

- * 2 komponent støbe-PU
- * Støbe-PU til tykke lag
- * Til indendørs og udendørs brug
- * Høj slidstyrke
- * Ikke følsom over for termisk gulning

AB-ZEROPUR 8032 DECOR STØBE-PU



PRODUKTBEKRIVELSE

Anvendelsesområde

AB-ZEROPUR 8032 er en relativt hurtigt hærdende, meget lav emissions Decor støbe-PU til tykke, dekorative applikationer. Dette bindemiddel er specielt udviklet til professionelle og er helt klar og farveløs.

AB-ZEROPUR 8032 tilbyder store fordele i forhold til epoxystøbeharpikser til tykke applikationer, da det også kan bruges udendørs på grund af fremragende UV-stabilitet / lysbestandighed, det har ingen egenfarve og er heller ikke tilbøjeligt til gulning under termisk belastning.

Materialebasis

2-komponent polyurethan.

MAL-kode (1993)

5-5

GIS-kode

PU 40

VOC-indhold

EU grænseværdi (kat All/i/type Ib) 500 g/l (2010).

Dette produkt opfylder EU-forordning 2010.

Emballagestørrelse

6 kg. sæt
Komp. A: 2,31 kg
Komp. B: 3,69 kg

Farvetone

Transparent

Opbevaring

Opbevares ved 15-25°C.
Opbevaring ved <15°C kan føre til krystalisering.
Opbevaring min. 12 mdr. i original emballage.

EGENSKABER

- * Meget transparent
- * Reelt emissionsfri
- * UV- og vejrbestandig
- * hærder blankt
- * God kemikaliebestandighed
- * Gode mekaniske egenskaber
- * Fysiologisk uskadelig efter hærkning

GREEN BUILDING

Godkendt til GEV-Emicode EC1 Plus, uafhængig kontrol og laveste VOC krav

For certificering til:
DGNB, (Sustainable Building Council)
LEED, (Leadership in Energy and Environmental Design)

BREEM, (Building Research Establishment Environmental Assessment Methodology)
International Well Building Institute
Minergie-Eco, Minergie-ECO, directly including aspects related to health and ecology of construction.

FORARBEJDNING

Forbehandling af underlag

Den overflade, der skal støbes, skal være korrekt og professionelt udført. Overfladen skal være ren, tør og fri for snavs, olie, fedt og vedhæftningsforstyrrende stoffer. Se også "Generelle forberedelses- og forarbejdningsretningslinjer" fra ABP.

Tekniske data

Produkttype	2-komponent epoxybelægning		
Blandingsforhold (vægt)	A	100	vægtdele
	B (hærder)	160	vægtdele
Vægtfylde	Ca. 1,2 g/cm ³		
Tørstofindhold	Ca. 100%		
Viskositet	Ca. 600 mPa·s ± 150		
Hårdhed (Shore D)	Ca. 78		

Tekniske data - udførelse

Potlife 100 gram ved 23/30°C	Ca. 90 min./ ca. 60 min.
Objekttemperatur	Min 20°C, max. 30°C.
Materialetemperatur	20 - 25°C.
Max. relativ luftfugtighed	20°C 75% (+3° afstand til dugpunkt) >23°C 85% (+3° afstand til dugpunkt)
Gangtør ved 23°C	Ca. 48 timer
Fuldt afhærdet ved 23°C	Mekanisk: 3 døgn Kemisk: 5 døgn

Blanding

De til mindst 20°C opvarmede komponenter blandes grundigt med et langsomt kørende omrøringsværktøj (300 - 400 omdr./min.) i ca. 3 minutter, indtil en homogen blanding er opnået. Derefter overføres blandingen til en ren beholder og blandes igen i ca. 1 minut. Det er vigtigt at minimere indblanding af luft. Efter blandingen fordeles indholdet af beholderen straks på overfladen, eller støbningen udføres (afhængig af anvendelsen i flere arbejdsgange). Under, og efter belægning skal dugpunktforskellen (+3°C) overholdes

Fremgangsmåde

For en vellykket forarbejdning af AB-ZEROPUR 8032 er kontrol af eksotermi og boblefrihed afgørende faktorer. Eksotermi, hærdningsskæbne og selvudluftende egenskaber er meget afhængige af materialets og omgivelsernes temperaturer samt mængden. Den maksimale støbetykkelse bør vurderes forud afhængigt af de foreliggende forhold. Efter støbning og kort hvile af materialet kan resterende bobler fjernes med en varmluftblæser (blæs overfladen fra ca. 15 cm afstand).

Behandlingsopbygning

Anførte fyldningsgrad og forbrug er betinget af overfladetemperatur på mellem 20 og 23°C.

Systemlagtykkelse: 10 cm.

Forbrug

Mindst 2 kg/m², afhængig af objekt.

Kemikaliebestandighed

Vi anbefaler en bestandighedstest tilpasset den specifikke anvendelse.

Rengøring

Værktøj rengøres straks efter brug i sprit.

Beskyttelsesanvisninger

Der henvises til 16 pkts leverandørbrugsanvisning (sikkerhedsdatablad).

BEMÆRK

Amindampe i omgivelserne kan føre til overfladeforstyrrelser.

Ved mekaniske skader kan overfladen blive ridset i form af lyse striber.

Generelle forbehold

De anvendelsestekniske anbefalinger er baseret på vores erfaringer, nyeste viden og de aktuelle tekniske muligheder. Anbefalinger afgives uden forbindende og begrunder ikke noget kontraktligt retsforhold eller erstatningsansvar ud over købsaftalen. Anbefalingerne fratager ikke køber for på eget ansvar at efterprøve produktets egnethed til det aktuelle formål.

Med udgivelsen af dette datablad er alle tidligere udgaver ugyldige.