

- * Transparent epoxyforsegling til gulve og vægge
- * Anvendes på beton ved risiko for opstigende fugt
- * Hurtighærdende
- * Temperaturbestandig

AB-POX 010 EP-BINDER

PRODUKTBEKRIVELSE

Anvendelsesområde

2 komponent, transparent epoxyforsegling/maling uden indhold nonylphenol.

Anvendes som forsegling af betono-verflader, hvor der forventes opstigende fugt. Påføres med rulle eller ved skræbespartling.

Skaber fremragende vedhæftning til såvel underlag som efterfølgende behandling.

Materialebasis

2-komponent epoxy

MAL-kode (1993)

00-5

VOC-indhold

EU grænseværdi (kat All/i/type Ib)
500 g/l (2010)
Indhold i dette produkt: < 500 g/l.

Emballagestørrelse

25 kg. sæt

Farvetone

Transparent

Opbevaring

Ved temperaturer fra 15-25°C.
Temperaturer under 10°C kan medføre krystallisering. Kontakt i givet fald Teknisk Afdeling hos Rockidan
Holdbar i min. 12 mdr. i uåbnet stand.

Produktregistrering

Komp. A: PR.-nr. 1952530

EGENSKABER

- * Stor indtrængningsevne
- * Hurtig hærkning
- * Modstandsdygtig over for temperaturudsving
- * Stor vedhæftningsevne
- * Tåler varme
- * Meget gode mekaniske egenskaber
- * Tåler støbeasfalt på op til 250°C

Bestandighed

- * Vand, spildevand
- * Alkali
- * Saltopløsninger
- * Fortyndede syrer
- * Mineralolier
- * Smøreolier og brændstoffer
- * Støbeasfalt op til + 250°C
- * Opstigende fugt

Tekniske data

Produkttype	2-komponent EP-forsegling
Blandingsforhold (vægt)	A 100 vægtdele B (hærder) 38 vægtdele
Vægtfylde	Ca. 1,10 g/cm ³
Tørstofindhold	Ca. 100%
Viskositet	Ca. 700 mPa s ±100
Trykstyrke (DIN EN ISO 604)	60-90 N/mm ² (følger fyldningsgrad)
Bøjningstrækstyrke (DIN EN ISO 178)	>30 N/mm ²
Vandoptagelse	< 1,0%
Hårdhed - shore D (DIN EN ISO 868)	>80
Glasovergangstemperatur	>50°C
Tåler tidligst vandbelastning	Efter 24 timer (v/ 23°C)

Forarbejdningsdata

Potlife 100 gram ved 8/23/30° C	Ca. 40/ca. 25/ca. 15 min.
Underlagstemperatur	Min. 8°C - max. 30°C
Materialetemperatur	15°C - 25°C
Max. relativ luftfugtighed	Ved 8°C: 75% Ved >23°C: 85%
Ventetid mellem arbejdsgange (afsanding med kvarts forlænger ventetiden)	Ved 8°C: Min. 16 - max. 36 timer Ved 23°C: Min. 6 - max. 24 timer Ved 30°C: Min. 3 - max. 12 timer
Gangtør ved 8/23/30°C	Efter ca. 24/12/6 timer
Mekanisk belastning ved 8/23/30°C	Efter ca. 48/16/12 timer
Kemisk belastning ved 8/23/30°C	5/3/2 døgn

FORARBEJDNING

Egnet underlag

Beton.

Forbehandling af underlag

Underlaget afrenses mekanisk med passende metode til stand, som beskrevet herunder.

Det afrensede underlag skal være bæredygtigt, rent og fri for slam, støv, smuds, olie, fedtresten og andre vedhæftningshæmmende substanser.

Underlaget skal være sugende.

Trækstyrke $\leq 1,5 \text{ NN/mm}^2$

Betonrestfugt max. 6% (vægt)

Underlagstemperatur $> 8^\circ\text{C}$

I øvrigt henvises til generelle betingelser for forbehandling og udførelse i forbindelse med anvendelse af ABP-produkter.

