

- * Elastisk
- * Hurtig hærdene
- * Stor slidstyrke
- * UV-bestandig

AB-ZEROPUR 873 FLEX P



PRODUKTBEKRIVELSE

Anvendelsesområde

AB-Zeropur 873 Flex P er en elastisk, vandig, pigmenteret topcoat til brug på blød-elastiske polyurethanprodukter som AB-PUR og AB-ZEROPUR systemer f.eks. AB-PUR 315, AB-Zeropur 834 eller AB ZEROPUR 835. Er let at påføre og der opnås en ensartet matering. Den hurtige hærdning af topcoaten bevirker, at belægningen ikke så nemt bliver tilsmudset og er let at rengøre.

AB-Zeropur 873 Flex P store slidstyrke og indbygget UV filter bevirker produktets lange levetid.

* Bildæk indeholder forskellige additiver, farvestoffer og blødgørere, som kan føre til misfarvninger af AB-Zeropur 873 Flex P.

Materialebasis

2-komp. vandig
Polyurethankombination

MAL-kode (1993)

3-3

GIS-kode

PU 40

VOC-indhold

EU grænseværdi (kat All/j/type Wb)
140 g/l (2010)
Indhold i dette produkt: Max 140 g
Mindre end 1% VOC-indhold

Emballagestørrelse

6,05 kg.

Farvetone

Kieselgrå ca. RAL 7032
(mulighed for andre farver)

Glans

Blank.

Opbevaring

Opbevares tørt og køligt ved temperaturer fra 15-25°C.

Temperaturer under 15°C kan medføre krystallisering. Kontakt i givet Teknisk afdeling hos Rockidan

Opbevaring min. 12 mdr. i uåbnet stand.

EGENSKABER

- * Høj-elastisk
- * UV-bestandig
- * God kemisk bestandighed
- * Stor vedhæftning
- * Meget rengøringsvenlig

GREEN BUILDING

Godkendt til GEV-Emicode EC1 Plus, uafhængig kontrol og laveste VOC krav

For certificering til:
DGNB, (Sustainable Building Council)
LEED, (Leadership in Energy and Environmental Design)
BREEAM, (Building Research Establishment Environmental Assessment Methodology)
International Well Building Institute
Minergie-Eco, Minergie-ECO, directly including aspects related to health and ecology of construction.

Tekniske data

Produkttype	2-komponent vandig polyurethan	
Blandingsforhold (vægt)	A	100 vægtdele
	B (hærdere)	12 vægtdele
Vægtfylde	Ca. 1,1 g/cm ³	
Tørstofindhold	Ca. 40%	
Viskositet	Ca. 700 mPa s ±200 (v/ 23°C)	

Forarbejdningsdata

Potlife 100 gram ved 12/23/30° C	50/40/30 minutter		
Underlagstemperatur	Min. 5°C - max. 30°C		
Materialetemperatur	15°C - 25°C		
Max. relativ luftfugtighed	12°C	75% (dugpunkt +3°C)	
	>23°C	85% (dugpunkt +3°C)	
Ventetid mellem arbejdsgange	12°C	Min. 8	Max 72 timer
	23°C	Min. 4	Max 48 timer
	30°C	Min. 3	Max 36 timer
Gangtør ved 12/23/30°C	Efter ca. 36/24/16 timer		
Mekanisk belastning ved 12/23/30°C	Efter ca. 96/48/48 timer		
Kemisk belastning ved 12/23/30°C	7/5/4 døgn		

FORARBEJDNING

Egnet underlag

Det aktuelle underlag skal være gangtørt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtresten og andre vedhæftningshæmmende substanser.

I øvrigt henvises til generelle betingelser for forbehandling og udførelse i forbindelse med anvendelse af ABP-produkter.

Blanding

Komponenterne, tempereres til min. 15°C, blandes ved tilsætning af komp. B i komp. A i det foreskrevne blandingsforhold. Sørg for grundig mekanisk omrøring med langsomtgående (300-400 o/min) omrører/boremaskine påsat blandespiral i ca. 3-4 minutter. Husk sider og bund i blandespanen. Herefter omhældes massen i ren emballage og blandes påny i ca. 1 minut.

Herefter skal blandingen hvile i ca. 10 min. For indstilling af produktets arbejdsviskositet skal der efter blandingens hviletid tilsættes 5% vand, hvorefter der efterblandes omhyggeligt.

Forbrug

Ca. 120 – 150 gr./m², (alt efter belastningsgrad påføres 1 eller 2 lag)

Fremgangsmåde

Blandingen hældes ud på overfladen og fordeles jævnt og ensartet med en gummispartel. Herefter efterrulles omhyggeligt med en nylonvalse (nylonhøjde 14 – 18 mm). Sørg for at minimere overlapninger med nylonrullen. Undgå "pytte"dannelser da dette kan medføre et uensartet og changerende udseende.

Da AB-Zeropur 873 Flex P indeholder vand er det vigtigt, at der under udførelse og afhærdning sørges for tilstrækkelig udluftning/luftskifte, så det fordampende vand kan ledes tilstrækkeligt bort.

Overfladetemperatur skal være min. +3 °C over dugpunktet.

Bemærk

For høj overflade- og rumtemperatur ligesom en RF% <50% kan føre til en for hurtig udhærdning, hvorfor der skal tages særlige hensyn hertil.

Rengøring

Værktøj rengøres straks efter brug i sprit.

Beskyttelsesanvisninger

Der henvises til 16 pkts leverandørbrugsanvisning (sikkerhedsdatablad).