordeles med en ståspatel helt tæt på korn.

Umiddelbart efter efterrulles ensartet med kunststof strukturrulle i krydsgang.

Vær under udførelse og afhærdning opmærksom på at overholde den +3°C afstand til dugpunktstemperaturen.

Behandlingsopbygning

Anførte fyldningsgrad og forbrug er betinget af overfladetemperatur på mellem 15 og 23°C.

Grundning:

AB-ZEROPOX 801

Forbrug: 300 - 500 g/m²

som afsandes let med kvartssand 0,4-0,8 (ca. 0,5 kg/m²)

Evt.: Skræbespartling:

AB-ZEROPOX 801 tilsat kvartssand.

Forbrug binder: Ca. 600 g/m²

Kvartssand 0.1-0.3 tilsættes i et forhold, der passer til underlagets beskaffenhed (1:0,8 - 1:1)

Spartlingen afsandes let med kvartssand 0,4-0,8 (ca. 0,5 kg/m²)

Strukturbelægning:

AB-ZEROPOX 8482

Forbrug: ca. 0,5 - 0,6 kg/m²

Systemlagtykkelse: 1,0 - 1,5 mm.

Rengøring

Værktøj rengøres straks efter brug i sprit.

Bemærk

Påvirkning fra UV-lys medfører ændring i farvetonen.

Beskyttelsesanvisninger

Der henvises til 16 pkts leverandørbrugsanvisning (sikkerhedsdatablad).

Kemikalieresistens

Temperatur våd: Max. 40°C

Temperatur våd (kortvarigt): Max 60°C

Det anbefales at teste kemikalieresistens i forhold til den forventede belastning/påvirkning.