

- * Opløsningsmiddelholdig specialgrunder
- * Fæstner underlaget
- * Vandafvisende
- * Meget diffusionsåben

DINOVA **ALLGRUND**



PRODUKTBEKRIVELSE

Anvendelsesområde

Universel vedhæftningsgrunder til mange underlagstyper, som f.eks. stål, jern, NE-metaller samt kunststoffer inde og ude.

Materialebasis

Special kunstharz med aktive pigmenter.

MAL-kode (1993)

3-1

GIS-code - DGNB/LEED

Klassificering af produkttype:
M-LL01

VOC-indhold

EU grænseværdi (kategori A/i)
500 g/l (2010)
Indhold i dette produkt: max 390 g/l.

Emballagestørrelse

750 ml og 2,5 l.

Opbevaring

Tørt og køligt.
Emballage skal holdes tæt lukket.

Beskyttelsesanvisninger

Se sikkerhedsdatablad for produktet.

EGENSKABER

- * Korrosionsbeskyttende gennem rusthæmmende pigmenter
- * Stærk vedhæftning
- * Stor dækkeevne
- * Hurtigtørrende
- * Let forarbejdning
- * Høj elasticitet
- * Slagfast
- * Let at genbehandle
- * Temperaturbelastning op til 120°C

Vægtfylde

Ca. 1,10 g/cm³.

Farve

Hvid.
Må ikke blandes eller tones.

Glans

Mat.

FORARBEJDNING

Behandlingsopbygning

Underlaget klargøres som beskrevet under egnede underlag.

På indvendige overflader grundens en enkelt gang, mens man udvendigt grunder to gange inden videre behandling.

Forbrug

Pensel:

Ca. 100 - 110 ml/m²

Rulle:

Ca. 90 - 100 ml/m²

Sprøjte:

Højtryk Ca. 120 ml/m²

Airless: Ca. 130 ml/m²

Lavtryk: Ca. 120 ml/m²

Forbruget afhænger af underlagets sugeevne og beskaffenhed. Det anbefales at udføre prøvefelt for at fastlægge det nøjagtige forbrug.

Fremgangsmåde

Påføres med pensel, rulle eller sprøjte. Materialet røres grundigt op inden brug.

Forarbejdningstemperatur

Luft- og underlagstemperatur ikke under +5°C.

Tørretid

Ved +20°C og 65% RF.

Støvtør	efter ca. 1 time
Gribefast	efter ca. 3 timer
Kan slibes	efter ca. 8 timer
Kan overmales	efter ca. 8 timer

Lavere temperatur og højere luftfugtighed forlænger tørretiden.

Rengøring

Værktøj rengøres straks efter brug med terpentin.

EGNEDE UNDERLAG

Underlaget skal før malingbehandling være bæredygtig, fri for smuds, løse dele, og fremstå ren, fast og tør.

Ikke bæredygtige underlag fjernes fuldstændigt.

Træ

Træfugt i tildannet træ max 13%,
i ikke tildannet træ max 18%.

Træoverflader slibes langs årene og rengøres. Udtrædende stoffer fjernes. Skarpe kanter fjernes.

Udvendigt blødt træ imprægneres med egnet middel som f.eks. Dinova Trægunder. Kun frilagt og rent træ imprægneres.

Træ med misfarvende indholdsstoffer grundes med Dinova Hydro Træ Isogrund.

Hårde tropiske træsorter med brunt misfarvende og tørringsforsinkende indholdsstoffer forbehandles med cellulosefortynder, som skal tørre helt ud inden grunding med Dinova Hydro Træ Isogrund.

Jern og stål:

Rengøres til SA 2,5.

Zink og hård-PVC:

Matteres med hård skuresvamp og afspændingsmiddel, bestående af vand tilsat ammoniak og lidt opvaskemiddel.

Aluminium og kobber

Rengøres med cellulosefortynder eller fosforsyre.

Malede overflader:

Matteres.

Ikke bæredygtige lag fjernes.

BEMÆRK

Generelle forbehold

De anvendelsestekniske anbefalinger er baseret på vores erfaringer, nyeste viden og de aktuelle tekniske muligheder. Anbefalinger afgives uden forbindende og begrundet ikke noget kontraktligt retsforhold eller erstatningsansvar ud over købsaftalen.

Anbefalingerne fratager ikke køber for på eget ansvar at efterprøve produkternes egnethed til det aktuelle formål.

Med udgivelsen af dette datablad er alle tidligere udgaver ugyldige.