

- \* Fugthærdende Pigmenteret PU lak
- \* Sejhhård
- \* UV-bestandig - gulningsfri
- \* Silkemat
- \* VOC < 1%

## AB-ZEROPUR 874 P 2K-PU LAK



### PRODUKTBEKRIVELSE

#### Anvendelsesområde

Lak til epoxy & hårde PU-belægninger. Opløsningsmiddelfri lak med stor lys- og UV-bestandighed til brug i industrien samt offentligt institutionsbyggeri, sygehuse, børnehaver m.v., hvor der tilstræbes optimalt indeklima og minimal påvirkning fra emissioner.

#### Materialebasis

2-komponent opløsningsmiddelfri polyurethanbinder.

#### MAL-kode (1993)

00-3

#### VOC-indhold

EU grænseværdi (kat All/i/type Wb) 140 g/l (2010)  
Dette produkt opfylder kravene på EU-Forordning 2010

#### GIS-kode

PU 40

#### Emballagestørrelse

5 kg. sæt

#### Farvetone

Ca. RAL 7032

#### Glans

Silkemat

#### Opbevaring

Opbevares tørt og køligt ved temperaturer fra 15-25°C.

Temperaturer under 15°C kan medføre krystallisering. Kontakt i givet Teknisk afdeling hos Rockidan

Opbevaring min. 12 mdr. i uåbnet stand.

### EGENSKABER

- \* Testet jf. AgBB
- \* Praktisk taget emissionsfri
- \* UV-bestandig
- \* Sejhhård overflade
- \* Stor vedhæftning
- \* Meget rengøringsvenlig

### GREEN BUILDING

Godkendt til GEV-Emicode EC1 Plus, uafhængig kontrol og laveste VOC krav

For certificering til:  
DGNB, (Sustainable Building Council)  
LEED, (Leadership in Energy and Environmental Design)  
BREEM, (Building Research Establishment Environmental Assessment Methodology)  
International Well Building Institute  
Minergie-Eco, Minergie-ECO, directly including aspects related to health and ecology of construction.

#### Tekniske data

|                                |                                    |              |
|--------------------------------|------------------------------------|--------------|
| <b>Produkttype</b>             | 2-komponent PU-lak                 |              |
| <b>Blandingsforhold</b> (vægt) | A                                  | 100 vægtdele |
|                                | B (hærder)                         | 15 vægtdele  |
| <b>Vægtfylde</b>               | Ca. 1,1 g/cm <sup>3</sup>          |              |
| <b>Tørstofindhold</b>          | > 40%                              |              |
| <b>Viskositet (v/23°C)</b>     | Ca. 700 mPa s ±200 (incl. 5% vand) |              |

#### Forarbejdningsdata

|                                           |                          |                     |              |
|-------------------------------------------|--------------------------|---------------------|--------------|
| <b>Potlife</b> 100 gram ved 12/23/30° C   | 50/40/30 minutter        |                     |              |
| <b>Underlagstemperatur</b>                | Min. 12°C - max. 20°C    |                     |              |
| <b>Materialetemperatur</b>                | 15°C - 25°C              |                     |              |
| <b>Max. relativ luftfugtighed</b>         | 12°C                     | 75% (dugpunkt +3°C) |              |
|                                           | >23°C                    | 75% (dugpunkt +3°C) |              |
| <b>Ventetid mellem arbejdsgange</b>       | 12°C                     | Min. 8              | Max 72 timer |
|                                           | 23°C                     | Min. 4              | Max 48 timer |
|                                           | 30°C                     | Min. 3              | Max 36 timer |
| <b>Gangtør</b> ved 12/23/30°C             | Efter ca. 36/24/16 timer |                     |              |
| <b>Mekanisk belastning</b> ved 12/23/30°C | Efter ca. 96/48/48 timer |                     |              |
| <b>Kemisk belastning</b> ved 12/23/30°C   | 7/5/4 døgn               |                     |              |

### FORARBEJDNING

#### Egnet underlag

AB-POX og AB-PUR behandlinger.

Det aktuelle underlag skal være gangtørt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtresten og andre vedhæftningshæmmende substanser.

I øvrigt henvises til generelle betingelser for forbehandling og udførelse i forbindelse med anvendelse af ABP-produkter.

#### Blanding

Komponenterne, tempereret til min. 15°C, blandes ved tilsætning af komp. B i komp. A i det foreskrevne blandingsforhold. Sørg for grundig mekanisk omrøring med langsomtgående (300-400 o/min) omrører/boremaskine påsat blandespiral i ca. 3 minutter. Husk sider og bund i blandespanden.

Herefter skal massen omhældes i ren emballage

- Bemærk! hviletid på 10 minutter
- Efter hviletid tilsættes 5% vand og omrøres grundigt

#### Forbrug

120 - 150 g/m<sup>2</sup>.

#### Fremgangsmåde

Det oprørte materiale fordeles straks ensartet på underlaget med gummi-spartel og efterrulles omhyggeligt med egnet lakrulle.

Overlapområder bør holdes på et minimum. Rullepåføring kan føre til uensartet påføringsmængde, der kan resultere i et uensartet udseende.

Ved pauser i forseglingsarbejdet sikres et rent snit med afdækningstape.

Før, under og efter påføringen skal der holdes en afstand på min. 3°C til dugpunktet.

#### OBS

Alkaliske overflader kan forkorte potlife-tiden. Det samme er tilfældet ved høj temperatur kombineret med høj luftfugtighed.

#### Rengøring

Værktøj rengøres straks efter brug i sprit.

#### Beskyttelsesanvisninger

Der henvises til 16 pkts leverandørbrugsanvisning (sikkerhedsdatablad).

#### Kemikalieresistens

Generelt bestandig over for fortyndede syrer og baser, smøre- og drivmidler og saltopløsninger.

Det anbefales at foretage konkret resistensafprøvning i henhold til forventede krav til færdig behandling.