

- * 2 komponent transparent PU lak
- * Skridsikrende blank forsegling
- * VOC < 1% (reelt emissionsfri)
- * Sejkhård
- * UV-beständig - gulningsfri

AB-ZEROPUR 872 T 2K-PU TOPCOAT



PRODUKTBESKRIVELSE

Anvendelsesområde

Anvendes til skridsikret forsegling af kvarts-dryssede belægninger, farvechips m.v.

Opløsningsmiddelfri forsegling med stor lys- og UV-bestandighed til brug i industrien samt offentligt institutions-byggeri, sygehuse, børnehaver m.v., hvor der tilstræbes optimalt indeklima og minimal påvirkning fra emissioner.

Materialebasis

2-komponent opløsningsmiddelfri polyurethanbinder.

MAL-kode (1993)

00-3

VOC-indhold

EU grænseværdi (kat All/i/type Ib)
500 g/l (2010)

Indhold i dette produkt: 1 g/l

AgBB: Mindre end 1% VOC-indhold

GIS-kode

PU 40

Produktregistrering

Komp. A: PR-nr. 4091465

Komp. B: PR-nr. 4091473

Emballagestørrelse

4,5 kg.

Farvetone

Transparent.

Glans

Blank.

Opbevaring

Opbevares tørt og køligt ved temperaturer fra 15-25°C.

Temperaturer under 15°C kan medføre krystallisering. Kontakt i givet Teknisk afdeling hos Rockidan
Opbevaring min. 12 mdr. i uåbnet stand.

EGENSKABER

- * Testet jf. AgBB
- * Praktisk taget emissionsfri
- * UV-beständig
- * Sejkhård overflade
- * Stor vedhæftning
- * Meget rengøringsvenlig
- * Skridsikring - ca. R11

GREEN BUILDING

Godkendt til GEV-Emicode EC1 Plus, uafhængig kontrol og laveste VOC krav

For certificering til:
DGNB, (Sustainable Building Council)
LEED, (Leadership in Energy and Environmental Design)
BREEAM, (Building Research Establishment Environmental Assessment Methodology)
International Well Building Institute
Minergie-Eco, Minergie-ECO, directly including aspects related to health and ecology of construction.

Tekniske data

Produkttype	2-komponent PU-lak	
Blandingsforhold (vægt)	A	100 vægtdele
	B (hærder)	160 vægtdele
Vægtfylde	Ca. 1,2 g/cm ³	
Tørstofindhold	> 99%	
Viskositet	Ca. 500 mPa s ± 150 (v/ 23°C)	
Afslidning (1000 g/1000 U) jf. Taber	30 mg	

Forarbejdningsdata

Potlife 100 gram ved 12/23/30° C	40/30/15 minutter		
Underlagstemperatur	Min. 12°C - max. 30°C		
Materialetemperatur	15°C - 25°C		
Max. relativ luftfugtighed	12°C	75% (dugpunkt +3°C)	
	>23°C	85% (dugpunkt +3°C)	
Ventetid mellem arbejdsgange	12°C	Min. 24	Max 36 timer
	23°C	Min. 6	Max 8 timer
	30°C	Min. 5	Max 6 timer
Gangtør ved 12/23/30°C	Efter ca. 72/24/18 timer		
Mekanisk belastning ved 12/23/30°C	Efter ca. 96/72/48 timer		
Kemisk belastning ved 12/23/30°C	7/5/4 døgn		

FORARBEJDNING

Egnet underlag

AB-POX og AB-PUR behandlinger.

Det aktuelle underlag skal være gangtørt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtresten og andre vedhæftningshæmmende substanser.

I øvrigt henvises til generelle betingelser for forbehandling og udførelse i forbindelse med anvendelse af ABP-produkter.

Blanding

Komponenterne, tempereret til min. 15°C, blandes ved tilsætning af komp. B i komp. A i det foreskrevne blandingsforhold. Sørg for grundig mekanisk omrøring med langsomtgående (300-400 o/min) omrører/boremaskine påsat blandespiral i ca. 3 minutter. Husk sider og bund i blandespanden.

Herefter skal massen omhældes i ren emballage og blandes påny i ca. 1 minut.

Forbrug

120 - 180 g/m².

Fremgangsmåde

Det oprørte materiale fordeles straks med egnet lakrulle, der mættes og rulles af på gitter inden brug. Herved undgås dannelse af pytter og uensartede overflader.

Overfladen efterrulles med egnet rulle straks efter påføring. Overlap-områder bør holdes på et minimum. Ved pauser i forseglingsarbejdet sikres et rent snit med afdækningstape.

Under udførelsen bør det resterende materiale omrøres regelmæssigt for at bevare en ensartet fordeling af de skridsikrende partikler i materialet.

Før, under og efter påføringen skal der holdes en afstand på min. 3°C til dugpunktet.

OBS

Alkaliske overflader kan forkorte potlife-tiden. Det samme er tilfældet ved høj temperatur kombineret med høj luftfugtighed.

Rengøring

Værktøj rengøres straks efter brug i sprit.

Beskyttelsesanvisninger

Der henvises til 16 pkts leverandørbrugsanvisning (sikkerhedsdatablad).

Kemikalieresistens

Generelt bestandig over for fortyndede syrer og baser, smøre- og drivmidler og saltopløsninger.

Det anbefales at foretage konkret resistensafprøvning i henhold til forventede krav til færdig behandling.