Blanding

Blandingsforhold A:B

100 : 38 vægtdele

Komponenterne tempereres til min. 15°C og blandes ved tilsætning af komp. B i komp. A.

Sørg for grundig mekanisk omrøring med langsomtgående boremaskine påsat blandespade. Husk sider og bund i blandespanen.

Herefter omhældes massen i ren emballage og blandes påny.

Tilsatsmateriale tilsættes efter denne nye omrøring og der blandes til homogen masse er opnået.

Fremgangsmåde

Det opblandede materiale fordeles straks ensartet på underlaget.

Afhængig af underlagets beskaffenhed foretages en grundning med efterfølgende skrabespaltning eller en spartelgrundning.

Grundningen foretages med en gum-miskraber, hvorpå der efterrulles omhyggeligt med en egnet rulle.

Skrabespaltning (1:0,8 til 1:1) og spartelgrundning (1:1 til 1:2) udføres med AB-POX 10 tilsat tørret, tempereret kvartssand i et passende forhold. Herefter afsandes fladerne let med kvarts 04-08 (ca. $0,5 \text{ kg/m}^2$)

Før under og efter påføringen skal der holdes en afstand på min. 3°C til dugpunktet.

Forarbejdningstemperatur

Inden brug tempereres produktet til mellem $15-25^\circ\text{C}$.

Underlagstemperatur må ikke være under $+12^\circ\text{C}$ og ikke over $+30^\circ\text{C}$.

Maksimal relativ luftfugtighed:

v/ $+12^\circ\text{C} = 75\%$

v/ $>23^\circ\text{C} = 80\%$

Afstand til dugpunkt min. 3°C

Det er vigtigt at der under udførelse og afhærdning sørges for tilstrækkelig udluftning, så det fordampende vand kan ledes bort.

Forbrug

$2 \times 400-500 \text{ g/m}^2$ med mellem-liggende afsanding med kvarts 04-08 (ca. 1 kg/m^2)

Tørretider

Ventetid pr. arbejdsgang

v/ 12°C : Min. 24 Max 48 timer

v/ 23°C : Min. 12 Max 24 timer

v/ 30°C : Min. 12 Max 24 timer

Rengøring

Værktøj rengøres straks efter brug i vand.

Behandlingsopbygning

Følgende eksempel forudsætter luft- og overfladetemperatur på $15-23^\circ\text{C}$. Højere eller lavere temperatur medfører ændringer i forbrug g/m^2 .

Grundning / forsegling:

AB-POX 010 påføres med et forbrug på $400-500 \text{ g/m}^2$, hvorefter der afsandes let med kvarts 04-08 (ca. $0,5 \text{ kg/m}^2$).

Efter afhærdning foretages forsegling, ligeledes med et forbrug på $400-500 \text{ g/m}^2$ uden afsanding.

Grundning / skrabespaltning:

AB-POX 010 påføres med et forbrug på $400-500 \text{ g/m}^2$, hvorefter der afsandes let med kvarts 04-08 (ca. $0,5 \text{ kg/m}^2$).

Afhængig af underlagets beskaffenhed foretages en yderligere grundning eller en skrabespaltning med AB-POX 010, hvorefter der igen afsandes let med kvarts 04-08 (ca. $0,5 \text{ kg/m}^2$).

Efter afhærdning kan der efterbehandles med alle AB-PUR systemer.

OBS

Grundning og forsegling må kun foretages ved stabil eller faldende temperatur, da der ellers kan forekomme blæredannelse og dermed utætheder (pinholes).

Valg af fyldstof og lagtykkelse tilpasses brugsområde og deraf følgende belastning.

Beskyttelsesanvisninger

Der henvises til 16 pkts leverandør-brugsanvisning (sikkerhedsdatablad).